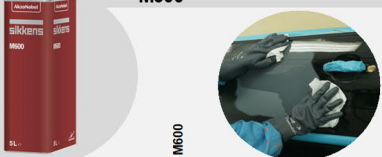


## Локальный ремонт.

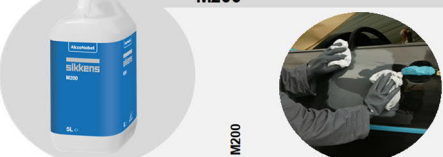
### Металлическая деталь

**M600**




Стандартный обезжириватель

**M200**



**Polykit IV**

100 : 2.5



3-4 мин @ 20°C  
15-20 мин @ 20°C  
50-70 см  
4-5 мин (пол. мощности)

**Blend-Prep**

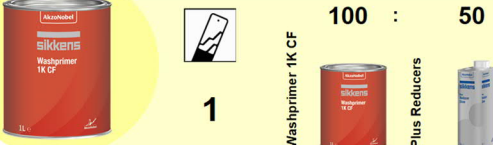


Подготовка зоны перехода

- обработка зоны перехода
- Применение пасты Blend-Prep с матирующим материалом и водой

**Washprimer 1K CF**

1 : 50



1.3 - 1.6 мм  
1 x 1  
1.5 - 2.0 bar

мин: 15 мин @ 20°C  
макс: 24 часа @ 20°C

**Autosurfacер HB**

23 : 5 : 1 : 1



Fast  
Medium  
Slow  
Extra Slow

1.8 - 2.0 мм  
2-3 x 1  
1.5 - 2.0 bar

5-10 мин @ 20°C  
3 часа @ 20°C  
30 мин @ 60°C

**Autobase Plus MM**

1 : 100 : 50




Fast  
medium  
Slow  
Extra slow

1.3 - 1.4 bar  
2 легких мокрых слоя  
1 капельный слой  
1.5 - 2.0 bar

До матового вида

**SRA Agent**




Преход акриловой эмали и лака

- Смесь материала 1:1 с SRA Agent и нанесение на зону перехода
- Финальное нанесение чистого SRA Agent

**Autoclear Plus HS**

3 : 100 : 50 : 10



Fast  
Medium  
Slow  
Extra slow

1.3 - 1.4 мм  
2 x 1  
2.0 - 2.2 bar

5-10 мин @ 20°C  
4-10 ячасов @ 20°C  
15-45 мин @ 60°C