



radex 

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ
МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ КУЗОВНОГО
АВТОРЕМОНТА

Stain

О КОМПАНИИ

Компания RADEX-EUROPE SIA и торговая марка Radex были созданы в 2007 году в Латвии. Однако начало было положено двумя годами ранее, когда будущие руководители вместе со своими партнерами, ведущими европейскими экспертами в кузовном авторемонте, приступили к заключению соглашений о поставках материалов под новым брендом. Процесс был непростым, так как было отобрано более 30 различных заводов, способных поставлять материалы класса «премиум» для кузовного авторемонта. Наконец, в 2007 году был дан старт распространению продуктов под торговой маркой Radex. В настоящее время продукты Radex продаются более чем в 20 странах мира. Открыты филиалы в Европе, СНГ и Южной Америке, а также в Австралии.

ЗАДАЧИ КОМПАНИИ

Наша главная задача - проектировать и воплощать лучшие ремонтные материалы для автомобилей по всему миру. Уже сегодня продукты Radex являются неотъемлемой частью многих европейских заводов, потому что совместно с производителями мы разработали новые и, в том числе, уникальные продукты, доступные только в нашем ассортименте.

За счет комплексного предложения по обеспечению авторемонтного предприятия расходными материалами и оборудованием оптимизировать авторемонтный бизнес, вывести его на высокий уровень, повысить качество ремонта и увеличить производительность, при этом минимизировать расходы на обслуживание предприятия.

Высококачественные материалы Radex для ремонта кузова автомобиля позволяют:

- Оптимизировать работу
- Улучшить качество ремонта
- Повысить производительность при одновременном снижении затрат на ремонт
- Сэкономить время и использовать его для оптимизации других процессов

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Широкий ассортимент
- Отличное качество материалов
- Всесторонняя поддержка клиентов
- Гибкая ценовая политика и система лояльности

ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	ШПАТЛЕВКИ	3
	ГРУНТЫ	27
	ЛАКИ	39
	АЭРОЗОЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	45
	СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ	51
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	ЗАЩИТНЫЕ СОСТАВЫ	54
	КЛЕИ И ГЕРМЕТИКИ	60
	АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	72
	ПОЛИРОВАЛЬНАЯ СИСТЕМА	90
	МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ	98
	МАСКИРУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	107
	КЛЕЯЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	120
ОБОРУДОВАНИЕ	ОКРАСОЧНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ	124
	АЭРОГРАФЫ	127
	ВЛАГОМАСЛООТДЕЛИТЕЛИ	128
	ПИСТОЛЕТЫ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ КЛЕЕВ И ГЕРМЕТИКОВ	129
	ПИСТОЛЕТЫ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ КУЗОВНЫХ ПОКРЫТИЙ	131
	РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ И ОБОРУДОВАНИЕ	132
АКСЕССУАРЫ	СЪЕМНЫЕ БАЧКИ И ФИЛЬТРЫ	135
	ЕМКОСТИ ДЛЯ СМЕШИВАНИЯ ЛКМ	136
	АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ОКРАСОЧНЫХ ПИСТОЛЕТОВ	137
	ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ	139
	СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ	140
	ОПРАВКИ И ПОДЛОЖКИ	141
	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЩЕТКИ	143
НАВИГАЦИЯ	ПОИСК ПО АРТИКУЛУ	144

RADEX GLASS – двухкомпонентная полиэфирная шпатлевка с наполнителем из стекловолокна отлично подходит для ремонта деталей, имеющих сильные механические повреждения с потерей несущей функции, а также имеющих сквозные отверстия. Применяется для заполнения глубоких неровностей и сквозных отверстий небольшого размера. Хорошо подходит для частей кузова с ослабленной несущей функцией.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Средняя длина волокна для создания армирующих свойств
- Восстанавливает несущую способность поврежденных деталей
- Шлифуется с применением машинной и ручной шлифовки
- Обладает высокой механической прочностью
- Не забивает абразивный материал

ПРИМЕЧАНИЕ:

Использование слишком большого количества отвердителя может привести к обесцвечиванию базового покрытия. Не наносить на кислотоотверждаемые грунты и 1К грунты. Не наносить при температуре ниже +15°C.

Артикул	Вес	Упаковка
200602	1,8 кг	1/10 шт
200603	1 кг	
200604	0,5 кг	1/24 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет	Темно-зеленый
Плотность	1,75 г/см ³
Содержание летучих органических соединений	VOC: 2004/42/IIВ(В)(250)<250

ПОДЛОЖКИ: Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, а также возможно нанесение на полиэфирный пластик, стеклопластик, дерево. Допускается нанесение на эпоксидный грунт.

ПОДГОТОВКА ПОДЛОЖКИ:

Полиэфирный пластик и стальные поверхности: обезжирить, шлифовать Р80 – Р120, обезжирить.

Алюминий и оцинкованная сталь: обезжирить, шлифовать Р220 – Р320, обезжирить.

Эпоксидный грунт: шлифовать Р180 – Р220.



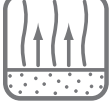
Стеклопластики: обезжирить.

ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ:

Хорошо перемешать круговыми движениями с отвердителем до однородного цвета, чтобы не повредить структуру волокна.

Соблюдайте требуемую пропорцию отвердителя. Шпателем в течение 5 мин нанести слой шпатлевки.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ

	ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ: Шпатлевка: 100% Отвердитель: 2 – 3%
	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ: 3 – 5 мин при температуре +20°C
	ВРЕМЯ СУШКИ: 15 – 30 мин при температуре +20°C

**ИК-СУШКА:**

Допускается ИК-сушка при расстоянии до детали не менее 80 см

**ШЛИФОВАНИЕ:**

Абразивами P120 – P320 (при промежуточном шлифовании соблюдать «шаг сто»)

**ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ/ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА:**

Финишные полиэфирные шпатлевки, все грунты-наполнители

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

Используйте растворитель.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Шпатлевка: 1 год при температуре +20°C.

Отвердитель: 1 год при температуре +20°C.

Хранить в сухом прохладном месте вдали от источников огня и тепла. Избегать попадания прямых солнечных лучей.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

RADEX GREEN GLASS – двухкомпонентная полиэфирная шпатлевка, усиленная стекловолокном. Служит для заполнения больших неровностей и сквозных отверстий небольшого размера. Благодаря полиэфирным смолам и коротким волокнам имеет высокую механическую прочность, хорошую способность к заполнению и при этом комфортна в обработке. Обладает отличной адгезией к различным основам, включая оцинкованную сталь.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Короткая длина волокна
- Восстанавливает несущую способность поврежденных деталей
- Легко наносится и обрабатывается
- Шлифуется с применением машинной и ручной шлифовки
- Обладает высокой механической прочностью
- Не забивает абразивный материал

ПРИМЕЧАНИЕ:

Использование слишком большого количества отвердителя может привести к обесцвечиванию базового покрытия. Не наносить на кислотоотверждаемые грунты и 1К грунты. Не наносить при температуре ниже +10°C.

АТИКУЛ	ВЕС	УПАКОВКА
200601	1,8 кг (1750 г + 50 г)	1/6 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет	Зеленый
Плотность	1,12 – 1,15 г/см ³
Содержание летучих органических соединений	VOC: 2004/42/II(B)(250)=34 g/l

ПОДЛОЖКИ: Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, а также возможно нанесение на полиэфирный пластик. Стеклопластик. Дерево. Допускается нанесение на эпоксидный грунт.

ПОДГОТОВКА ПОДЛОЖКИ:

Полиэфирный пластик и стальные поверхности: обезжирить, шлифовать P80 – P120, обезжирить.

Алюминий и оцинкованная сталь: обезжирить, шлифовать P220 – P320, обезжирить.



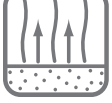
Эпоксидный грунт: шлифовать P180 – P220.

Стеклопластики: обезжирить.

ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ:

Хорошо перемешать круговыми движениями с отвердителем до однородного цвета, чтобы не повредить структуру волокна. Соблюдайте требуемую пропорцию отвердителя. Шпателем в течение 5 мин нанести слой шпатлевки.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ

	ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ: Шпатлевка: 100% Отвердитель: 2 – 3%
	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ: 4 – 6 мин при температуре +20°C
	ВРЕМЯ СУШКИ: 25 – 35 мин при температуре +20°C 15 – 25 мин при температуре +60°C

**ИК-СУШКА:**

Допускается ИК-сушка при расстоянии до детали не менее 80 см

**ШЛИФОВАНИЕ:**

Грубый абразив P80 – P120. Тонкий абразив P120 – P240 (при промежуточном шлифовании соблюдать «шаг сто»)

**ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ/ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА:**

Финишные полиэфирные шпатлевки, все грунты-наполнители

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

Используйте растворитель.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Шпатлевка: 2 года при температуре +20°C.

Отвердитель: 1 год при температуре +20°C.

Хранить в сухом прохладном месте вдали от источников огня и тепла. Избегать попадания прямых солнечных лучей.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

RADEX CARBON LINE – двухкомпонентная полиэфирная шпатлевка с наполнителем из микростекловолокна отлично подходит для ремонта деталей, имеющих сильные механические повреждения с потерей несущей функции, а также имеющих сквозные отверстия. Применяется для заполнения глубоких неровностей и сквозных отверстий небольшого размера. Хорошо подходит для частей кузова с ослабленной несущей функцией.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Короткая длина волокна
- Восстанавливает несущую способность поврежденных деталей
- Шлифуется с применением машинной и ручной шлифовки
- Обладает высокой механической прочностью
- Не забивает абразивный материал

ПРИМЕЧАНИЕ:

Использование слишком большого количества отвердителя может привести к обесцвечиванию базового покрытия. Не наносить на кислотоотверждаемые грунты и 1К грунты. Не наносить при температуре ниже +10°C.

АРТИКУЛ	ВЕС	УПАКОВКА
200605	1,8 кг	1/10 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет	Черный
Плотность	1,75 г/см ³
Содержание летучих органических соединений	VOC: 2004/42/IB(B)(250)<250

ПОДЛОЖКИ: Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, а также возможно нанесение на полиэфирный пластик. Стеклопластик. Дерево. Допускается нанесение на эпоксидный грунт.




ПОДГОТОВКА ПОДЛОЖКИ:

Полиэфирный пластик и стальные поверхности: обезжирить, шлифовать P80 – P120, обезжирить.
Алюминий и оцинкованная сталь: обезжирить, шлифовать P220 – P320, обезжирить.
Эпоксидный грунт: шлифовать P180 – P220.
Стеклопластики: обезжирить.

ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ:

Хорошо перемешать круговыми движениями с отвердителем до однотонного цвета, чтобы не повредить структуру волокна. Соблюдайте требуемую пропорцию отвердителя. Шпателем в течение 5 мин нанести слой шпатлевки.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ

	ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ: Шпатлевка: 100% Отвердитель: 2 – 3%
	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ: 4 – 6 мин при температуре +20°C
	ВРЕМЯ СУШКИ: 25 – 35 мин при температуре +20°C 15 – 25 мин при температуре +60°C

**ИК-СУШКА:**

Допускается ИК-сушка при расстоянии до детали не менее 80 см

**ШЛИФОВАНИЕ:**

Грубый абразив P80 – P120. Тонкий абразив P120 – P240 (при промежуточном шлифовании соблюдать «шаг сто»)

**ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ/ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА:**

Финишные полиэфирные шпатлевки, все грунты-наполнители

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

Используйте растворитель.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Шпатлевка: 2 года при температуре +20°C.

Отвердитель: 1,5 года при температуре +20°C.

Хранить в сухом прохладном месте вдали от источников огня и тепла. Избегать попадания прямых солнечных лучей.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

ШПАТЛЕВКА RADEX SOFT

RADEX SOFT – двухкомпонентная полиэфирная шпатлевка отличается легкостью в нанесении, предназначена для заполнения неровностей и повреждений на поверхности. Комбинация таких свойств, как оптимальная твердость, гладкая и беспористая поверхность, дает возможность использовать шпатлевку SOFT в качестве как наполняющей, так и финишной.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Подходит для машинного и ручного шлифования
- Для устранения глубоких дефектов может наноситься в несколько слоев
- Не забивает абразивный материал
- Пластична при нанесении и исключительно удобна при обработке

ПРИМЕЧАНИЕ:

Использование слишком большого количества отвердителя может привести к обесцвечиванию базового покрытия. Не наносить на кислотоотверждаемые грунты и 1К грунты. Не наносить при температуре ниже +15°C.

АРТИКУЛ	ВЕС	УПАКОВКА
200202	1,8 кг	1/10 шт
200203	1 кг	
200204	0,5 кг	1/24 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет	Желтый
Плотность	1,9 г/см ³
Содержание летучих органических соединений	VOC: 2004/42/II(B)(250)<250

ПОДЛОЖКИ: Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, а также возможно нанесение на полиэфирный пластик. Полиэфирные шпатлевки со стекловолокном. Допускается нанесение на эпоксидный грунт.



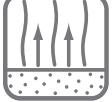
ПОДГОТОВКА ПОДЛОЖКИ:

Полиэфирный пластик и стальные поверхности: обезжирить, шлифовать P80 – P120, обезжирить.
Алюминий и оцинкованная сталь: обезжирить, шлифовать P220 – P320, обезжирить.
Эпоксидный грунт: шлифовать P180 – P220.
Полиэфирные шпатлевки со стекловолокном: шлифовать P80 – P180.

ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ:

Хорошо перемешать с отвердителем до однотонного цвета. Соблюдайте требуемую пропорцию отвердителя. Шпателем в течение 5 мин нанести слой шпатлевки.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ

	ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ: Шпатлевка: 100% Отвердитель: 2 – 3%
	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ: 3 – 5 мин при температуре +20°C
	ВРЕМЯ СУШКИ: 15 – 30 мин при температуре +20°C

ШПАТЛЕВКА RADEX SOFT

**ИК-СУШКА:**

Допускается ИК-сушка при расстоянии до детали не менее 80 см

**ШЛИФОВАНИЕ:**

Абразивами P80 – P320 (при промежуточном шлифовании соблюдать «шаг сто»)

**ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ/ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА:**

Все грунты-наполнители

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

Используйте растворитель.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Шпатлевка: 1 год при температуре +20°C.

Отвердитель: 1 год при температуре +20°C.

Хранить в сухом прохладном месте вдали от источников огня и тепла. Избегать попадания прямых солнечных лучей.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

ШПАТЛЕВКА RADEX BLUE SOFT

RADEX BLUE SOFT – двухкомпонентная полиэфирная шпатлевка отличается легкостью в нанесении, предназначена для заполнения неровностей и повреждений на поверхности. Комбинация таких свойств, как оптимальная твердость, гладкая и беспористая поверхность, дает возможность использовать шпатлевку BLUE SOFT в качестве как наполняющей, так и финишной. Пластична при нанесении и исключительно удобна при обработке.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Подходит для машинного и ручного шлифования
- Для устранения глубоких дефектов может наноситься в несколько слоев
- Не забивает абразивный материал

ПРИМЕЧАНИЕ:

Использование слишком большого количества отвердителя может привести к обесцвечиванию базового покрытия. Не наносить на кислотоотверждаемые грунты и 1К грунты. Не наносить при температуре ниже +15°C.

АРТИКУЛ	ВЕС	УПАКОВКА
200205	1,8 кг	1/10 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет	Голубой
Плотность	1,9 г/см ³
Содержание летучих органических соединений	VOC: 2004/42/IB(B)(250)<250

ПОДЛОЖКИ: Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, а также возможно нанесение на полиэфирный пластик. Полиэфирные шпатлевки со стекловолокном. Допускается нанесение на эпоксидный грунт.



ПОДГОТОВКА ПОДЛОЖКИ:

Полиэфирный пластик и стальные поверхности: обезжирить, шлифовать P80 – P120, обезжирить.
Алюминий и оцинкованная сталь: обезжирить, шлифовать P220 – P320, обезжирить.
Эпоксидный грунт: шлифовать P180 – P220.
Полиэфирные шпатлевки со стекловолокном: шлифовать P80 – P180.

ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ:

Хорошо перемешать с отвердителем до однотонного цвета. Соблюдайте требуемую пропорцию отвердителя. Шпателем в течение 5 мин нанести слой шпатлевки.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ

	ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ: Шпатлевка: 100% Отвердитель: 2 – 3%
	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ: 3 – 5 мин при температуре +20°C
	ВРЕМЯ СУШКИ: 15 – 30 мин при температуре +20°C

ШПАТЛЕВКА RADEX BLUE SOFT

**ИК-СУШКА:**

Допускается ИК-сушка при расстоянии до детали не менее 80 см

**ШЛИФОВАНИЕ:**

Абразивами P80 – P320 (при промежуточном шлифовании соблюдать «шаг сто»)

**ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ/ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА:**

Все грунты-наполнители

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

Используйте растворитель.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Шпатлевка: 2 года при температуре +20°C.

Отвердитель: 1,5 года при температуре +20°C.

Хранить в сухом прохладном месте вдали от источников огня и тепла. Избегать попадания прямых солнечных лучей.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

RADEX EASY LIGHT PLUS – легкая шпатлевка. Служит для заполнения неровностей на поверхности. Содержит специальные наполнители – микросферы, уменьшающие плотность на 50% по сравнению с другими шпатлевками. Это значительно упрощает процесс шлифования и нивелирует усадку при отверждении. Наряду с хорошей адгезией эти качества делают данную шпатлевку удобной для использования на больших площадях поверхности. Время отверждения немного больше, чем у обычных шпатлевок. Может использоваться как в качестве наполняющей шпатлевки, так и финишной.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Легкая
- Шлифуется с применением машинной и ручной шлифовки
- Не забивает абразивный материал

ПРИМЕЧАНИЕ:

Использование слишком большого количества отвердителя может привести к обесцвечиванию базового покрытия. Не наносить на кислотоотверждаемые грунты и 1К грунты. Не наносить при температуре ниже +10°C.

Артикул	Объем	Упаковка
200301	1 л	1/6 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет	Голубой
Плотность	0,80 – 0,90 г/см ³
Содержание летучих органических соединений	VOC II/B/b limit* = 250 г/л VOC = 12 г/л

ПОДЛОЖКИ: Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, а также возможно нанесение на полиэфирный пластик, полиэфирные шпатлевки со стекловолокном. Допускается нанесение на эпоксидный грунт.

ПОДГОТОВКА ПОДЛОЖКИ:

Полиэфирный пластик и стальные поверхности: обезжирить, шлифовать P80 – P120, обезжирить.

Алюминий и оцинкованная сталь: обезжирить, шлифовать P220 – P320, обезжирить.


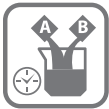

Эпоксидный грунт: шлифовать P180 – P220.

Полиэфирные шпатлевки со стекловолокном: шлифовать P80 – P180.

ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ:

Хорошо перемешать с отвердителем до однородного цвета. Соблюдайте требуемую пропорцию отвердителя. Шпателем в течение 8 мин нанести слой шпатлевки.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ

	ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ: Шпатлевка: 100% Отвердитель: 3 – 4%
	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ: 5 – 8 мин при температуре +20°C
	ВРЕМЯ СУШКИ: 25 – 35 мин при температуре +20°C

**ИК-СУШКА:**

Допускается ИК-сушка при расстоянии до детали не менее 80 см

**ШЛИФОВАНИЕ:**

Грубый абразив P80 – P120. Мелкий абразив P120 – P240 (при промежуточном шлифовании соблюдать «шаг сто»)

**ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ/ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА:**

Все грунты-наполнители

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

Используйте растворитель.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Шпатлевка: 2 года при температуре +20°C.

Отвердитель: 1,5 года при температуре +20°C.

Хранить в сухом прохладном месте вдали от источников огня и тепла. Избегать попадания прямых солнечных лучей.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

RADEX UNI – шпатлевка, главным качеством которой является – универсальность. Ее можно наносить на широкий диапазон поверхностей. Хорошо заполняет большие и мелкие дефекты поверхности. Не требует использования финишной шпатлевки. Быстрое достижение твердости, необходимой для шлифования, в том числе и при низких температурах, позволяет сократить время работы. Может применяться как в качестве наполняющей, так и финишной шпатлевки.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Легко наносится
- Шлифуется с применением машинной и ручной шлифовки
- Не забивает абразивный материал

ПРИМЕЧАНИЕ:

Использование слишком большого количества отвердителя может привести к обесцвечиванию базового покрытия. Не наносить на кислотоотверждаемые грунты и 1К грунты. Не наносить при температуре ниже +10°C.

Артикул	Вес	Упаковка
200101	1,8 кг	1/6 шт
200100	0,5 кг	1/18 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет	Бежевый
Плотность	1,84 – 1,87 г/см ³
Содержание летучих органических соединений	VOC II/V/b limit* = 250 г/л VOC = 90 г/л

ПОДЛОЖКИ: Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, а также возможно нанесение на полиэфирный пластик. Полиэфирные шпатлевки со стекловолокном. Допускается нанесение на эпоксидный грунт.




ПОДГОТОВКА ПОДЛОЖКИ:

Полиэфирный пластик и стальные поверхности: обезжирить, шлифовать P80 – P120, обезжирить.
Алюминий и оцинкованная сталь: обезжирить, шлифовать P220 – P320, обезжирить.
Эпоксидный грунт: шлифовать P180 – P220.
Полиэфирные шпатлевки со стекловолокном: шлифовать P80 – P180.

ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ:

Хорошо перемешать с отвердителем до однородного цвета. Соблюдайте требуемую пропорцию отвердителя. Шпателем в течение 5 мин нанести слой шпатлевки.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ

	ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ: Шпатлевка: 100% Отвердитель: 2 – 3%
	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ: 4 – 6 мин при температуре +20°C
	ВРЕМЯ СУШКИ: 20 – 30 мин при температуре +20°C 10 – 20 мин при температуре +60°C

**ИК-СУШКА:**

Допускается ИК-сушка при расстоянии до детали не менее 80 см

**ШЛИФОВАНИЕ:**

Грубый абразив P80 – P120. Тонкий абразив P120 – P240 (при промежуточном шлифовании соблюдать «шаг сто»)

**ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ/ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА:**

Все грунты-наполнители

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

Используйте растворитель.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Шпатлевка: 2 года при температуре +20°C.

Отвердитель: 1,5 года при температуре +20°C.

Хранить в сухом прохладном месте вдали от источников огня и тепла. Избегать попадания прямых солнечных лучей.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

RADEX UNIVERSAL LIGHT – легкая шпатлевка с хорошими наполняющими свойствами. Характеризуется кремообразной консистенцией, легко применять даже на вертикальных поверхностях как тонкими, так и толстыми слоями. Создает гладкое покрытие. Легко шлифуется, не забивает абразивный материал. Наносится на сталь и полиэфирные поверхности. Может использоваться как в качестве наполняющей шпатлевки, так и финишной.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Обладает тиксотропностью
- Легко наносится
- Шлифуется с применением машинной и ручной шлифовки
- Не забивает абразивный материал

ПРИМЕЧАНИЕ:

Использование слишком большого количества отвердителя может привести к обесцвечиванию базового покрытия. Не наносить на кислотоотверждаемые грунты и 1К грунты. Не наносить при температуре ниже +15°C.

Артикул	Объем	Упаковка
200303	1 л	1/10 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет	Бежевый
Плотность	1,30 – 1,35 г/см ³
Содержание летучих органических соединений	VOC content: 2004/42/IB(b)(250) <250

ПОДЛОЖКИ: Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, а также возможно нанесение на полиэфирный пластик. Полиэфирные шпатлевки со стекловолокном. Допускается нанесение на эпоксидный грунт.




ПОДГОТОВКА ПОДЛОЖКИ:

Полиэфирный пластик и стальные поверхности: обезжирить, шлифовать Р80 – Р120, обезжирить.
Алюминий и оцинкованная сталь: обезжирить, шлифовать Р220 – Р320, обезжирить.
Эпоксидный грунт: шлифовать Р180 – Р220.
Полиэфирные шпатлевки со стекловолокном: шлифовать Р80 – Р180.

ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ:

Хорошо перемешать с отвердителем до однотонного цвета. Соблюдайте требуемую пропорцию отвердителя. Шпателем в течение 5 мин нанести слой шпатлевки.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ

	ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ: Шпатлевка: 100% Отвердитель: 2 – 3%
	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ: 4 – 6 мин при температуре +20°C
	ВРЕМЯ СУШКИ: 25 – 30 мин при температуре +20°C

**ШЛИФОВАНИЕ:**

Абразивами P120 – P320 (при промежуточном шлифовании соблюдать «шаг сто»)

**ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ/ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА:**

Все грунты-наполнители

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

Используйте растворитель.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Шпатлевка: 1 год при температуре +20°C.

Отвердитель: 1 год при температуре +20°C.

Хранить в сухом прохладном месте вдали от источников огня и тепла. Избегать попадания прямых солнечных лучей.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

RADEX ALU – шпатлевка, содержащая алюминиевый порошок. Состав шпатлевки обеспечивает идеальную адгезию с различными вибронегруженными узлами. Используется для усиления сварных швов и мест, подверженных повышенному нагреву, а также больших поверхностей, таких как подкапотное пространство, капот, крыша.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Легко наносится
- Шлифуется с применением машинной и ручной шлифовки
- Не забивает абразив
- Обладает хорошей адгезией и минимальным процентом усадки на теплогруженных поверхностях

ПРИМЕЧАНИЕ:

Использование слишком большого количества отвердителя может привести к обесцвечиванию базового покрытия.
Не наносить на кислотоотверждаемые грунты и 1К грунты.
Не наносить при температуре ниже +10°C.

Артикул	Объем	Упаковка
200400	0,75 кг (730 г + 20 г)	1/12 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет	Темно-серый с алюминиевым оттенком
Плотность	1,78 г/см ³
Содержание летучих органических соединений	VOC II/B/b limit* = 250 г/л VOC = 90 г/л

ПОДЛОЖКИ: Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, а также возможно нанесение на полиэфирный пластик.

ПОДГОТОВКА ПОДЛОЖКИ:

Полиэфирный пластик и стальные поверхности: обезжирить, шлифовать P80 – P120, обезжирить.
Алюминий и оцинкованная сталь: обезжирить, шлифовать P220 – P320, обезжирить.

ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ:

Хорошо перемешать с отвердителем до однородного цвета. Соблюдайте требуемую пропорцию отвердителя.
Шпателем в течение 5 мин нанести слой шпатлевки.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ

	ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ: Шпатлевка: 100% Отвердитель: 2 – 3%
	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ: 4 – 6 мин при температуре +20°C
	ВРЕМЯ СУШКИ: 20 – 30 мин при температуре +20°C 10 – 20 мин при температуре +60°C
	ИК-СУШКА: Допускается ИК-сушка при расстоянии до детали не менее 80 см

**ШЛИФОВАНИЕ:**

Грубый абразив P80 – P120. Тонкий абразив P120 – P240 (при промежуточном шлифовании соблюдать «шаг сто»)

**ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ/ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА:**

Все грунты-наполнители

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

Используйте растворитель.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Шпатлевка: 2 года при температуре +20°C.

Отвердитель: 1,5 года при температуре +20°C.

Хранить в сухом прохладном месте вдали от источников огня и тепла. Избегать попадания прямых солнечных лучей.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

RADEX PLASTIC FLEX – шпатлевка для пластиковых деталей. Благодаря наличию экстра-пластификатора имеет очень высокую эластичность и отличную адгезию к большинству пластиков (кроме полиэтилена и тефлона). Удовлетворительная адгезия к полипропилену позволяет использовать данную шпатлевку на незагрунтованных поверхностях.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Легко наносится
- Шлифуется с применением машинной и ручной шлифовки
- Не забивает абразивный материал

ПРИМЕЧАНИЕ:

Использование слишком большого количества отвердителя может привести к обесцвечиванию базового покрытия. Не наносить при температуре ниже +10°C.

Артикул	Объем	Упаковка
200500	0,5 кг (485 г + 15 г)	1/12 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет	Темно-серый
Плотность	1,12 – 1,15 г/см ³
Содержание летучих органических соединений	VOC II/B/b limit* = 250 г/л VOC = 90 г/л

ПОДЛОЖКИ: Все пластики, за исключением полиэтилена и тефлона.



ПОДГОТОВКА ПОДЛОЖКИ:

Полиэфирный пластик: обезжирить, шлифовать P80 – P120, обезжирить.

ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ:

Хорошо перемешать с отвердителем до однородного цвета. Соблюдайте требуемую пропорцию отвердителя. Шпателем в течение 5 мин нанести слой шпатлевки.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ

	ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ: Шпатлевка: 100% Отвердитель: 2 – 3%
	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ: 4 – 6 мин при температуре +20°C
	ВРЕМЯ СУШКИ: 20 – 30 мин при температуре +20°C
	ИК-СУШКА: Допускается ИК-сушка при расстоянии до детали не менее 80 см

**ШЛИФОВАНИЕ:**

Грубый абразив P80 – P120. Мелкий абразив P220 – P280 (при промежуточном шлифовании соблюдать «шаг сто»)

**ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ/ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА:**

Все грунты-наполнители

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

Используйте растворитель.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Шпатлевка: 2 года при температуре +20°C.

Отвердитель: 1,5 года при температуре +20°C.

Хранить в сухом прохладном месте вдали от источников огня и тепла. Избегать попадания прямых солнечных лучей.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

RADEX POLYESTER SPRAY FILLER – распыляемая шпатлевка. Образует идеальное гладкое покрытие даже при нанесении на большую поверхность. Подходит для ручного или машинного шлифования абразивами мелких градаций. Может использоваться как в качестве наполняющей шпатлевки, так и финишной.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Наносится пневматическим пистолетом
- Не забивает абразивный материал
- Обладает изолирующими свойствами
- Тиксотропна
- Отличная адгезия

ПРИМЕЧАНИЕ:

Не наносить на кислотоотверждаемые грунты и 1К грунты.
Не наносить при температуре ниже +10°C.

Артикул	Наименование	Объем/Вес	Упаковка
200700	SPRAY FILLER	0,8 л (750 мл + 50 мл)	1/6 шт
200701	SPRAY FILLER NF (новая формула)	1,2 кг	1/6 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет	Светло-серый	
Плотность	1,5 – 1,6 г/см ³	
Содержание летучих органических соединений	SPRAY FILLER	VOC II/B/c limit* = 540g/l VOC = 150g/l
	SPRAY FILLER NF (новая формула)	VOC II/B/c limit = 540g/l < 540 g/l

ПОДЛОЖКИ: Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, а также возможно нанесение на полиэфирный пластик. Полиэфирные шпатлевки со стекловолокном. Допускается нанесение на эпоксидный грунт.



ПОДГОТОВКА ПОДЛОЖКИ:






Полиэфирный пластик и стальные поверхности: обезжирить, шлифовать P80 – P120, обезжирить.
Алюминий и оцинкованная сталь: обезжирить, шлифовать P220 – P320, обезжирить.
Эпоксидный грунт: шлифовать P180 – P220.
Полиэфирные шпатлевки со стекловолокном: шлифовать P80 – P180.

ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ:

Хорошо перемешать с отвердителем до однотонного цвета. Наносится только методом напыления.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ

	SPRAY FILLER	SPRAY FILLER NF (НОВАЯ ФОРМУЛА)
	ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ: RADEX SPRAY FILLER шпатлевка: 100% Отвердитель: 6 – 7% по объему. Допустимо добавление разбавителя до 10%	ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ: RADEX SPRAY FILLER NF шпатлевка: 100% Отвердитель: 2% по объему, 3% по весу
	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ: 20 – 30 мин при температуре +20°C	

	НАНЕСЕНИЕ: Дюза: 2,2 – 3,0 мм Входное давление: 3 – 4 бар 1 – 3 слоя Толщина слоя: ок. 100 мкм Теоретический расход: 1 литр укрывает 6 м ² при толщине пленки 100 мкм	НАНЕСЕНИЕ: Дюза: 2,0 – 3,0 мм Входное давление: 2 – 2,5 бар 1 – 3 слоя Толщина слоя < 200 мкм
	МЕЖСЛОЙНАЯ ВЫДЕРЖКА: до матовения ВРЕМЯ СУШКИ: 1,5 – 2 ч при температуре +20°C 30 мин при температуре +60°C	МЕЖСЛОЙНАЯ ВЫДЕРЖКА: до матовения ВРЕМЯ СУШКИ: 3 – 4 ч при температуре +20°C 45 мин при температуре +60°C
	ИК-СУШКА: Допускается ИК-сушка при расстоянии до детали не менее 80 см	
	ШЛИФОВАНИЕ: Грубый абразив P180 – P240, Мелкий абразив P240 – P320 (при промежуточном шлифовании соблюдать «шаг сто»)	
	ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ/ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА: Все грунты-наполнители	

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

Используйте растворитель.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Шпатлевка SPRAY FILLER: 2 года при температуре +20°C.

Отвердитель для шпатлевки SPRAY FILLER: 1,5 года при температуре +20°C.

Шпатлевка SPRAY FILLER NF: 1 год при температуре +20°C.

Отвердитель для шпатлевки SPRAY FILLER NF: 1 год при температуре +20°C.

Хранить в сухом прохладном месте вдали от источников огня и тепла. Избегать попадания прямых солнечных лучей.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

КОМПЛЕКТ ДЛЯ РЕМОНТА REPAIR KIT – это двухкомпонентный полиэфирный набор, предназначенный для ремонтных работ. Комплект для ремонта используется для заполнения отверстий или трещин в металлических, пластиковых или наплаиваемых материалах, например, проржавевшие места на кузовах автомобилей, лодок или прицепов. Стеклоткань, пропитанная полиэфирной смолой, образует устойчивую основу для нанесения следующих слоев шпатлевок во время ремонта.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Не наносить на кислотоотверждаемые грунты и 1К грунты.

Не наносить при температуре ниже +15°C.

Необходимо использовать шпатлевку в течение 8 – 10 минут после смешивания с отвердителем при температуре +20°C и в соотношении 100:2.

Изменение соотношения смолы с отвердителем влияет на жизнеспособность.

Артикул	Вес	Упаковка
200800	0,25 кг + 0,25 м ² стекловолочно + 5 г отвердитель в тубе	1/24 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет	Светло-желтый прозрачный
Плотность	1,12 – 1,15 г/см ³
Содержание летучих органических соединений	VOC: 2004/42/IB(B)(250)=62 г/л

ПОДЛОЖКИ: Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, а также возможно нанесение на полиэфирный пластик, стекловолочно.



ПОДГОТОВКА ПОДЛОЖКИ:

Ремонтируемая поверхность должна быть очищена от ржавчины и старых покрытий. Необходимо тщательно обезжирить поверхность, а затем обработать абразивом P80.

ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ:

Перед началом ремонта необходимо вырезать необходимый кусок стеклоткани. Подготовленная смесь из смолы и отвердителя наносится кистью на подготовленную поверхность, затем накладывается стеклоткань. После этого необходимо пропитать стеклоткань. Если необходимо, можно наложить несколько слоев стеклоткани.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ

	ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ: Шпатлевка: 100% Отвердитель: 1 – 3%
	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ: 8 – 10 мин при температуре от +20 до +23°C 100:1 – жизнеспособность увеличивается 100:3 – жизнеспособность сокращается
	ВРЕМЯ СУШКИ: 40 мин при температуре +20°C Допустима сушка в камере температуре при +60°C
	ИК-СУШКА: Допускается ИК-сушка при расстоянии до детали не менее 80 см

**ШЛИФОВАНИЕ:**

Ремонтируемую поверхность можно отшлифовать через 40 минут при температуре +20°C абразивами P80 – P240 (при промежуточном шлифовании соблюдать «шаг сто»)

**ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ/ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА:**

Финишные полиэфирные шпатлевки

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

Неотвержденный продукт можно убрать растворителем. После отверждения материал можно удалить только механически.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Шпатлевка: 2 года при температуре +20°C.

Отвердитель: 1,5 года при температуре +20°C.

Хранить в сухом прохладном месте вдали от источников огня и тепла. Избегать попадания солнечного света.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ EP – не содержащий хроматов двухкомпонентный антикоррозионный грунт используется в качестве первичного грунта и может быть рекомендован как изолятор для проблемных поверхностей. Обладает сильными антикоррозионными свойствами, отличной адгезией на любых поверхностях, устойчивостью к химическому и механическому воздействию и влажности. Вследствие хорошей адгезии и пластичности материал хорошо подходит для ремонта алюминиевых и стеклопластиковых поверхностей, а также для порошковых лакокрасочных покрытий. Обладает тиксотропностью, быстрым высыханием и отличным пылеулавливанием.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Устойчив к коррозии, химическому и механическому воздействию
- Не пропускает воду и растворители
- Обладает отличной адгезией к любым поверхностям
- Пластичен, прочен и долговечен
- Термоустойчив
- Тиксотропен

ПРИМЕЧАНИЕ:

Перед разбавлением грунт необходимо тщательно перемешать. Не наносить на кислотоотверждаемые грунты. Условия работы: температура от +10°C и относительная влажность до 80%.

Артикул	Наименование	Объем	Упаковка
800003	Эпоксидный грунт EP	1 л	1/6 шт
800100	Отвердитель EP	0,5 л	

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

	ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ EP	ОТВЕРДИТЕЛЬ EP
Цвет	Серый	Прозрачный
Плотность	1,3 – 1,4 г/см ³	0,9 г/см ³
Содержание летучих органических соединений	VOC: 2004/42/IIВ(с)(540)<450	

ПОДЛОЖКИ:

Голый металл – сталь, оцинкованная сталь и алюминий. Порошковые лакокрасочные покрытия. В качестве первого слоя может наноситься на стеклопластиковые детали.

ПОДГОТОВКА ПОДЛОЖКИ:

Перед нанесением поверхность должна быть очищена, высушена, обезжирена и отшлифована.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ



ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ:

ПО ОБЪЕМУ:

2 ч Эпоксидный грунт EP
1 ч Отвердитель EP

ПО ВЕСУ:



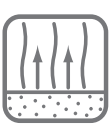


150 г Эпоксидный грунт EP
45 г Отвердитель EP

При необходимости допустимо добавление разбавителя до 25%



ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ:

5 ч при температуре +20°C

	ВЯЗКОСТЬ: DIN4 (+20°C) = 17 – 23 с
	НАНЕСЕНИЕ: Дюза: 1,2 – 1,6 мм Входное давление: 2 бар 1 – 2 слоя = 25 – 50 мкм КРОУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ: 10 м ² /л при 35 мкм
	ВРЕМЯ СУШКИ: Межслойная выдержка: 10 – 15 мин при температуре +20°C Сушка +20°C: 12 ч Сушка +60°C: 30 мин ВЫДЕРЖКА ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ДАЛЬНЕЙШИХ ПОКРЫТИЙ: 30 – 45 мин при температуре +20°C
	ШЛИФОВКА: «По-сухому» абразивами P320 – P500 (при промежуточной шлифовании соблюдать «шаг сто»)
	ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ/ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА: Полиэфирные шпатлевки, базовые покрытия.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

Используйте растворитель.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Эпоксидный грунт EP: 3 года при температуре +20°C.

Отвердитель EP: 2 года при температуре +20°C.

Хранить в сухом прохладном месте вдали от источников огня и тепла. Избегать попадания прямых солнечных лучей.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

RADEX КИСЛОТНЫЙ ПРОТРАВЛИВАЮЩИЙ ГРУНТ CR+ – рекомендован в качестве первичного слоя новых металлических поверхностей с целью предотвращения коррозии и создания адгезионного слоя для последующих покрытий. Превосходная адгезия на различных металлах: железо, сталь, цинк, алюминий и нержавеющая сталь. Благодаря содержанию тетраоксихромата цинка грунт отлично защищает от коррозии.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Подходит для всех типов металлических поверхностей
- Быстро сохнет и перекрывается последующими грунтами спустя короткое время
- Отлично защищает от коррозии
- Содержит тетраоксихромат цинка
- Кислотоотверждаемый

ПРИМЕЧАНИЕ:

Не наносить 2К Кислотный протравливающий грунт CR+ на полиэфирные шпатлевки и акриловые лакокрасочные покрытия. Не наносить непосредственно на термопластичные покрытия. Не изменять рекомендуемой пропорции смешивания с активатором. Условия работы: от +10 до +30°C при относительной влажности до 80%

Артикул	Наименование	Объем	Упаковка
800012	Кислотный протравливающий грунт CR+	1 л	1/6 шт
800051	Активатор CR+	0,5 л	

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

	ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ EP	ОТВЕРДИТЕЛЬ EP
Цвет	Ярко-желтый	Прозрачный
Плотность	0,96 г/см ³	0,86 г/см ³
Содержание летучих органических соединений	Массовая доля нелетучих веществ не менее 22%	

ПОДЛОЖКИ:

Стальные и оцинкованные поверхности, поверхности из цветных металлов и их сплавов, включая алюминий, отшлифованный заводской грунт, хорошо отшлифованное старое или заводское лакокрасочное покрытие (за исключением термопластичных покрытий)

ПОДГОТОВКА ПОДЛОЖКИ:

Очистить поверхность, используя очиститель силикона. Удалить все следы коррозии, используя подходящие абразивные материалы. Участки вокруг пятен коррозии отшлифовать с плавным заходом на старое лакокрасочное покрытие. Отшлифовать металлические поверхности абразивами P80 – P180 – P240 – P320 (в зависимости от обрабатываемой поверхности). Очистить поверхность вновь, используя очиститель силикона.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ



ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ:

ПО ОБЪЕМУ:

- 2 ч Кислотный протравливающий грунт CR+
- 1 ч Активатор CR+

ПО ВЕСУ:



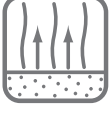

- 100 г Кислотный протравливающий грунт CR+
- 50 г Активатор CR+

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД: 10 м²/л (при 8 мкм)



ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ:

8 ч при температуре +20°C

	ВЯЗКОСТЬ: DIN4 (+20°C) = 16 – 20 с
	НАНЕСЕНИЕ: Дюза: 1,3 – 1,4 мм RP: 1,5 – 2,2 бар HVLP: 2 бар 1 – 2 слоя = 8 – 12 мкм
	ВРЕМЯ СУШКИ: Межслойная выдержка: 5 мин при температуре +20°C Наносить 2К Грунты-наполнители через 30 мин при температуре +20°C, но не более 14 суток
	ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ/ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА: 2К грунты-наполнители. Не перекрывать полиэфирными, эпоксидными, водоразбавляемыми материалами, а так же финишными базовыми эмалями.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

Используйте растворитель.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Кислотный протравливающий грунт CR+: 2 года.

Активатор CR+ : 1 год.

Хранить в сухом проветриваемом помещении при температуре -10 до +30°C, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

PRIMER&FILLER 4:1 HS – двухкомпонентный грунт-наполнитель, обладающий хорошими свойствами наполнения из-за повышенного содержания твердых веществ. Нанесение 1 – 3 слоев обеспечивает отличное шлифование. Грунт-наполнитель можно наносить толстыми слоями, покрытие обеспечивает отличную защиту от коррозии и адгезию. Подходит для больших панелей, покрытых полиэфирными шпатлевками. При работе с открытыми участками пластиковых деталей рекомендовано применение Грунта для пластика.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Может наноситься непосредственно на металлы, пластики, заводские / ремонтные лакокрасочные покрытия
- Дает хорошую толщину до 210 мкм
- Отлично шлифуется
- Не забивает абразив

ПРИМЕЧАНИЕ:

Перед применением тщательно перемешать
Соблюдать пропорции смешивания, время сушки, требования к нанесению материала
Не превышать рекомендуемой толщины покрытия
Хранить с плотно закрытой крышкой
Для контроля шлифования наносить сухую проявку. Не наносить проявку на невысохший наполнитель

АТИКУЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	ЦВЕТ	ОБЪЕМ	УПАКОВКА
800009		Белый		
800010	Грунт-наполнитель PRIMER&FILLER	Серый	0,8 л	1/6 шт
800011		Черный		
800150	Отвердитель для PRIMER&FILLER	Прозрачный	0,2 л	1/12 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Плотность Грунта-наполнителя PRIMER&FILLER	Белый	1,60 г/см ³
	Серый	1,58 г/см ³
	Черный	1,50 г/см ³
Плотность Отвердителя для PRIMER&FILLER		0,96 г/см ³
Содержание летучих органических соединений		VOC: 2004/42/IIIB(c)(540)<450

ПОДЛОЖКИ:

Металл. Пластиковые поверхности (кроме полиэтилена). Катафорезные и адгезионные грунты. Заводские и старые лакокрасочные покрытия. Полиэфирные шпатлевки.

ПОДГОТОВКА ПОДЛОЖКИ:

1. Очистить поверхность, используя очиститель силикона
2. Отшлифовать абразивами P120 – P320 (в зависимости от покрытия или материала)
3. Очистить поверхность вновь, используя очиститель силикона

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ








ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ

ПО ОБЪЕМУ:

- 4 ч Грунт-наполнитель PRIMER&FILLER
- 1 ч Отвердитель
- +10 – 20% Разбавитель универсальный

ПО ВЕСУ:

- 100 г Грунт-наполнитель PRIMER&FILLER
- 15 – 16 г Отвердитель
- 7 – 14 г Разбавитель универсальный

	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ: До 1 ч при температуре +20°C
	ВЯЗКОСТЬ: DIN4 (+20°C) = 25 – 30 с
	НАНЕСЕНИЕ: Дюза: 1,5 – 2,2 мм Входное давление: см. рекомендации производителей окрасочных пистолетов Наносить 1 – 3 слоя = 210 мкм
	Выдержка перед сушкой: 10 мин ВРЕМЯ СУШКИ: Межслойная выдержка: 10 мин при температуре +20°C Сушка +20°C: 4 ч Сушка +60°C: 20 – 30 мин
	Выдержка перед сушкой: 10 мин ИК-СУШКА: 12 – 15 мин При расстоянии до детали 70 – 80 см
	ШЛИФОВКА: «по-сухому»: абразивами P400 – P600 «по-мокрому»: абразивами P800 – P1000 (при промежуточном шлифовании соблюдать «шаг сто»)
	ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ/ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА: Базовые эмали

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

Используйте растворитель.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Грунт-наполнитель PRIMER&FILLER: 1,5 года при температуре +20°C.

Отвердитель для PRIMER&FILLER: 1 год при температуре +20°C.

Хранить в сухом прохладном месте вдали от источников огня и тепла. Избегать попадания прямых солнечных лучей.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

HIGH BUILD = толстый слой

Толстослойный грунт-наполнитель 4:1 обладает чрезвычайно хорошими свойствами наполнения из-за высокого содержания твердых веществ, не дает усадку. Благодаря высокому наполнению, нанесение даже 1 – 3 слоев обеспечивает отличное шлифование. Отличная адгезия и защита от коррозии. Подходит для больших панелей, покрытых полиэфирными шпатлевками. При работе с открытыми участками пластиковых деталей рекомендовано применение Грунта для пластика.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Обладает высокими наполняющими свойствами и заполняет шлифовальные риски и поры на шпатлевке
- Дает хорошую толщину до 80 мкм за 1 слой
- Отлично шлифуется и не забивает абразивный материал

ПРИМЕЧАНИЕ:

Условия работы: температура от +18 до +22°C и относительная влажность 40 – 60%.

Перед применением тщательно перемешать.

Соблюдать пропорции смешивания, время сушки, требования к нанесению материала.

Не превышать рекомендуемой толщины покрытия.

Хранить с плотно закрытой крышкой.

Для контроля шлифования наносить сухую проявку. Не наносить проявку на невысохший наполнитель.

АТИКУЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	ЦВЕТ	ОБЪЕМ	УПАКОВКА
800006	Комплект Грунт-наполнитель HIGH BUILD + отвердитель	Белый	0,8 л + 0,2 л	1/12 шт
800007		Серый		
800008		Черный		
800060	Грунт-наполнитель HIGH BUILD	Белый	3,6 л	1/4 шт
800070		Серый		
800080		Черный		
800140	Отвердитель для HIGH BUILD	Прозрачный	0,9 л	1/4 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Плотность Грунта-наполнитель PRIMER&FILLER	Белый	1,58 – 1,62 г/см ³
	Серый	1,56 – 1,60 г/см ³
	Черный	1,48 – 1,52 г/см ³
Плотность Отвердителя для PRIMER&FILLER		0,92 – 1,01 г/см ³
Содержание летучих органических соединений		VOC 2004/42/IB(c)(540) max. 540 g/l









ПОДЛОЖКИ:

Стальные, алюминиевые и оцинкованные поверхности. Пластиковые поверхности (кроме полиэтилена). Катафорезные и адгезионные грунты. Заводские и старые лакокрасочные покрытия. Полиэфирные шпатлевки.

ПОДГОТОВКА ПОДЛОЖКИ:

1. Очистить поверхность, используя Очиститель силикона.
2. Отшлифовать абразивами P120 – P320 (в зависимости от покрытия или материала).
3. Очистить поверхность вновь, используя Очиститель силикона.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ

	<p>ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ: ПО ОБЪЕМУ: 4 ч Грунт-наполнитель HIGH BUILD 1 ч Отвердитель +10 – 20% Разбавитель универсальный</p> <p>ПО ВЕСУ: 100 г Грунт-наполнитель HIGH BUILD 15 – 16 г Отвердитель 7 – 14 г Разбавитель универсальный</p>
	<p>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ: До 1 ч при температуре +20°C</p>
	<p>ВЯЗКОСТЬ: DIN4 (+20°C) = 25 – 30 с</p>
	<p>НАНЕСЕНИЕ: Дюза: 1,5 – 2,2 мм Входное давление: см. рекомендации производителей окрасочных пистолетов 1 слой: до 80 мкм Наносить 1 – 3 слоя: до 240 мкм ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД: 7 – 8 м²/л</p>
	<p>Выдержка перед сушкой: 10 мин ВРЕМЯ СУШКИ: Межслойная выдержка: 10 мин при температуре +20°C Сушка +20°C: 3 – 5 ч Сушка +60°C: 20 – 30 мин</p>
	<p>Выдержка перед сушкой: 10 мин ИК-СУШКА: 12 – 15 мин При расстоянии до детали 70 – 80 см</p>
	<p>ШЛИФОВКА: «по-сухому»: абразивами P400 – P600 «по-мокрому»: абразивами P800 – P1000 (при промежуточной шлифовании соблюдать «шаг сто»)</p>
	<p>ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ/ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА: Базовые эмали</p>

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

Используйте растворитель.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить в сухом прохладном месте вдали от источников огня и тепла. Избегать попадания прямых солнечных лучей.

Грунт-наполнитель HIGH BUILD: 1,5 года при температуре +20°C.

Отвердитель для HIGH BUILD: 1 год при температуре +20°C.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

1K PRIMER FOR PLASTIC – высококачественный праймер для пластика, усиливающий адгезию лакокрасочных материалов ко всем видам автомобильных пластиков. Праймер высокоадгезивен и эластичен.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Отличная адгезия ко всем автомобильным пластикам
- Готов к применению
- Быстро сохнет
- Содержит металлический пигмент для контроля процесса нанесения
- Эластичен

ПРИМЕЧАНИЕ:

Если необходимо окрашивать пластики, происхождение которых не установлено или вызывает сомнение, то предварительно следует произвести тест на адгезию 1К Грунта для пластика к конкретной поверхности. Не превышайте рекомендуемую толщину пленки материала, так как это вызовет существенное увеличение времени сушки и может отрицательно повлиять на адгезию. Оптимальная температура нанесения от +15 до +30°C, влажность не более 80%.

Артикул	Объем	Упаковка
800013	1 л	1/6 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет	Светло-серый
Плотность	0,88 г/см ³
Содержание летучих органических соединений	Массовая доля нелетучих веществ: 4 – 6%




ПОДЛОЖКИ:

Пластики, применяемые для изготовления автомобильных кузовных деталей: PP, PP/EPDM, PA, ABS, SAN, PC, PUR-RIM, R-TRU, TPO, PBTP, PUR, PUR flexible foam, UP-GF, PVC.

ПОДГОТОВКА ПОДЛОЖКИ:

1. Очистить поверхность, используя очиститель силикона.
2. Если пластиковая деталь не загрунтована, то удалить средство для разделения пресс-формы путем нагревания детали в течение 60 мин при +60°C.
3. Заматировать и очистить поверхность вновь, используя очиститель силикона.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ

	ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ: Готов к применению Тщательно перемешать
	ВЯЗКОСТЬ: DIN4 (+20°C) = 11 – 14 с
	НАНЕСЕНИЕ: Дюза: 1,2 – 1,4 мм Входное давление: RP: 1,5 – 2,2 бар, HVLP: 2 бар Наносить 1 слой = 5 – 7 мкм ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД: 7м ² /л (при 2 мкм)



ВРЕМЯ СУШКИ ПРИ +20°C:
Последующее нанесение материалов через 10 – 15 мин



ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ/ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА:
Шпатлевка для пластика, грунты-наполнители.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

Используйте растворитель.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Гарантийный срок годности 2 года с даты изготовления.

Хранить в сухом проветриваемом помещении при температуре от -40°C до +40°C в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

1К ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ

RADEX PLASTIC PRIMER & FILLER



1К ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ PLASTIC PRIMER & FILLER – быстросохнущий грунт по пластику с хорошими свойствами наполнения, предназначенный для работы с пластиковыми элементами автомобиля. Благодаря специальному составу RADEX 1K Plastic Primer & Filler можно наносить на чрезвычайно сложные пластмассы без дополнительной предварительной обработки. Нагревания детали для удаления средства для разделения пресс-формы не требуется.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Обладает наполняющими свойствами
- Быстро сохнет
- Не требует предварительной обработки в виде нагревания детали
- Можно красить непосредственно на грунт

ПРИМЕЧАНИЕ:

Перед применением тщательно перемешать.

Условия работы: температура от +10°C и относительная влажность до 75%.

Рекомендуем предварительно тестировать продукт на соответствующих оригинальных частях из PP-пластика в реальных условиях, так как проблемы с адгезией могут возникать с PP-пластиковыми из-за большого количества различных типов и сплавов пластика, встречающихся на рынке.

Артикул	Объем	Цвет	Упаковка
800004/800014	1 л	Серый	1/6 шт
800024		Белый	
800034		Черный	

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет	Светло-серый
Плотность	≈ 1,34 г/см ³
Содержание летучих органических соединений	VOC (EC): 45,50%

ПОДЛОЖКИ:

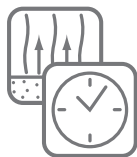
Отшлифованные и очищенные пластиковые поверхности: PP, EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PMMA, PA, PUR, PVC и GRP.

ПОДГОТОВКА ПОДЛОЖКИ:

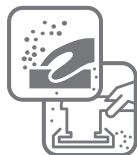
Очистить поверхность, используя очиститель силикона.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ

	ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ: 1K Plastic Primer & Filler + 40 – 50% RADEX разбавитель универсальный
	ВЯЗКОСТЬ: DIN4 (+20°C) = 18 – 22 с
	НАНЕСЕНИЕ: Дюза: 1,2 – 1,3 мм Входное давление: 2 – 2,5 бар Наносить 1 – 3 слоя = 15 – 40 мкм УКРЫВАЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ: 5 – 7 м ² /л



ВРЕМЯ СУШКИ ПРИ +20°C:
 Межслойная выдержка: 2 – 3 мин
 Сухой к пыли: 5 мин
 Сухой «на отлип»: 10 – 15 мин
 Полное высыхание: 15 – 20 мин



ШЛИФОВКА:
 «по-сухому»: абразивами P400 – P600
 «по-мокрому»: абразивами P800 – P1000
 (при промежуточном шлифовании соблюдать «шаг сто»)



ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ/ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА:
 Базовые покрытия

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

Используйте растворитель.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить в не более 3 лет в закрытой оригинальной упаковке.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

UHS=ULTRA HIGH SOLID

RADEX 2K UHS – акриловый лак с ультравысоким содержанием сухого остатка. Обладает повышенной стойкостью к царапинам, ультрафиолетовому излучению и атмосферным воздействиям. Прекрасно растекается, обладает хорошим блеском, хорошо полируется. Применяется для ремонта легковых автомобилей и отделочной окраски кузовов автотранспорта.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Экономичный расход, высокий сухой остаток
- Устойчивость к ультрафиолету и атмосферным условиям
- Глубокий блеск
- Хорошая растекаемость

ПРИМЕЧАНИЕ:

Соблюдать температурный режим при покраске от +18 до +22°C, влажность 40 – 60% и обеспечить хороший воздухообмен в помещении. При необходимости полировать дожидитесь охлаждения детали в течение часа после сушки в ОСК.

Хранить с плотно закрытой крышкой.

Соблюдать пропорции смешивания, время сушки, требования к нанесению материала.

АТИКУЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБЪЕМ	УПАКОВКА
810006	Комплект 2К UHS Лак + Отвердитель для 2К UHS Лака	1 л + 0,5 л	1/12 шт
810005	2К UHS Лак	5 л	1/4 шт
810150	Отвердитель для 2К UHS Лака	2,5 л	1/4 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Плотность 2К UHS Лака	0,97 – 0,99 г/см ³
Плотность Отвердителя для 2К UHS Лака	0,97 – 0,99 г/см ³
Содержание летучих органических соединений	VOC 2004/42/IB(e)(840) < 840 г/л

ПОДЛОЖКИ:

Базовые краски

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ

	<p>ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ:</p> <p>ПО ОБЪЕМУ: 2 ч 2К UHS лак 1 ч Отвердитель для 2К UHS лака</p> <p>ПО ВЕСУ: 100 г 2К UHS Лак 50 г Отвердитель для 2К UHS Лак</p>
	<p>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ: до 2 ч при температуре +20°C</p>
	<p>ВЯЗКОСТЬ: DIN4 (+20°C) = 15 – 18 с</p>

**НАНЕСЕНИЕ:**

Дюза: 1,3 мм

Входное давление: см. рекомендации производителей окрасочных пистолетов

Наносить в 2 слоя = ок. 50 мкм

УКРЫВАЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ: 9 – 10 м²/л (при 50 мкм)

Выдержка перед сушкой: 10 мин

ВРЕМЯ СУШКИ:

Межслойная выдержка: 5 – 7 мин при температуре +20°C

Сушка +20°C: 5 – 6 ч монтажная прочность

Сушка +20°C: 9 – 10 ч полировка

Сушка +60°C: 30 мин



Выдержка перед сушкой: 10 мин

ИК-СУШКА: 10 мин

При расстоянии до детали 70 – 80 см

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

Используйте растворитель.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

2К UHS Лак: 1,5 года

Отвердитель для 2К UHS Лака: 1 год

Хранить в закрытой оригинальной упаковке.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

HS=HIGH SOLID

RADEX 2K HS – акриловый лак с высоким содержанием сухого остатка. Прекрасно растекается, обладает хорошим блеском, отличной стойкостью к атмосферным воздействиям. Применяется для ремонта легковых автомобилей и отделочной окраски кузовов автотранспорта.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Устойчивость к ультрафиолету и атмосферным условиям
- Глубокий блеск
- Хорошая растекаемость

ПРИМЕЧАНИЕ:

Соблюдать температурный режим при покраске от +18 до +22°C, влажность 40 – 60% и обеспечить хороший воздухообмен в помещении. При необходимости полировать дождитесь охлаждения детали в течение часа после сушки в ОСК. Хранить с плотно закрытой крышкой.

Соблюдать пропорции смешивания, время сушки, требования к нанесению материала.

Артикул	Наименование	Объем	Упаковка
810004	2К HS Лак	1 л	1/6 шт
810007		5 л	1/4 шт
810170	Отвердитель для 2К HS Лак	0,5 л	1/6 шт
810160		2,5 л	1/4 шт





ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

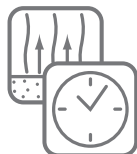
Плотность 2К HS Лак	0,95 – 0,96 г/см ³
Плотность Отвердителя для 2К HS Лака	0,957 г/см ³
Содержание летучих органических соединений	VOC 2004/42/IIВ(е)(840) < 840 г/л

ПОДЛОЖКИ:

Базовые краски

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ

	ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ: ПО ОБЪЕМУ: 2 ч 2К HS Лак 1 ч Отвердитель для 2К HS Лак ПО ВЕСУ: 100 г 2К HS Лак 50 г Отвердитель для 2К HS Лак
	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ: 5 ч при температуре +20°C
	ВЯЗКОСТЬ: DIN4 (+20°C) = 15 – 17 с
	НАНЕСЕНИЕ: Дюза: 1,3 – 1,4 мм Входное давление: 2 – 4 бар Наносить 2 слоя = 50 – 60 мкм



Выдержка перед сушкой: 10 – 15 мин

ВРЕМЯ СУШКИ:

Межслойная выдержка: 5 мин при температуре +20°C

Сушка +20°C: 16 ч

Сушка +60°C: 30 мин



Выдержка перед сушкой: 10 – 15 мин

ИК-СУШКА: 8 – 12 мин

При расстоянии до детали 70 – 80 см

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

Используйте растворитель.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

2К HS Лак: 5 лет

Отвердитель для 2К HS Лака: 2 года

Хранить в закрытой оригинальной упаковке.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

RADEX 2K EXPRESS – двухкомпонентный акриловый быстросохнущий прозрачный лак Express с высоким содержанием сухого остатка. Предназначен для локального ремонта небольших поверхностей. Легко наносится, хорошо растекается и очень быстро сохнет в естественных условиях.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Хорошо растекается
- Устойчивость к ультрафиолету и атмосферным условиям
- Отлично полируется
- Не теряет блеск со временем
- Сокращает сроки ремонта

ПРИМЕЧАНИЕ:

2K EXPRESS – быстросохнущий лак, рекомендованный для воздушной сушки. Имеет преимущество в сушке при локальном ремонте (локальным считается ремонт, площадь которого не превышает лист бумаги формата А4).

Нанесение на большие поверхности не рекомендуется, так как может образоваться перепыл.

Соблюдать температурный режим при покраске более +15°C и влажность не более 80%.

Хранить с плотно закрытой крышкой.

Соблюдать пропорции смешивания, время сушки, требования к нанесению материала.

АТИКУЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБЪЕМ	УПАКОВКА
810002	2К Лак EXPRESS	1 л	1/6 шт
810105	Отвердитель VR 5 (очень быстрый) для Лака 2К EXPRESS	0,5 л	




ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Плотность 2К Лака EXPRESS	1 г/см ³
Плотность Отвердителя VR 5 (очень быстрый)	
Содержание летучих органических соединений	VOC 2004/42/IB(e)(840) = 620 г/л

ПОДЛОЖКИ:

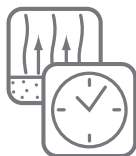
Базовые краски

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ

	<p>ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ:</p> <p>ПО ОБЪЕМУ:</p> <p>2 2К EXPRESS Лак</p> <p>1 Отвердитель VR 5 для Лака 2К EXPRESS</p> <p>+15 – 20% Разбавитель универсальный</p> <p>ПО ВЕСУ:</p> <p>100 г 2К EXPRESS Лак</p> <p>49г Отвердитель VR 5 для Лака 2К EXPRESS</p> <p>18 г Разбавитель универсальный</p>
	<p>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ:</p> <p>30 мин при температуре +20°C</p>
	<p>ВЯЗКОСТЬ:</p> <p>DIN4 (+20°C) = 17 – 18 с</p>

**НАНЕСЕНИЕ:**

HVLP: Дюза: 1,2 – 1,3 мм
 Входное давление: 2 бара, наносить с расстояния 10 – 15 см
 Слой = 20 – 25 мкм
 Наносить в 2 слоя = ок. 50 мкм
УКРЫВАЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ: 7,2 м²/л (при 50 мкм)



Межслойная выдержка: 3 – 5 мин при температуре +20°C

ВРЕМЯ СУШКИ ПРИ +20°C:

Сухой к пыли: 15 мин
 «На отлип»: 2 ч
 Монтажная прочность: 8 ч
 Полная полимеризация: 5 дней
 * Сушка при +60°C допустима в течении 20 мин, однако повышенная температура может ухудшить блеск покрытия и может потребоваться последующая полировка.



Выдержка перед сушкой: 10 мин
ИК-СУШКА: 8 – 12 мин
 При расстоянии до детали 70 – 80 см

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

Используйте растворитель.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

2К EXPRESS Лак: 2 года

Отвердитель для 2К EXPRESS Лака: 1 год

Хранить в закрытой оригинальной упаковке

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

Высококачественный быстросохнущий однокомпонентный грунт-наполнитель в аэрозольном исполнении. Может применяться как в качестве первичного грунта, так и в качестве грунта-наполнителя. Хорошая адгезия к стальной, оцинкованной и алюминиевой поверхностям. Прост и удобен в работе за счет 30-минутной воздушной сушки без ОСК. Идеален для сокращения затрат и времени на ремонт, так как допускает дальнейшее нанесение финишных покрытий. Обладает толстой структурой.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Готов к применению
- Быстро сохнет
- Хорошая адгезия к стальной, оцинкованной и алюминиевой поверхностям

ПРИМЕЧАНИЕ:

Перед применением тщательно встряхнуть.

Условия работы: температура от +10°C и относительная влажность до 75%.

АТИКУЛ	ЦВЕТ	ОБЪЕМ	УПАКОВКА
400508	Белый	Общий 520 мл Рабочий 400 мл	1/12 шт
400506	Серый		
400507	Черный		






ПОДЛОЖКИ:

Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, все виды шпатлевок, первичные адгезионные грунты.

ПОДГОТОВКА ПОДЛОЖКИ:

Очистить поверхность, используя очиститель силикона.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ

	ТЩАТЕЛЬНО ВСТРЯХНУТЬ 3 МИН
	НАНЕСЕНИЕ: 1 – 3 слоя = до 60 мкм При нанесении в 1 слой можно использовать в качестве праймера
	ВРЕМЯ СУШКИ ПРИ +20°C: Межслойная выдержка: 3 – 5 мин Сушка «на отлип»: 5 – 10 мин Полное высыхание: 30 мин
	ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ/ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА: Базовые покрытия
	ПОСЛЕ НАНЕСЕНИЯ ПЕРЕВЕРНУТЬ И ВЫПУСТИТЬ ОСТАТКИ МАТЕРИАЛА

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить в сухом прохладном месте вдали от источников огня и тепла не более 5 лет. Избегать попадания прямых солнечных лучей.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. См. паспорт безопасности по данному наименованию.

АЭРОЗОЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ SPRAY-IT 1К ПРАЙМЕР ДЛЯ ПЛАСТИКА АЭРОЗОЛЬНЫЙ



Высококачественный 1К Праймер для пластика в аэрозольном исполнении, усиливающий адгезию лакокрасочных материалов ко всем видам автомобильных пластиков. Содержит металликовый пигмент для контроля процесса нанесения.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Готов к применению
- Отличная адгезия ко всем автомобильным пластикам
- Быстро сохнет
- Содержит металликовый пигмент для контроля процесса нанесения

ПРИМЕЧАНИЕ:

Перед применением тщательно встряхнуть.

Условия работы: температура от +10°C и относительная влажность до 75%.

Артикул	Цвет	Объем	Упаковка
400509	Прозрачный с серебристыми частицами	Общий 520 мл Рабочий 400 мл	1/12 шт

ПОДЛОЖКИ:

Все пластики, используемые в автомобилестроении известные в настоящий момент, стеклопластики. Не подходит для полиэтилена.

ПОДГОТОВКА ПОДЛОЖКИ:

Очистить поверхность, используя очиститель силикона.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ

	ТЩАТЕЛЬНО ВСТРЯХНУТЬ 3 МИН
	НАНЕСЕНИЕ: 1 – 2 тонких слоя = 3 – 5 мкм
	ВРЕМЯ СУШКИ ПРИ +20°C: Межслойная выдержка: 3 – 5 мин Сушка: 10 – 15 мин
	ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ/ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА: Шпатлевка для пластика, грунты-наполнители или все финишные покрытия в случае небольшой площади ремонта.
	ПОСЛЕ НАНЕСЕНИЯ ПЕРЕВЕРНУТЬ И ВЫПУСТИТЬ ОСТАТКИ МАТЕРИАЛА

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить в сухом прохладном месте вдали от источников огня и тепла не более 5 лет. Избегать попадания прямых солнечных лучей.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. См. паспорт безопасности по данному наименованию.

SPRAY-IT АВТОЛАК АЭРОЗОЛЬНЫЙ

Высококачественная быстросохнущая аэрозольная эмаль в аэрозольном исполнении.

Широко применяется для окраски автомобильных кузовов, велосипедов и различных металлических поверхностей.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Готов к применению
- Обладает высокой атмосферостойкостью

ПРИМЕЧАНИЕ:

Перед применением тщательно встряхнуть.

Условия работы: температура от +10°C и относительная влажность до 75%.

Артикул	Объем	Упаковка
В ассортименте	Общий 520 мл Рабочий 400 мл	1/12 шт

ПОДЛОЖКИ:

2К грунт-наполнитель, 1К грунт-наполнитель.

ПОДГОТОВКА ПОДЛОЖКИ:

Очистить поверхность, используя очиститель силикона.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ

	ТЩАТЕЛЬНО ВСТРЯХНУТЬ 3 МИН
	НАНЕСЕНИЕ: 2 – 3 слоя
	ВРЕМЯ СУШКИ ПРИ +20°C: Межслойная выдержка: 10 – 15 мин Сушка: 10 – 12 часов
	ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ/ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА: Не требуется
	ПОСЛЕ НАНЕСЕНИЯ ПЕРЕВЕРНУТЬ И ВЫПУСТИТЬ ОСТАТКИ МАТЕРИАЛА

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить в сухом прохладном месте вдали от источников огня и тепла не более 5 лет. Избегать попадания прямых солнечных лучей.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. См. паспорт безопасности по данному наименованию.

SPRAY-IT ЛАК АЭРОЗОЛЬНЫЙ

Высококачественный глянцевый прозрачный лак в аэрозольном исполнении для локального ремонта. Достоинством лака является очень короткое время сушки в естественных условиях и высокий блеск.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Готов к применению
- Обладает высокой атмосферостойкостью
- Легок в применении. Быстро сохнет.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Перед применением тщательно встряхнуть.

Условия работы: температура от +10°C и относительная влажность до 75%.

Артикул	Объем	Упаковка
400505	Общий 520 мл Рабочий 400 мл	1/12 шт





ПОДЛОЖКИ:

Базовое покрытие

ПОДГОТОВКА ПОДЛОЖКИ:

Очистить поверхность, используя очиститель силикона.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ

	ТЩАТЕЛЬНО ВСТРЯХНУТЬ 3 МИН
	НАНЕСЕНИЕ: 2 – 3 слоя
	ВРЕМЯ СУШКИ ПРИ +20°C: Межслойная выдержка: 3 – 5 мин Сушка: 1 – 1,5 часа
	ПОСЛЕ НАНЕСЕНИЯ ПЕРЕВЕРНУТЬ И ВЫПУСТИТЬ ОСТАТКИ МАТЕРИАЛА

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить в сухом прохладном месте вдали от источников огня и тепла не более 5 лет. Избегать попадания прямых солнечных лучей.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. См. паспорт безопасности по данному наименованию.

RADEX 310 SP – окрашиваемое антигравийное покрытие на основе каучука и смол в аэрозольном исполнении. Обладает антикоррозийными и звукоизолирующими свойствами, прекрасной сопротивляемостью к механическим воздействиям, быстро высыхает, образуя структурное покрытие, и может окрашиваться всеми видами одно- и двухкомпонентных красок.

Предназначен для обработки кузовов автомобилей, вагонов и т.д. Это покрытие было специально разработано для восстановления заводских антигравийных покрытий в условиях сервисных предприятий.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Быстро высыхает до отлипа
- Устойчив к атмосферным воздействиям, щелю и коррозии
- Эластичен
- Обеспечивает высокую укрывистость при однослойном нанесении
- Не растекается

ПРИМЕЧАНИЕ:

Дает однообразную шагрень, тип «апельсиновая корка». Условия работы: от +10 до +30°C. В основе находится RADEX 310 SP – Окрашиваемое антигравийное покрытие арт. 260011, 260012, 260013.

АРТИКУЛ	ЦВЕТ	ОБЪЕМ	УПАКОВКА
260042N	Серый	Общий 520 мл Рабочий 400 мл	1/12 шт
260041N	Черный		

ПОДГОТОВКА К НАНЕСЕНИЮ:

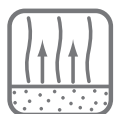
1. Перед применением баллон тщательно встряхивать не менее 3 мин.
 2. Обрабатываемые поверхности очистить от грязи, пыли, ржавчины обезжирить.
- Перед применением содержимое банки необходимо хорошо размешать. Обрабатываемые поверхности очистить от грязи, пыли, ржавчины и обезжирить.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ



НАНЕСЕНИЕ:

Сухое нанесение.
Наносить 2 – 3 слоя с расстояния 25 – 30 см



ВРЕМЯ СУШКИ:

Межслойная выдержка: минимум 20 мин при температуре +20°C
Сушка +20°C, 65% влажности: 30 – 60 мин «на отлип»
Сушка +20°C, 65% влажности: 3 часа полное высыхание
Сушка +60°C: 60 – 90 мин



СПОСОБНОСТЬ К ОКРАШИВАНИЮ:

Любые эмали. Перед 2К системой рекомендуется применять грунт.

ОЧИСТКА ЗАГРЯЗНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ И ИНСТРУМЕНТОВ:

Свежий слой – очистка растворителем
Отвержденный материал – очистка механически.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

В сухом месте вдали от нагревательных приборов. Хранить при температуре от +10 до +30°C.
Срок хранения: 3 года.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. См. паспорт безопасности по данному наименованию.

Аэрозольный полупродукт содержит смесь сжатого газа с оригинальным разбавителем для последующего заполнения практически любыми лакокрасочными материалами при помощи специального оборудования – ручного и автоматического. Заправка в баллон производится при помощи профессионального оборудования подготовленным специалистом.

ОСОБЕННОСТИ:

- Общий объем баллона 520 мл, рабочий объем 400 мл
- Вес заправляемого продукта не должен превышать 100 г
- На баллоне предусмотрено место для собственной маркировки

ПРИМЕЧАНИЕ:

Перед применением тщательно встряхнуть.

Условия работы: температура от +10°C и относительная влажность до 75%.

АТИКУЛ	ОБЪЕМ	УПАКОВКА
400500	520 мл	1/12 шт





ПОДЛОЖКИ:

См. рекомендации на заправленный продукт

ПОДГОТОВКА ПОДЛОЖКИ:

Очистить поверхность, используя очиститель силикона.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ

	Заправка в баллон производится при помощи профессионального оборудования подготовленным специалистом. Вес заправляемого продукта не более 100 г
	ТЩАТЕЛЬНО ВСТРЯХНУТЬ 3 МИН
	НАНЕСЕНИЕ ВРЕМЯ СУШКИ Смотреть рекомендации на заправленный продукт
	ПОСЛЕ НАНЕСЕНИЯ ПЕРЕВЕРНУТЬ И ВЫПУСТИТЬ ОСТАТКИ МАТЕРИАЛА

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить в сухом прохладном месте вдали от источников огня и тепла. Срок годности полупродукта не более 5 лет.

Избегать попадания прямых солнечных лучей.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. См. паспорт безопасности по данному наименованию.

FM = FOR METALLICS

RADEX БИНДЕР ДЛЯ МЕТАЛЛИКОВ – применяется в качестве основы для получения эмалей типа «металлик» и «перламутр». Рекомендуется при окраске методом плавного перехода для выравнивания цветового оттенка. Сохраняет тиксотропность базового материала.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Обеспечивает качественный ремонт за счет правильного позиционирования эффективных частиц
- Поддерживает тиксотропность базового материала, снижает расходы
- Незаменим при локальном ремонте

Артикул	Объем	Упаковка
820170	5 л	1/4 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет	Мутноватый белый
Плотность	0,92 – 0,95 г/см ³
Массовая доля нелетучих веществ	Не менее 20%

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ



ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ:

Разбавить до необходимой вязкости, в зависимости от типа работ



ВЯЗКОСТЬ:

DIN4 (+20°C) = 90 с

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить при температуре от -40 до +40 °С не более 2 лет, в плотно закрытой таре, предохраняя от попадания влаги и прямых солнечных лучей.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

ОЧИСТИТЕЛЬ СИЛИКОНА RADEX SILICONE REMOVER

RADEX SILICONE REMOVER – отличное средство на основе летучих органических растворителей для очистки поверхностей от смол, силикона, масел, смазок, шлифовальной пыли и других загрязнений перед нанесением вспомогательных и лакокрасочных материалов. Во избежание образования кратеров и других дефектов используйте как перед началом, так и в процессе окрасочных работ. Для предотвращения повторного загрязнения поверхности рекомендуется работать в перчатках и не касаться очищенной поверхности голыми руками.

АРТИКУЛ	ОБЪЕМ	УПАКОВКА
820145	1 л	1/12 шт
820150	5 л	1/4 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Плотность	0,74 – 0,79 г/см ³
Содержание летучих органических соединений	VOC 2004/42/IIВ(е)(840) = 765 g/l

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ



Нанесите средство из распылителя на обрабатываемую поверхность и тщательно протрите сухой чистой салфеткой. Удалите остатки средства при помощи еще одной чистой салфетки, не давая высохнуть на поверхности.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить в сухом прохладном месте вдали от источников огня и тепла не более 2 лет. Избегать попадания прямых солнечных лучей.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

СРЕДСТВО ДЛЯ ОЧИСТКИ ОКРАСОЧНЫХ ПИСТОЛЕТОВ RADEX GUN CLEANER

Очищающее средство для очистки окрасочных пистолетов и другого рабочего инструмента от остатков ремонтных и лакокрасочных материалов. Изготовлен на основе летучих малотоксичных органических растворителей с высокой растворяющей способностью. Возможно использовать совместно с автоматизированными мойками окрасочных пистолетов, а также использовать для предварительного обезжиривания металлических поверхностей.

АРТИКУЛ	ОБЪЕМ	УПАКОВКА
820120	10 л	1 шт

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить в сухом прохладном месте вдали от источников огня и тепла не более 2 лет. Избегать попадания прямых солнечных лучей.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

РАЗБАВИТЕЛИ

RADEX РАЗБАВИТЕЛЬ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ UNIVERSAL THINNER

Универсальный разбавитель предназначен для разбавления лакокрасочных материалов на основе акриловых, полиуретановых смол. Можно использовать с однокомпонентными и двухкомпонентными материалами. Разбавитель великолепно работает с эмалями различных типов, металликами, перламутрами, акриловыми эмалями, что позволяет его использовать в качестве разбавителя большинства современных MIX-систем, а также готовых программ READY MIX. Применяется для регулировки вязкости базовых эмалей различных типов, а также грунтов, наполнителей, лаков, в техническом описании которых предусматривается дополнительное разбавление.

АРТИКУЛ	ОБЪЕМ	УПАКОВКА
820140	1 л	1/6 шт
820160	5 л	1/3 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Плотность | 0,870 – 0,885 г/см³

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить в сухом прохладном месте вдали от источников огня и тепла не более 1 года. Избегать попадания прямых солнечных лучей.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

RADEX РАЗБАВИТЕЛЬ ДЛЯ МЕТАЛЛИКОВ THINNER FOR METALLICS

Разбавитель предназначен для работы с базовыми эмалями различных типов: металликами, перламутрами. Может использоваться в качестве разбавителя с большинством современных MIX-систем, а также готовых программ READY MIX. Идеальным температурным режимом для покраски является +20°C. При температуре окружающей среды выше +25°C рекомендуется применять медленный разбавитель.

АРТИКУЛ	ТИП	ОБЪЕМ	УПАКОВКА
820104	Стандартный (STANDARD)	1 л	1/6 шт
820105		5 л	1/4 шт
820100	Медленный (SLOW)	1 л	1/8 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Плотность | 0,85 – 0,86 г/см³

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить в сухом прохладном месте вдали от источников огня и тепла не более 1 года. Избегать попадания прямых солнечных лучей.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

RADEX 110 ML – прозрачное высокоадгезивное эластичное неокрашиваемое покрытие на основе воска. Обладает великолепными антикоррозионными свойствами. Отлично вытесняет воду, поэтому может наноситься на влажные поверхности. Просачивается в зазоры и вдоль швов благодаря высокой проникающей способности. После высыхания покрытие остается слегка липким и пластичным без специфического запаха.

Предназначен для защиты от коррозии скрытых полостей кузова автомобиля. Покрытие обеспечивает внешний вид аналогичный заводскому.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Отталкивает воду, поэтому может наноситься на влажные поверхности
- Просачивается в зазоры и вдоль швов благодаря высокой капиллярности
- В сухом состоянии образует защитную пленку на швах и панелях, благодаря чему может использоваться и как герметик, и как покрытие
- Высокоадгезивен

ПРИМЕЧАНИЕ:

Допускается применение методом погружения и нанесение покрытия кистью. Условия работы: от +10 до +30°C. Покраска по данному покрытию не допускается.

РЕКОМЕНДОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

RADEX AGU Универсальный пистолет для нанесения кузовных покрытий RADEX – арт. 410012.

Артикул	Цвет	Объем	Упаковка
260031	Белый/прозрачный	1 л	1/12 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Основа	Воск, растворители, добавки	
Консистенция	Кремообразное вязкое вещество	
Вязкость (чашка Брукфилда 4 мм)	20 – 25 сек	
Плотность (при +20°C)	0,85 – 0,89 г/см ³	
Сухой остаток DIN53216 (3 часа +120°C)	51 – 55%	
Устойчивость к различным средам	Вода, солевой туман, масло, щелочные и кислотные растворы, бензин	
Температурная устойчивость	от -25°C до +160°C	
Тест «солевой туман» DIN 50021	До 1 000 часов	
Тест на изгиб	DIN 53152 (+70°C) DIN 53152 (-30°C)	Нет трещин и потерь адгезии Нет трещин и потерь адгезии

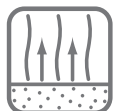
ПОДГОТОВКА К НАНЕСЕНИЮ:

1. Перед использованием бутылку тщательно встряхивать не менее 3 мин
2. Обрабатываемые поверхности очистить от грязи, пыли, ржавчины и обезжирить
3. Убедиться, что используемый пистолет для нанесения кузовных покрытий чист, а его компенсационные отверстия не закупорены
4. Подсоединить бутылку винтовой верхней частью к пистолету и подключить линию подачи сжатого воздуха

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ



НАНЕСЕНИЕ: AGU Универсальный пистолет для нанесения кузовных покрытий
Входное давление: 3 – 6 атм
Допускается применение метода погружения и нанесения покрытия кистью.
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД: 0,2 кг/м² (при 200 мкм)



ВРЕМЯ СУШКИ:
Сушка +20°C, 65% влажности: 90 – 120 мин «на отлип»
Сушка +20°C, 65% влажности: 4 – 6 ч полное высыхание

ОЧИСТКА ЗАГРЯЗНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ И ОБОРУДОВАНИЯ:

Загрязненные составом поверхности и оборудование легко очищаются обычными растворителями.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить продукт не более 2 лет в закрытой оригинальной упаковке. Хранить при температуре от +10 до +30°C.

В сухом месте вдали от нагревательных приборов. Беречь от нагревания выше +50°C. Упаковка должна быть защищена от прямых солнечных лучей и тепла.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

RADEX 210 UBC – высокоадгезивное, эластичное густое неокрашиваемое покрытие для днища на основе битума. Выпускается в черном цвете. Обладает великолепными антикоррозийными и шумоизолирующими свойствами, прекрасной стойкостью к механическим воздействиям, быстро высыхает, сохраняя эластичность, не растекается и обеспечивает внешний вид, аналогичный заводскому.

Предназначен для защиты от коррозии и гравия таких элементов кузова, как днище, пороги, арки колес, крылья и т.д. В зависимости от метода нанесения состава, можно получить различную структуру на поверхности. Покраска по данному покрытию не допускается.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Отлично защищает от коррозии и щебня
- Обеспечивает высокий уровень шумоизоляции
- Даже при однослойном нанесении обеспечивает высококачественное покрытие
- Не растекается
- Высокоадгезивен
- Быстро высыхает
- Эластичен
- Устойчив к сколам и агрессивным средам

ПРИМЕЧАНИЕ:

Регулируя настройки оборудования и расстояние до детали, можно получить различную шагрень покрытия.

РЕКОМЕНДОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

RADEX AGR Пистолет для нанесения антигравийных покрытий – арт. 410010

RADEX AG Пистолет для нанесения антигравийных покрытий – арт. 410011

Артикул	Цвет	Объем	Упаковка
260021	Черный	1 л	1/12 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Основа	Битум, растворители, смолы, наполнители	
Консистенция	Жидкий, обладающий хорошей устойчивостью против образования подтеков	
Вязкость по Брукфильду (при +20°C) (шпиндель № 6/V 1/2)	100 – 200 Па·с	
Плотность (при +20°C)	1,03 – 1,06 г/см ³	
Сухой остаток DIN53216 (3 часа +120°C)	57 – 62%	
Устойчивость к различным средам	Вода, солевой туман, масло, щелочные и кислотные растворы.	
Температурная устойчивость	от -45°C до +80°C	
Тест «солевой туман»: DIN 50021	До 1 000 часов	
Тест на изгиб	DIN 53152 (+70°C) DIN 53152 (-30°C)	Нет трещин и потерь адгезии Нет трещин и потерь адгезии

ПОДГОТОВКА К НАНЕСЕНИЮ:

1. Перед использованием бутыль тщательно встряхивать не менее 3 мин
2. Обрабатываемые поверхности очистить от грязи, пыли, ржавчины и обезжирить
3. Убедиться, что используемый антигравийный пистолет чист, а его компенсационные отверстия не закупорены
4. Подсоединить бутыль винтовой верхней частью к пистолету и подключить линию подачи сжатого воздуха

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ



НАНЕСЕНИЕ: Антигравийный пистолет
 Расстояние до поверхности 25 – 30 см
 Входное давление: 3 – 6 бар
 Наносить: 1 – 2 слоя
 Может быть нанесен кистью
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД: 0,6 кг/м² (при 600 мкм)



ВРЕМЯ СУШКИ ±600 МКМ:
 Межслойная выдержка: 15 – 30 мин при температуре +20°C
 Сушка +20°C, 65% влажности: 100 – 180 мин «на отлип»
 Сушка +20°C, 65% влажности: 4 – 6 ч полное высыхание

ОЧИСТКА ЗАГРЯЗНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ И ОБОРУДОВАНИЯ:

Неотвержденный продукт можно убрать растворителем. После отверждения материал можно удалить только механически.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить продукт в прохладном и сухом месте не более 2 лет в закрытой оригинальной упаковке. Хранить при температуре от +10 до +30°C. В сухом месте вдали от нагревательных приборов. Упаковка должна быть защищена от прямых солнечных лучей и тепла.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью. Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

RADEX 310 SP – окрашиваемое антигравийное покрытие на основе каучука и смол. Обладает антикоррозионными и звукоизолирующими свойствами, прекрасной сопротивляемостью к механическим воздействиям, быстро высыхает, образуя структурное покрытие, и может окрашиваться всеми видами одно- и двухкомпонентных красок. Предназначен для обработки кузовов автомобилей, вагонов и т.д. Это покрытие было специально разработано для восстановления заводских антигравийных покрытий в условиях сервисных предприятий.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Быстро высыхает до отлипа
- Устойчив к атмосферным воздействиям, щелю и коррозии
- Эластичен
- Обеспечивает высокую укрывистость при однослойном нанесении
- Не растекается

ПРИМЕЧАНИЕ:

Шагрень покрытия регулируется настройками давления и расстоянием до поверхности (чем ближе к корпусу, тем тоньше текстура). Условия работы: от +10 до +30°C

РЕКОМЕНДОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

RADEX AGR Пистолет для нанесения антигравийных покрытий – арт. 410010

RADEX AG Пистолет для нанесения антигравийных покрытий – арт. 410011

ПОВЕРХНОСТИ:

Все покрытия, требующие антигравийной защиты. Металлические поверхности для достижения наилучшего результата можно обработать 2K кислотным грунтом RADEX CR*.

АТИКУЛ	ЦВЕТ	ОБЪЕМ	УПАКОВКА
260011	Черный	1 л	1/12 шт
260012	Серый		
260013	Белый		

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Исходное сырье	Каучук, смолы, растворители и наполнители	
Консистенция	Вязкое густое вещество	
Вязкость по Брукфильду (при 20°C) (шпindel № 5/V 1/2)	32 – 64 Па·с	
Плотность (при +20°C)	1 – 1,04 г/см ³	
Сухой остаток (3 часа, +120°C) DIN 53216	47 – 51%	
Способность к окрашиванию (+20°C, 65% влажности)	2K-акриловая эмаль: после высыхания. Базовая эмаль покрытая лаком: после высыхания. Краски на водной основе: после высыхания	
Устойчивость к различным средам	Вода, солевой туман, масло, щелочные и кислотные растворы, бензин	
Температурная устойчивость	от -45°C до +80°C	
Тест «солевой туман»	DIN 50021 DIN 50021	До 720 часов Ri 0 - 700 мкм сухого слоя До 1 000 часов Ri 0 - 700 мкм сухого слоя (окрашенный)
Тест на гравий SAE-J400	6A-6B – 700 мкм сухого слоя	
Тест на изгиб	DIN 53152 (+70°C) DIN 53152 (-30°C)	Нет трещин и потерь адгезии Нет трещин и потерь адгезии

Адгезия	DIN 53151 DIN 53151 DIN 53151	GT 0 – с 2К-акриловой системой GT 0 – с системой «База плюс Лак» GT 0 – с красками на водной основе
---------	-------------------------------------	---

ПОДГОТОВКА К НАНЕСЕНИЮ:

1. Перед открыванием бутыль тщательно встряхивать не менее 3 мин
2. Обрабатываемые поверхности очистить от грязи, пыли, ржавчины и обезжирить
3. Убедиться, что используемый антигравийный пистолет чист, а его компенсационные отверстия не закупорены
4. Подсоединить бутыль винтовой верхней частью к пистолету и подключить линию подачи сжатого воздуха

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ



НАНЕСЕНИЕ: антигравийным пистолетом
Входное давление: 3 – 6 бар
Количество слоев: 1 – 2 = 700 мкм.
Наносить с расстояния 25 – 30 см
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД: 0,7 кг/м² (при 600 мкм)



ВРЕМЯ СУШКИ:
Межслойная выдержка: минимум 10 – 20 мин при температуре +20°C
Сушка +20°C, 65% влажности: 30 – 60 мин «на отлип»
Сушка +20°C, 65% влажности: 3 ч полное высыхание
Сушка +60°C: 60 – 90 мин



СПОСОБНОСТЬ К ОКРАШИВАНИЮ:
Может быть окрашен спустя 60 – 120 мин (в зависимости от окружающей среды) любыми эмалями.

ОЧИСТКА ЗАГРЯЗНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ И ОБОРУДОВАНИЯ:

Неотвержденный продукт можно убрать растворителем. После отверждения материал можно удалить только механически.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить не более 2 лет в оригинальной упаковке при температуре от +5 до +25°C в прохладном, сухом месте. Беречь от нагревания свыше +50°C, не допускать попадания влаги, воздействия прямых солнечных лучей, хранить вдали от источников тепла.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

RADEX 701 ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ГЕРМЕТИК – однокомпонентный влагоотверждаемый состав. Применяется для изоляции, герметизации швов (сварные швы, панели во всех внутренних конструкциях кузова), а также для уменьшения вибрации и шумоизоляции при ремонте и производстве кузовов автомобилей. Обладает высокой эластичностью, быстро полимеризуется. Может быть окрашен любой автомобильной эмалью. Разработан специально для применения в автомобильной промышленности. Легко наносится. Благодаря оптимальной вязкости, полиуретановый герметик позволяет придать слою требуемую форму и толщину.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Может окрашиваться через короткий промежуток времени
- Способен выдерживать большую динамическую нагрузку
- Одновременное склеивание и герметизация
- Эластичен
- Шумоизолирует

ПРИМЕЧАНИЕ:

После того, как упаковка была открыта, ее необходимо использовать в относительно короткий срок. Не применяйте при температуре ниже +5°C или выше +40°C. Оптимальная рабочая температура от +15°C до +35°C. Обработка герметика (придание формы) возможна только до начала его отверждения.

РЕКОМЕНДОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

RADEX Пневматический выжимной пистолет PG для картриджей – арт. 410031

RADEX Ручной выжимной пистолет HCG для картриджей и туб закрытого типа – арт. 410022

RADEX Выжимной пистолет для картриджей HSG открытого типа – арт. 410021

АРТИКУЛ	ЦВЕТ	ОБЪЕМ	УПАКОВКА
220701	Белый	310 мл	1/12 шт
220702	Серый		
220703	Черный		

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Химическая основа	Полиуретан
Механизм отверждения	Отверждение во влажной среде
Вязкость	60 000 – 150 000 cps
Плотность (при +20°C)	1,26 г/см ³ ±0,02
Твердость Шору А (DIN 53505)	55 – 60
Прочность на разрыв (DIN 53504)	2,0 Н/мм ² ±0,1
Удлинение при разрыве (DIN 53504)	≥ 300%
Термостойкость	от -40°C до +80°C
Химическая стойкость	Длительная стойкость к пресной воде, морской воде, жесткой воде, разбавленной кислоте и чистящим средствам на водной основе. Кратковременная стойкость к бензину, жиру и минеральному маслу. Не устойчив к органическим кислотам, концентрированным минеральным кислотам, щелочным растворам или растворителям.

ПОДГОТОВКА К НАНЕСЕНИЮ:

Поверхность должна быть чистой, сухой, обезжиренной, без следов коррозии.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ

**НАНЕСЕНИЕ:**

Проткните защитную мембрану в переднем нарезном секторе. Прикрутите пластмассовую головку и разрежьте ее в соответствии с желаемой толщиной и профилем кромки. Вставьте патрон в пневматический пистолет и аккуратно нанесите материал, не допуская захвата воздуха.

**ВРЕМЯ СУШКИ:**

Сушка +23°C, 50% влажности: 25 – 30 мин «на отлип»
Сушка +23°C, 50% влажности: 24 часа полное высыхание
При повышении влажности, время отверждения уменьшается.

**СПОСОБНОСТЬ К ОКРАШИВАНИЮ:**

Может быть окрашен.
Твердость и стойкость пленки краски могут быть нарушены из-за эластичности герметика и привести в последующем к трещинам на окрашенной поверхности.

ОЧИСТКА ЗАГРЯЗНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ И ОБОРУДОВАНИЯ:

Неотвержденный продукт можно убрать растворителем. После отверждения материал можно удалить только механически.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

RADEX 701 Полиуретановый герметик хранить в течение 1 год в оригинальной упаковке при температуре от +5° до +25°C в прохладном, сухом месте. Беречь от нагревания свыше +50°C. Не допускать попадания влаги, воздействия прямых солнечных лучей, хранить вдали от источников тепла.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. Избегать попадания на кожу и в глаза. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.



RADEX 801 ГЕРМЕТИК ДЛЯ ВКЛЕЙКИ СТЕКОЛ – однокомпонентный быстроотверждаемый полиуретановый клеящий материал с высокой эластичностью для крепления стекол транспортных средств. Обеспечивает быстрый и безопасный ремонт стекол автомобилей, в том числе оборудованных подушками безопасности. Не содержит растворителя, без запаха. Обладает высокой эластичностью в сочетании с возможностью нести высокие нагрузки, что позволяет выполнить правильное закрепление стекла, включая радио антенну или дополнительное электрооборудование.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Однокомпонентный полиуретан
- Быстрое применение и отверждение
- Подходит для применения при широком диапазоне температур
- Высокая эластичность – сохраняет торсионную жесткость и повышает изоляцию автомобиля от шума и вибрации
- Способен выдерживать большую динамическую нагрузку
- Предотвращает контактную коррозию в алюминиевых кузовах транспортных средств

ПРИМЕЧАНИЕ:

RADEX 801 Герметик для клейки стекол соответствует федеральным стандартам безопасности для автомобилей и всем требованиям к длительной эксплуатации согласно полному комплексу тестов лаборатории производителя и данным краш-тестов.

Рабочая температура окружающей среды: от -5°C до +40°C.

Рабочая температура материала: от +5°C до +40°C.

РЕКОМЕНДОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

RADEX Пневматический выжимной пистолет PG для картриджей – арт. 410031

RADEX Ручной выжимной пистолет HCG для картриджей и туб закрытого типа – арт. 410022

RADEX Выжимной пистолет для картриджей HSG открытого типа – арт. 410021

АРТИКУЛ	ЦВЕТ	ОБЪЕМ	УПАКОВКА
220801	Черный	310 мл	1/12 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Химическая основа	Полиуретан
Механизм отверждения	Отверждение во влажной среде
Вязкость	250 000 – 350 000 cps
Плотность (при +20°C)	1,35 г/см ³ ± 0,02
Твердость Shore A (DIN 53505)	≈ 65
Прочность на разрыв (DIN 53504)	6,0 Н/мм ² ± 0,1
Удлинение при разрыве (DIN 53504)	≥ 300%
Удельное электрическое сопротивление	≥ 10 ⁹ Ω см
Термостойкость	от -40°C до +100°C с пиками при ±120°C

ПОДГОТОВКА К НАНЕСЕНИЮ:

Обрабатываемые поверхности должны быть совершенно сухими, очищенными от пыли и жира. Для стекла желательно использовать активатор RADEX Cleaner/ Activator арт. 220002 и RADEX Primer арт. 220001.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ



НАНЕСЕНИЕ:

Проткните защитную мембрану в переднем нарезном секторе. Прикрутите пластмассовую головку и разрежьте ее в соответствии с желаемой толщиной и профилем кромки. Вставьте патрон в пневматический пистолет и аккуратно нанесите материал, не допуская захвата воздуха
Нанести в течение 6 – 8 мин



ВРЕМЯ СУШКИ:

Сушка «на отлип» при +23°C и относительной влажности 50%: 15 мин
Сушка при +23°C и относительной влажности 50% \geq 3,5 мм: 24 ч
При повышении влажности время отверждения уменьшается

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

RADEX 801 Герметик для клейки стекол хранить не более 9 месяцев в оригинальной упаковке (невскрытая туба) при температуре от +5 до +25°C в прохладном, сухом месте.

Не допускать попадания влаги, воздействия прямых солнечных лучей, хранить вдали от источников тепла.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. Избегать попадания на кожу и в глаза. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.



RADEX 901 НАПЫЛЯЕМЫЙ КЛЕЙ/ГЕРМЕТИК – состав низкой вязкости на силиловом полимере, отверждаемый при реакции с влагой, образует эластичное покрытие. Не содержит изоцианаты, фталаты, ПВХ и силикон. Применяется для герметизации швов и сварочных соединений в автомобильной промышленности, промышленных транспортных средств и контейнеров, защищает от коррозии. Отличные клеящие свойства без грунта для металлов, в т.ч. по окрашенным поверхностям, алюминию, ПВХ, стекловолокну, армированной пластмассе, АБС, поликарбонату и пластмассе в целом (кроме полиэтилена, тефлона). Герметизация строительных соединений и электросварного листового металла.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Устойчивость к температурам до +120°C в течение короткого периода
- Нейтральные свойства, не агрессивен в отношении подложек
- Без запаха
- Совместим с большинством красок
- Может быть окрашен после образования пленки, а также окрашен по влажному слою
- Очень хорошая устойчивость к УФ и износостойкость
- Защищает от коррозии
- Уменьшает вибрацию и шумоизолирует кузов автомобиля

ПРИМЕЧАНИЕ:

Регулируя головку и давление воздуха, можно добиться гладкого распыления и различной степени выраженности шагрени. Для получения желаемого эффекта перед применением необходимо выполнить тестовое напыление. При желании шов можно сформировать кистью.

Показан для использования методом напыления или герметизации путем нанесения шва с помощью выжимного пистолета. Рабочая температура окружающей среды: от +5°C до +35°C.

РЕКОМЕНДОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

RADEX Пневматический выжимной пистолет PG для картриджей – арт. 410031

RADEX Пневматический пистолет PGS для напыляемых герметиков – арт. 410032

Артикул	Цвет	Объем	Упаковка
220901	Светло-серый	290 мл	1/12 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Химическая основа	На силиловом полимере
Механизм отверждения	Отверждение во влажной среде
Вязкость	13 000 – 24 000 cps
Плотность (при +20°C)	1,36 г/см ³
Твердость Шору А (DIN 53505)	40
Прочность на разрыв (DIN 53504)	1,7 Н/мм ²
Сопротивление износу	6 Н/мм
Удлинение при разрыве (DIN 53504)	≥ 350%
Термостойкость	от -40°C до +100°C с пиками при ±120°C

ПОДГОТОВКА К НАНЕСЕНИЮ:

Обрабатываемые поверхности должны быть совершенно сухими, очищенными от пыли и жира.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ



НАНЕСЕНИЕ:

Пневматическим пистолетом PGS методом напыления: Распыляйте на расстоянии 30 – 40 см. Регулируя сопло и давление воздуха, можно добиться гладкого распыления и различной степени выраженности шагрени.

Пневматическим пистолетом PG нанесение шва: Проткните защитную мембрану в переднем нарезном секторе. Прикрутите глантмассовую головку и разрежьте ее в соответствии с желаемой толщиной и профилем кромки. Вставьте патрон в пневматический пистолет и аккуратно нанесите материал, не допуская захвата воздуха.



ВРЕМЯ СУШКИ:

Сушка +23°C, 50% влажности: 30 мин «на отлип»

Сушка +23°C, 50% влажности: 24 часа полное высыхание (при толщине 3 мм)

При повышении влажности время отверждения уменьшается.

ОЧИСТКА ЗАГРЯЗНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ И ОБОРУДОВАНИЕ:

Неотвержденный продукт можно убрать растворителем. После отверждения материал можно удалить только механически.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

RADEX 901 Распыляемый клей/герметик хранить не более 1 год в оригинальной упаковке при температуре от +5 до +25°C в прохладном, сухом месте. При продолжительном хранении температура не должна превышать +25°C. Не допускать попадания влаги, воздействия прямых солнечных лучей, хранить вдали от источников тепла.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

RADEX RADEXSEAL BS – окрашиваемый однокомпонентный шовный герметик для нанесения кистью на каучуковой основе. Легко наносится, не растекается, образует ровное эластичное структурное покрытие. Обеспечивает внешний вид шва аналогичный заводскому. Стоек к воздействию масла, бензина и других агрессивных сред. Обладает отличными антикоррозийными и шумоизолирующими свойствами. Прекрасно сопротивляется механическим воздействиям. Предназначен для нанесения на швы, выполненные точечной сваркой, или на болтовые соединения для придания герметичности и хорошей водонепроницаемости соединениям внахлест.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Не растекается
- Легко наносится кистью
- Возможно повторное нанесение
- Хорошо сохраняет текстуру
- Эластичен после высыхания
- Стоек к воздействию масла, бензина, соли, щелочных и кислотных растворов
- Стабилен при хранении не разделяется на фракции
- Не создает поверхностных напряжений после нанесения

ПРИМЕЧАНИЕ:

Рекомендован к нанесению кистью. Условия работы: от +10 до +30°C

Артикул	Цвет	Вес	Упаковка
210027	Серый	1 кг	1/12 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Основа	Каучуки, синтетические смолы, растворители и наполнители
Консистенция	Вязкое густое вещество
Вязкость по Брукфильду (при +20°C) (шпиндель № 7/V 1/2)	2 000 – 2 800 Па·С
Плотность (при +20°C)	1,19 – 1,25 г/см ³
Сухой остаток DIN53216 (3 часа +120°C)	61 – 63%
Температурная устойчивость	от -25°C до +80°C
Тест «солевой туман»: DIN 50021	>480 часов
Тест на изгиб DIN 53152 (+70°C) DIN 53152 (-30°C)	Нет трещин и потерь адгезии Нет трещин и потерь адгезии

ПОДГОТОВКА К НАНЕСЕНИЮ:

Перед применением содержимое банки необходимо хорошо размешать. Обрабатываемые поверхности очистить от грязи, пыли, ржавчины и обезжирить.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ



НАНЕСЕНИЕ: Наносится нейлоновой кистью
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ: Вертикально или горизонтально
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД: 2,5 кг/м² при 2 000 мкм



ВРЕМЯ СУШКИ ±2000 МКМ:
 Сушка +20°C, 65% влажности: 30 – 60 мин «на отлип»
 Сушка +20°C, 65% влажности: 24 – 48 часов полное высыхание



ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ/ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА:
 Окрашивание возможно не менее, чем через 30 мин

ОЧИСТКА ЗАГРЯЗНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ И ОБОРУДОВАНИЕ:

Неотвержденный продукт можно убрать растворителем. После отверждения материал можно удалить только механически.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить при температуре от +5 до +25°C в сухом, прохладном месте, вдали от нагревательных приборов не более 2 лет в закрытой оригинальной упаковке. Упаковка должна быть защищена от прямых солнечных лучей и тепла.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

RADEX 2K КЛЕЙ ДЛЯ ПЛАСТИКА ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ



RADEX 2K КЛЕЙ ДЛЯ ПЛАСТИКА – двухкомпонентный полиуретановый клей для структурного склеивания. Тиксотропный полиуретановый состав черного цвета, без запаха, высыхает за 30 секунд при +20°C. Назначение: структурное склеивание широкого спектра терморезистивных и термопластичных материалов, стали, алюминия, бетона, дерева и стекла.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Быстрый
- Широкий спектр поверхностей
- Двухкомпонентный

ПРИМЕЧАНИЕ:

Толщина слоя должна быть не менее 0,5 мм
Условия работы: температура от +10 до +30°C

РЕКОМЕНДОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

RADEX PRO Пистолет для 2K клея – арт. 410033

Артикул	Объем	Упаковка
220000	50 мл	1/12 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

	КОМПОНЕНТ А	КОМПОНЕНТ В	СМЕШАННЫЙ
Химическая база	Полиол	MDI	Полиуретан
Цвет	Черный	Желтый	Черный
Консистенция	Жидкий	Жидкий	Тиксотропный
Вязкость	2 500 Па·С	3 000 Па·С	50 000 Па·С
Относительная плотность	0,98 г/см ³	1,17 г/см ³	1,08 г/см ³
Температура экзотермической реакции			+80°C
Твердость (по Shore)			80 D
Растяжение			15%

ПОДГОТОВКА К НАНЕСЕНИЮ:

Смесь должна быть нанесена на предварительно обработанную сухую поверхность. Оптимальный слой клея, гарантирующий высокое сопротивление соединения, должен иметь толщину не менее 0,5 мм. Соединяемые поверхности должны быть очищены с помощью качественного обезжиривателя, чтобы удалить все следы пыли, грязи, масла и жира.

Предварительная обработка термопластичных материалов, таких как ПВХ, поликарбонат, полипропилен, PMMA, и т.д., может проводиться с использованием смеси простых эфиров или изопропанола. Не рекомендуется использовать активные растворители, поскольку существует опасность повреждения пластиковой поверхности. Предварительная обработка других поверхностей может проводиться с использованием ацетона или трихлорэтилена. Не использовать керосин или другие растворители. По возможности проводите механическую очистку для удаления лакокрасочных материалов с поверхностей для повышения прочности и устойчивости адгезии. Прежде чем наносить клей, дайте предварительно обработанной поверхности высохнуть.

ПРИМЕНЕНИЕ:

RADEX 2K КЛЕЙ ДЛЯ ПЛАСТИКА готов к применению в бикомпонентном патроне (параллельное размещение). Смешивание должно осуществляться с помощью статического смесителя, в который входят минимум 16 элементов. Меньшее количество компонентов не позволит произвести идеальное смешивание. Больше количество компонентов повысит скорость химической реакции отверждения. Смесители являются одноразовыми.





Бикомпонентные патроны могут использоваться с ручными выжимными пистолетами или специальными пневматическими инструментами, в зависимости от емкости и формы патрона.

Смесь необходимо наносить прямо из смесителя на предварительно подготовленную сухую поверхность. Контактные поверхности должны быть соединены путем устойчивого давления на всей склеиваемой поверхности до того, как клей начнет отверждаться.

МЕХАНИЗМ РЕАКЦИИ:

Скорость реакции отверждения зависит в основном от двух факторов, таких как рабочая температура и толщина нанесения. Поскольку реакция экзотермическая, скорость снижается по мере того, так как толщина и температура нанесения увеличиваются. Хотя и в меньшей степени, но подложка также влияет на скорость реакции. Материалы с высоким коэффициентом теплопроводности вызовут замедление реакции. Максимальная температура реакции будет достигнута при толщине нанесения 5мм и всегда будет ниже +80°C

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ

	ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ По объему: 1:1 По весу: 0,84 г + 1 г Смешивание компонентов происходит в насадке за счет поступления в нее двух компонентов клея одновременно
	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ: 30 сек при температуре +20°C
	НАНЕСЕНИЕ: Слой не менее 0,5 мм
	ВРЕМЯ СУШКИ ПРИ +20°C: Время клеевого соединения: 5 мин Время полного отверждения: 240 мин

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Срок хранения 1 год от даты производства при температуре от +20 до +30°C в прохладном и сухом месте. Дата истечения срока хранения указана на этикетке. После вскрытия патроны будут пригодны до истечения срока хранения при условии соблюдения вышеперечисленных условий

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

RADEX PRIMER – праймер черного цвета для стекла предназначен для усиления адгезии при вклейке стекол. Обеспечивает полную защиту клеящего материала, создавая барьер от вредных УФ-лучей, которые могут вызвать разрушение клеящего материала. Улучшает склеивание. Применять после RADEX Cleaner/Activator арт. 220002.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Однокомпонентный полиуретан
- Быстрое применение и отверждение
- Подходит для применения при широком диапазоне температур
- Высокая эластичность – сохраняет торсионную жесткость и повышает изоляцию автомобиля от шума и вибрации
- Способен выдерживать большую динамическую нагрузку
- Предотвращает контактную коррозию в алюминиевых кузовах транспортных средств

ПРИМЕЧАНИЕ:

Рабочая температура: от +10°C до +35°C.

АРТИКУЛ	ОБЪЕМ	УПАКОВКА
220001	30 мл	1/25 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет	Черный
Запах	Характерный для растворителя
Механизм отверждения	Отверждение во влажной среде
Плотность (при +20°C)	0,95 г/см ³
Содержание воды по Карлу-Фишеру	Менее 0,1%
Инфракрасный след	Идентичен стандартному

ПОДГОТОВКА ПОДЛОЖКИ:

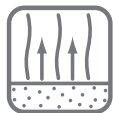
Обрабатываемые поверхности должны быть совершенно сухими, очищенными от пыли и жира. RADEX Primer используется после тщательного очищения контактного участка RADEX Cleaner/Activator арт. 220002.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ



Перед применением тщательно взболтайте бутылку (не менее чем 1 мин), пока не будет слышен звук металлических шариков, находящихся в бутылке.

НАНЕСЕНИЕ: Используйте продукт с аппликатором арт. 080019. Закройте сразу после использования, так как продукт очень быстро испаряется.



Выдержка перед сушкой: 5 – 10 мин

ВРЕМЯ СУШКИ: при +23°C, 50% влажности: 5 мин, но не более 24 ч
Перед началом работы убедитесь, что грунт сухой «на отлип».

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

RADEX Primer хранить не более 9 месяцев в оригинальной упаковке при температуре от +5 до +25°C. Огнеопасный продукт. Хранить вдали от источников тепла, хранить в сухом, хорошо вентилируемом месте в оригинальной упаковке. Хранить в недоступном для детей месте.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

RADEX CLEANER / ACTIVATOR – очиститель/активатор для вклейки стекол используется для очистки стекол и поверхности для подготовки к следующему этапу – нанесению RADEX Праймера для вклейки стекол арт. 220001.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Рабочая температура: от +10°C до +35°C.

Артикул	Объем	Упаковка
220002	30 мл	1/25 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет	Прозрачный
Запах	Характерный для растворителя
Плотность (при +20°C)	0,80 г/см ³ ±0,02
Содержание воды по Карлу-Фишеру	Менее 0,1%
Инфракрасный след	Идентичен стандартному

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ**НАНЕСЕНИЕ:**

Пропитать безворсовую ткань RADEX Очиститель/Активатор для вклейки стекол и тщательно очистить поверхность. Дать высохнуть.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить не более 9 месяцев в оригинальной упаковке при температуре от +5 до +25°C вдали от источников тепла, в сухом, хорошо вентилируемом месте в оригинальной упаковке. Не допускать попадания влаги, воздействия прямых солнечных лучей. Огнеопасный продукт.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

RADEX Абразивные материалы GOLD – эффективно скомбинированная расширенная серия, представляющая собой круги на бумажной основе для низких градаций, и на основе пленки для высоких градаций, эффективно дополненная кругами малого и увеличенного диаметра, листами, полосками различных длин и типов с отверстиями и без. Материалы разработаны для машинной и ручной обработки самого разного характера – от зачистки поверхности от ржавчины и шлифования шпатлевки, до шлифования грунта перед нанесением лакокрасочного покрытия. Абразивные материалы серии GOLD изготавливаются на основе искусственно выращенного минерала оксида алюминия, не теряющего прочности при износе и сохраняющего превосходную режущую способность в течение всего срока службы. Применяются в таких областях, как ремонтная и конвейерная покраска транспортных средств, дерево- и металлообработка, производство мебели, бытовых приборов и т.д.

ОСОБЕННОСТИ:

- Комбинация бумажной и пластиковой основы, в том числе с мягкой подложкой в различных формах
- Не теряют прочности при износе и сохраняет режущую способность в течение всего срока службы
- Идеально подходят для продолжительного эффективного шлифования
- Повышенная износостойкость
- Специальная технология крепления абразивного зерна уменьшает его выпадение

АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ

Круги разного диаметра и широким ассортиментом градаций для машинной и ручной обработки поверхностей различных типов.

АРТИКУЛ	РАЗМЕР	ЗЕРНИСТОСТЬ	ТИП/ОСНОВА	УПАКОВКА		
553602	Ø150 мм	P60	Круги 15 отверстий	50/400 шт		
553603		P80				
553604		P100				
553605		P120				
553606		P150				
553607		P180				
553608		P220			С креплением типа VELCRO (липучка)	
553609		P240				
553610		P280				На бумажной основе
553611		P320				
553612		P360				
553613		P400				
553614		P500				
553615		P600			Круги 15 отверстий	50/400 шт
553617		P1000				
553618		P1200	С креплением типа VELCRO (липучка)			
553619		P1500				
553620		P2000		На пленке Микротонкий абразив		
518503		Ø185 мм	P80	Круги 17 отверстий	100/600 шт	
518507			P180			С креплением типа VELCRO (липучка) На бумажной основе

Артикул	Размер	Зернистость	Тип/основа	Упаковка
512503	Ø125 мм	P80	Круги 8 отверстий С креплением типа VELCRO (липучка) На бумажной основе	100/800 шт
512504		P100		
512505		P120		
512506		P150		
512507		P180		
512508		P220		
512509		P240		
512510		P280		
512511		P320		
512512		P360		
512513		P400		
512514		P500		
512515		P600		

АБРАЗИВНЫЕ ПОЛОСКИ

Полоски разного размера, с отверстиями под пылеотвод и без, с широким ассортиментом градаций для ручной обработки поверхностей.

Артикул	Размер	Зернистость	Тип/основа	Упаковка
555202	70 x 420 мм	P60	Полоски без отверстий С креплением типа VELCRO (липучка) На бумажной основе	50/400 шт
555203		P80		
555204		P100		
555205		P120		
555206		P150		
555207		P180		
555208		P220		
555209		P240		
555210		P280		
555211		P320		
555212		P360		
555213		P400		
555214		P500		
551402		70 x 420 мм		
551403	P80			
551404	P100			
551405	P120			
551406	P150			
551407	P180			
551408	P220			
551409	P240			
551410	P280			
551411	P320			
551412	P360			
551413	P400			
551414	P500			

Артикул	Размер	Зернистость	Тип/основа	Упаковка
551802	70 x 198 мм	P60	Полоски 8 отверстий С креплением типа VELCRO (липучка) На бумажной основе	100/800 шт
551803		P80		
551804		P100		
551805		P120		
551806		P150		
551807		P180		
551808		P220		
551809		P240		
551810		P280		
551811		P320		
551812		P360		
551813		P400		
551814		P500		
551815		P600		
551201	80 x 400 мм	P40	Полоски 17 отверстий С креплением типа VELCRO (липучка) На бумажной основе	50/400 шт
551203		P80		100/800 шт
551207		P180		
551209		P240		

АБРАЗИВНЫЙ МАТЕРИАЛ В РУЛОНЕ БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ

Самый экономичный материал в линейке GOLD, специально разработанный для эффективного шлифования вручную

Артикул	Размер	Зернистость	Тип/основа	Упаковка
552040	115 мм x 50 м	P40	Рулоны На бумажной основе	1/8 шт
552060		P60		
552080		P80		
552100		P100		
552120		P120		
552150		P150		
552180		P180		
552220		P220		
552240		P240		
552280		P280		
552320		P320		
552360		P360		
552400		P400		
552500		P500		
552600		P600		

АБРАЗИВНЫЙ МАТЕРИАЛ В РУЛОНЕ НА МЯГКОЙ ПОДЛОЖКЕ

Абразивное полотно GOLD на мягкой основе в рулоне с перфорацией. Рулон помещен в коробку-диспенсер для удобства работы и хранения. Предназначается для обработки поверхностей со сложным профилем, придания формы и шлифования кромок.

АТИКУЛ	РАЗМЕР	ЗЕРНИСТОСТЬ	ТИП/ОСНОВА	УПАКОВКА
555306	114 мм x 25 м	P180	Рулоны с перфорацией (шаг 125 мм)	1/4 шт
555308		P240		
555310		P320		
555312		P400	Бумага/поролонная основа	
555313		P500		
555314		P600		

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СЕРИИ GOLD:

Цвет	Желтый	
Основа	Круги, полосы, рулон	Латексная бумага
	Микротонкий абразив	Синтетическая пленка
	Рулон на мягкой подложке	Поролонная основа
Минерал	Оксид алюминия	
Покрытие	С открытым расположением минералов, стеаратовое	
Связующее	Клей на основе смолы высокой прочности	

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ:

Производить шлифование необходимо в помещении с хорошей вентиляцией в защитных очках, противопылевом респираторе и перчатках. Шлифовальные полосы с креплением на липучке (VELCRO) следует применять на специальных ручных шлифовальных блоках или на специальных плоскошлифовальных машинках.

Шлифовальные круги следует применять только на машинках, предназначенных для шлифовальных работ. Шлифовальные круги не должны выступать за размеры оправки более чем на 2 мм.

Не разрешается вносить изменения в конструкцию кругов.

При работе шлифовальной машинкой угол между плоскостью оправки и обрабатываемой поверхностью должен быть минимальным. Неиспользуемую шлифовальную машинку следует держать на специальном стенде или в другом месте, уложив ее на тыльную сторону. Не укладывать шлифовальную машинку рабочей поверхностью круга или оправки на пол или рабочий стол.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить при температуре в пределах от +10 до +30°C и относительной влажности 50 – 65% вдали от влажных (холодных) стен, окон или полов (во избежание впитывания влаги), а также вдали от источников тепла, например, труб парового отопления, радиаторов, печей, вентиляционных каналов с нагретым воздухом и т.д. Материал, вплоть до применения, рекомендуется хранить в заводской упаковке. При соблюдении данных условий срок хранения абразивного материала не ограничен.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

Абразивные материалы на бумажной основе с использованием минерала оксида алюминия с высокой абразивной способностью и повышенной износостойкостью. RADEX BLUE – это новый эталон соответствия заявленной градации международному стандарту FEPA. Абразивные материалы специально разработаны для продолжительного эффективного шлифования металлов, лакокрасочных покрытий, шпатлевок, пластмассы, дерева с использованием шлифовального оборудования с системой пылеотвода. Применяются в таких областях, как ремонтная и конвейерная покраска транспортных средств, дерево- и металлообработка, производство мебели, бытовых приборов и т.д.

ОСОБЕННОСТИ:

- Экономически эффективные
- Износостойкие
- Стойкость к забиванию абразива за счет особого связующего на основе смолы и стеаратового покрытия

Артикул	Размер	Зернистость	Тип/основа	Упаковка
558003	Ø150 мм	P80	Круги 15 отверстий С креплением типа VELCRO (липучка) На бумажной основе	100/500 шт
558004		P100		
558005		P120		
558006		P150		
558007		P180		
558008		P220		
558009		P240		
558010		P280		
558011		P320		
558012		P360		
558013		P400		
558014		P500		
558015		P600		
558103		70 x 420 мм		
558104	P100			
558105	P120			
558106	P150			
558107	P180			
558108	P220			
558109	P240			
558110	P280			
558111	P320			
558112	P360			
558113	P400			
558114	P500			

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет	Синий
Основа	Латексная бумага
Минерал	Оксид алюминия
Покрытие	С открытым расположением минералов, стеаратовое
Связующее	Клей на основе смолы

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Производить шлифование необходимо в помещении с хорошей вентиляцией в защитных очках, противопылевом респираторе и перчатках. Шлифовальные полосы с креплением на липучке (VELCRO) следует применять на специальных ручных шлифовальных блоках или на специальных плоскошлифовальных машинках.

Шлифовальные круги следует применять только на машинках, предназначенных для шлифовальных работ. Шлифовальные круги не должны выступать за размеры оправки более чем на 2 мм.

Не разрешается вносить изменения в конструкцию кругов.

При работе шлифовальной машинкой угол между плоскостью оправки и обрабатываемой поверхностью должен быть минимальным. Неиспользуемую шлифовальную машинку следует держать на специальном стенде или в другом месте, уложив ее на тыльную сторону. Не укладывать шлифовальную машинку рабочей поверхностью круга или оправки на пол или рабочий стол.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить при температуре в пределах от +10 до +30°C и относительной влажности 50 – 65% вдали от влажных (холодных) стен, окон или полов (во избежание впитывания влаги), а также вдали от источников тепла, например, труб парового отопления, радиаторов, печей, вентиляционных каналов с нагретым воздухом и т.д. Материал, вплоть до применения, рекомендуется хранить в заводской упаковке. При соблюдении данных условий срок хранения абразивного материала не ограничен.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

Абразивные материалы серии Platinum разработаны с помощью инновационной и уникальной технологии «Compact Grain», благодаря которой не теряют прочности при износе и сохраняют режущую способность в течение всего срока службы. Абразивные материалы серии Platinum изготавливаются на основе искусственно выращенного минерала оксида алюминия, не теряющего прочности при износе и сохраняющего превосходную режущую способность в течение всего срока службы. Абразив наносится на специально обработанную пленочную подложку. Круги специально разработаны для продолжительного эффективного шлифования металлов, лакокрасочных покрытий, шпатлевок, пластмассы, дерева и т.д. как вручную, так и с использованием шлифовально-оборудования. Применяются в таких областях, как ремонтная и конвейерная покраска транспортных средств, дерево- и металлообработка, производство мебели, бытовых приборов и т.д. Отлично зарекомендовали себя в работе по керамическим лакам.

ОСОБЕННОСТИ:

- Идеально для продолжительного эффективного шлифования
- Повышенная износостойкость

Артикул	Размер	Зернистость	Тип/основа	Упаковка
551501	Ø150 мм	P40	Круги 15 отверстий С креплением типа VELCRO (липучка) На пленке	50/250 шт
551502		P60		
551503		P80		
551504		P100		
551505		P120		
551506		P150		
551507		P180		100/500 шт
551508		P220		
551509		P240		
551510		P280		
551511		P320		
551512		P360		
551513		P400		
551514		P500		
551515		P600		
551516		P800		

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет	Серый
Основа	Пластиковая пленка
Минерал	Оксид алюминия
Покрытие	С открытым расположением минералов, стеаратовое
Связующее	Клей на основе смолы

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ:

Производить шлифование необходимо в помещении с хорошей вентиляцией в защитных очках, противопылевом респираторе и перчатках. Шлифовальные круги следует применять только на машинках, предназначенных для шлифовальных работ. Шлифовальные круги не должны выступать за размеры оправки более чем на 2 мм.

Не разрешается вносить изменения в конструкцию кругов.

При работе шлифовальной машинкой угол между плоскостью оправки и обрабатываемой поверхностью должен быть минимальным. Неиспользуемую шлифовальную машинку следует держать на специальном стенде или в другом месте, уложив ее на тыльную сторону. Не укладывать шлифовальную машинку рабочей поверхностью круга или оправки на пол или рабочий стол.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить при температуре в пределах от +10 до +30°C и относительной влажности 50 – 65% вдали от влажных (холодных) стен, окон или полов (во избежание впитывания влаги), а также вдали от источников тепла, например, труб парового отопления, радиаторов, печей, вентиляционных каналов с нагретым воздухом и т.д. Материал, вплоть до применения, рекомендуется хранить в заводской упаковке. При соблюдении данных условий срок хранения абразивного материала не ограничен.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

Абразивные круги высочайшего качества на основе плотной синтетической пленки с использованием закаленного оксида алюминия. Шлифовальный материал GREEN FILM с равномерно нанесенным минеральным покрытием на идеально ровную поверхность пленки обеспечивают гораздо лучший шлифовальный след, чем диск на бумажной основе, не оставляя в процессе шлифования глубоких рисок. Пленочная основа очень крепка и износостойка к разрушению во время шлифования. Материал обеспечивает большую долговечность при шлифовании кромок, углов и поверхностей неправильной формы. Специальная технология крепления абразивного зерна уменьшает его выпадение. Высокое качество абразивного минерала и связующей смолы кругов GREEN FILM обеспечивают более высокие режущие свойства.

ОСОБЕННОСТИ:

- Экономически эффективные
- Улучшенные характеристики производительности и долговечности при шлифовании
- Крепкие и износостойкие
- Высокое качество абразивного минерала и связующей смолы

Артикул	Размер	Зернистость	Тип/основа	Упаковка
661502	Ø150 мм	P60	Круги 15 отверстий С креплением типа VELCRO (липучка) На пленке	100/500 шт
661503		P80		
661504		P100		
661505		P120		
661506		P150		
661507		P180		
661508		P220		
661509		P240		
661510		P280		
661511		P320		
661520		P360		
661512		P400		
661513		P500		
661514		P600		
661515		P800		
661516		P1000		
661517		P1200		
661518		P1500		
661519		P2000		

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет	Зеленый
Основа	Пластиковая пленка
Минерал	Закаленный оксид алюминия
Покрытие	С открытым расположением минералов, стеаратовое
Связующее	Клей на основе смолы

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ:

Производить шлифование необходимо в помещении с хорошей вентиляцией в защитных очках, противопылевом респираторе и перчатках. Шлифовальные круги следует применять только на машинках, предназначенных для шлифовальных работ. Шлифовальные круги не должны выступать за размеры оправки более чем на 2 мм.

Не разрешается вносить изменения в конструкцию кругов.

При работе шлифовальной машинкой угол между плоскостью оправки и обрабатываемой поверхностью должен быть минимальным. Неиспользуемую шлифовальную машинку следует держать на специальном стенде или в другом месте, уложив ее на тыльную сторону. Не укладывать шлифовальную машинку рабочей поверхностью круга или оправки на пол или рабочий стол.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить при температуре в пределах от +10 до +30°C и относительной влажности 50 – 65% вдали от влажных (холодных) стен, окон или полов (во избежание впитывания влаги), а также вдали от источников тепла, например, труб парового отопления, радиаторов, печей, вентиляционных каналов с нагретым воздухом и т.д. Материал, вплоть до применения, рекомендуется хранить в заводской упаковке. При соблюдении данных условий срок хранения абразивного материала не ограничен.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

WPF = WATERPROOF = ВОДОСТОЙКАЯ

Водостойкий абразивный материал WPF в листах на основе из латексной бумаги с использованием минералов оксида алюминия и карбида кремния с чрезвычайно высокими абразивными свойствами.

Предназначен для абразивной обработки поверхностей различных изделий. Области применения: ремонтная и конвейерная покраска транспортных средств, дерево- и металлообработка, производство мебели, бытовых приборов и т.д. Материал предназначен для шлифования с водой.

ОСОБЕННОСТИ:

- Идеально просеянный минерал
- Увеличенный ресурс стойкости абразива
- Высокая эластичность основы и плотное прилегание к обрабатываемой поверхности
- Возможность использования для шлифования с водой и «по-сухому»

Артикул	Размер	Зернистость	Тип/основа	Упаковка
310101	230 x 280 мм	P80	Лист для шлифования Без отверстий	25/1000 шт
310102		P100		
310103		P120		
310104		P150		
310105		P180		
310106		P220		
310107		P240		
310108		P280		
310109		P320		
310110		P360	На пленке	50/1000 шт
310111		P400		
310112		P500		
310113		P600		
310114		P800		
310115		P1000		
310116		P1200		
310117		P1500		
310118		P2000		

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет	Серый
Градация	Водостойкая бумага плотностью 115 г/м ² P2000 – P220 Водостойкая бумага плотностью 127 г/м ² P180 – P60
Основа	Латексная бумага
Минерал	Карбид кремния
Покрытие	С закрытым расположением минералов
Связующее	Клей на основе смолы

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить при температуре в пределах от +10 до +30°C и относительной влажности 50 – 65% вдали от влажных (холодных) стен, окон или полов (во избежание впитывания влаги), а также вдали от источников тепла, например, труб парового отопления, радиаторов, печей, вентиляционных каналов с нагретым воздухом и т.д. Материал, вплоть до применения, рекомендуется хранить в заводской упаковке. При соблюдении данных условий срок хранения абразивного материала не ограничен.

FOAM DISC – это абразивный материал на тканевой основе и поролоновой подложке с абразивными частицами, обеспечивающий превосходную финишную обработку и равномерное давление на поверхность. Специальное абразивное покрытие на ткани сокращает время шлифовки, полировки и позволяет закончить работу намного быстрее. Отлично подходит для контурных и изогнутых поверхностей, угловых поверхностей, а также для шлифования с водой.

ОСОБЕННОСТИ:

- Долговечный
- Моющийся
- Плотное прилегание к обрабатываемой поверхности
- Возможность использования для шлифования с водой и «по-сухому»

Артикул	Размер	Зернистость	Тип/основа	Упаковка
554001	Ø150 мм	P600	Круги для шлифования на мягкой основе Без отверстий	10/80 шт
554002		P800		
554003		P1000		
554004		P1500	С креплением типа VELCRO (липучка)	
554005		P2000		
554007		P3000		

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет	Красный
Основа	Ткань на поролоне, VELCRO (липучка)
Минерал	Оксид алюминия
Покрытие	С открытым расположением минералов
Связующее	Клей на основе смолы

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ:

Производить шлифование необходимо в помещении с хорошей вентиляцией в защитных очках, противопылевом респираторе и перчатках. Шлифовальные круги следует применять только на машинках, предназначенных для шлифовальных работ. Шлифовальные круги не должны выступать за размеры оправки более чем на 2 мм.

Не разрешается вносить изменения в конструкцию кругов.

При работе шлифовальной машинкой угол между плоскостью оправки и обрабатываемой поверхностью должен быть минимальным. Неиспользуемую шлифовальную машинку следует держать на специальном стенде или в другом месте, уложив ее на тыльную сторону. Не укладывать шлифовальную машинку рабочей поверхностью круга или оправки на пол или рабочий стол.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить при температуре в пределах от +10 до +30°C и относительной влажности 50 – 65% вдали от влажных (холодных) стен, окон или полов (во избежание впитывания влаги), а также вдали от источников тепла, например, труб парового отопления, радиаторов, печей, вентиляционных каналов с нагретым воздухом и т.д. Материал, вплоть до применения, рекомендуется хранить в заводской упаковке. При соблюдении данных условий срок хранения абразивного материала не ограничен.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

Абразивные круги высочайшего качества на основе плотной синтетической пленки с использованием закаленного оксида алюминия. Пленочная основа очень крепка и износостойка к разрушению во время шлифования. Отличный отделочный материал для коррекции мелких дефектов окраски и удаления частиц пыли на верхних покрытиях. Назначение: машинная и ручная шлифовка, локальный ремонт.

ОСОБЕННОСТИ:

- Компактный
- Плотное прилегание к обрабатываемой поверхности
- Возможность использования для шлифования с водой и «по-сухому»

Артикул	Размер	Цвет	Форма	Зернистость	Тип/основа	Упаковка
553701	Ø35 мм	Синий	Цветок	P1500	Без отверстий С креплением типа VELCRO (липучка) На пленке	100/800 шт
553702		Серый		P2500		
553703		Зеленый	Круг	P3000		

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Минерал	Оксид алюминия
Покрытие	С открытым расположением минералов
Связующее	Клей на основе смолы

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить при температуре в пределах от +10 до +30°C и относительной влажности 50 – 65% вдали от влажных (холодных) стен, окон или полов (во избежание впитывания влаги), а также вдали от источников тепла, например, труб парового отопления, радиаторов, печей, вентиляционных каналов с нагретым воздухом и т.д. Материал, вплоть до применения, рекомендуется хранить в заводской упаковке. При соблюдении данных условий срок хранения абразивного материала не ограничен.

Фибровые быстросъемные высокоэффективные прочные диски. Изготовлены с использованием минералов оксида алюминия и циркония, современных связующих на основе смол и фибровой основы. Благодаря передовым технологиям, применяемым в производстве фибровых дисков, они меньше ломаются, что приводит к увеличению производительности и повышенному сроку службы.

Фибровые диски предназначены для очистки металла от ржавчины, зашлифовки сварных швов и работы по пластику. Обладают прекрасными режущими свойствами и превосходной износостойкостью благодаря использованию минерала циркония. Благодаря специальному креплению можно легко снять и установить новый диск.

ОСОБЕННОСТИ:

- Возможность быстрой замены диска благодаря специальному креплению
- Высокая производительность
- Превосходная износостойкость
- Эффективность при работе на металлических поверхностях

Артикул	Размер	Зернистость	Тип/основа	Упаковка
555550	Ø50 мм	P50	Фибровый быстросъемный диск На пленке	25/200 шт
555560		P60		
555580		P80		

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет	Зеленый
Основа	Полиэстер
Минерал	Оксид алюминия, цирконий
Покрытие	С закрытым расположением минералов
Связующее	Клей на основе смолы

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ:

Производить шлифование необходимо в помещении с хорошей вентиляцией в защитных очках, противопылевом респираторе и перчатках. Шлифовальные круги следует применять только на машинках, предназначенных для шлифовальных работ. Не разрешается вносить изменения в конструкцию дисков.

При работе шлифовальной машинкой угол между плоскостью оправки и обрабатываемой поверхностью должен быть минимальным. Неиспользуемую шлифовальную машинку следует держать на специальном стенде или в другом месте, уложив ее на тыльную сторону. Не укладывать шлифовальную машинку рабочей поверхностью круга или оправки на пол или рабочий стол.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить при температуре в пределах от +10 до +30°C и относительной влажности 50 – 65% вдали от влажных (холодных) стен, окон или полов (во избежание впитывания влаги), а также вдали от источников тепла, например, труб парового отопления, радиаторов, печей, вентиляционных каналов с нагретым воздухом и т.д. Материал, вплоть до применения, рекомендуется хранить в заводской упаковке. При соблюдении данных условий срок хранения абразивного материала не ограничен.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

RADEX HIGH FLEX – абразивные губки для шлифования, изготовлены с использованием минералов оксида алюминия и карбида кремния с чрезвычайно высокой абразивной способностью и повышенной износостойкостью. Мягкая полиуретановая основа шлифовальных губок обеспечивает контакт абразива с обрабатываемой поверхностью по всей площади вне зависимости от ее кривизны.

Абразивные губки Medium и Fine применяются для подготовки поверхности перед нанесением грунта, абразивные губки Superfine – для шлифования грунта под окраску акриловыми эмалями и темными цветами, а абразивные губки Ultrafine и Microfine – для шлифования грунта под окраску светлыми металликами и перламутрами.

ОСОБЕННОСТИ:

- Абразивные губки могут применяться как для шлифования «по-сухому», так и для шлифования с водой
- Идеальны для обработки труднодоступных мест и кромок
- Повышенная износостойкость

Артикул	Размер	Цвет	Зернистость	Тип	Упаковка
320180	140 x 115 мм	Серый	P80 – P100	Medium	20/80 шт
320280			P120 – P180	Fine	
320400			P220 – P320	Superfine	
320600			P400 – P500	Ultrafine	
320800			P600 – P800	Microfine	

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Размер	140x115 мм ±2мм
Толщина	6 мм
Основа	Вспененный этилен винил ацетат
Минерал P80 – P600	Карбид кремния
Минерал P800	Оксид алюминия
Связующее	Клей на основе смолы

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ:

Производить матирование в помещении с хорошей вентиляцией в защитных очках, противопоылевом респираторе и перчатках.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить при температуре в пределах от +10 до +30°C и относительной влажности 50 – 65% вдали от влажных (холодных) стен, окон или полов (во избежание впитывания влаги), а также вдали от источников тепла, например, труб парового отопления, радиаторов, печей, вентиляционных каналов с нагретым воздухом и т.д. Материал, вплоть до применения, рекомендуется хранить в заводской упаковке. При соблюдении данных условий срок хранения абразивного материала не ограничен.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

RADEX SOFTMATT – материалы для матирования, из нетканого нейлонового материала с абразивной пропиткой в листах. Материал предназначен для матирования поверхностей перед нанесением первичных и вторичных грунтов, матирования катафарезного грунта на заводских оригинальных деталях и матирования перед нанесением антигравийных покрытий. Удобен для работы в труднотупных местах. Может применяться с матирующей пастой MATT&FLATT. Применение новейшей технологии по нанесению абразива позволяет полностью распределять его на всю толщину материала, увеличивая тем самым срок его службы.

ОСОБЕННОСТИ:

- Долговечность и экономичность
- Возможность многократного использования
- Обеспечивает высокую производительность
- Уникальная однородная структура волокна обеспечивает идеально матовую поверхность без вкраплений глянца
- Равномерное распределение абразивного зерна

SOFTMATT PLUS (увеличенное количество абразивного зерна)

АРТИКУЛ	РАЗМЕР	ЦВЕТ	ТИП	ЗЕРНИСТОСТЬ	УПАКОВКА
330010	115 x 230 мм	Красный	Veryfine	P180 – P320	25/100 шт
330011		Серый	Ultrafine	P320 – P400	

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Основа	Синтетическое волокно (модернизированный нейлон)
Минерал	Карбид кремния
Связующее	Клей на основе синтетической смолы
Толщина	5 – 7 мм
Плотность	500 г/м ² ± 10%

SOFTMATT

АРТИКУЛ	РАЗМЕР	ЦВЕТ	ТИП	ЗЕРНИСТОСТЬ	УПАКОВКА
330000	150 x 230 мм	Фиолетовый	Veryfine	P180 – P320	10/160 шт
330001		Серый	Ultrafine	P320 – P400	

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Основа	Синтетическое волокно (нейлон)
Минерал	Карбид кремния
Связующее	Клей на основе синтетической смолы
Толщина	6 – 8 мм
Плотность	400 г/м ² ± 10%

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить при температуре в пределах от +10 до +30°C и относительной влажности 50 – 65% вдали от влажных (холодных) стен, окон или полов (во избежание впитывания влаги), а также вдали от источников тепла, например, труб парового отопления, радиаторов, печей, вентиляционных каналов с нагретым воздухом и т.д. Материал, вплоть до применения, рекомендуется хранить в заводской упаковке. При соблюдении данных условий срок хранения абразивного материала не ограничен.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

Сухое покрытие для обнаружения дефектов представляет собой мелкодисперсный порошок черного цвета в дозаторе с аппликатором. Проявочная пудра предназначена для наглядного контроля за процессом обработки поверхности. Поставляется в диспенсере с аппликатором.

Артикул	Объем	Цвет	Упаковка
549100	100 г	Черный	1/12 шт

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

- Снять прозрачную крышку-держатель с картриджа и вынуть аппликатор
- Удалить защитную клейкую пленку с картриджа, потянув ее за «язычок»
- Вернуть на место аппликатор
- Перевернуть вместе картридж и аппликатор для того, чтобы покрытие высыпалось через дозирующие отверстия картриджа на аппликатор
- Нанести покрытие с помощью аппликатора на просохшую шпатлевку или грунт
- Вернуть аппликатор на место

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Легко наносится
- Не требует предварительного маскирования обрабатываемой поверхности
- Не забивает абразивные материалы
- Мгновенно выявляет дефекты поверхности
- Аппликатор прилагается к каждому картриджу
- Картридж снабжен дозирующими отверстиями для рационального расхода материала

УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ

Хранить при температуре от +15°C до +25°C. Материал, вплоть до применения, рекомендуется хранить в заводской упаковке в вертикальном положении. Дата производства указана на картридже. При соблюдении данных условий срок хранения составляет не более 5 лет с даты производства.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях.

Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи.

Избегать попадания на кожу и в глаза. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

При попадании на кожу немедленно промыть большим количеством воды с мылом. При попадании внутрь не провоцировать рвоту, немедленно обратиться за медицинской помощью и предъявить картридж.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

RADEX MATT&FLATT – матирующая паста является абразивным составом, предназначенным для подготовки поверхности на участках ремонта методом плавного перехода и подготовки к окраске новых деталей. Хорошо подходит для любого типа лака и краски, в том числе и для красок на водной основе. Предназначена только для профессионального применения.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Подходит для матирования любых типов ЛКП
- Создает однородную матовую поверхность
- Легко дозируется
- Легко смывается с поверхности, не оставляя следов

ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ:

Все типы ЛКП, включая ЛКП на водной основе. Все типы материалов, включая пластиковые, с покрытиями, подлежащими подготовке к окраске, в том числе методом плавного перехода.

Артикул	Объем	Упаковка
170500	1 кг	1/6 шт
170501	0,5 кг	1/12 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Плотность	1,25 г/см ³
Внешний вид и цвет	Паста серого цвета

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

1. Перед применением хорошо взболтать содержимое бутылки
2. Очистить и обезжирить обрабатываемую поверхность перед нанесением пасты
3. Нанести Matt&Flatt матирующую пасту вручную с помощью RADEX Softmatt Абразивного нетканого материала для матирования
4. Добавить небольшое количество воды на поверхность для более быстрого и эффективного матирования

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Не допускать замерзания при хранении и транспортировке. Хранить и транспортировать при температуре от +15°C до +30°C. Хранить в заводской упаковке в вертикальном положении. При соблюдении данных условий срок хранения составляет не более 2-х лет с даты производства.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. Избегать попадания на кожу и в глаза. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью. При попадании на кожу немедленно промыть большим количеством воды с мылом. При попадании внутрь не провоцировать рвоту, немедленно обратиться за медицинской помощью. Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

RADEX RDX-10 – абразивная паста нового поколения, в которой скомбинированы высокая абразивная эффективность и возможность быстро получать глубокий блеск при минимальных затратах сил и времени. Быстро удаляет риску от абразива P1500 – P2000 или более мелкие следы. Благодаря уникальному составу паста не высыхает, препятствуя опасности возникновения царапин во время работы. Представляет собой первую ступень двухступенчатой системы полирования.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Эффективно полирует
- Легко удаляется с поверхности
- Не разбрызгивается при машинном полировании
- Эффективно удаляет опыл
- Не содержит силиконы и воски

ПРИМЕЧАНИЕ:

Избегайте использования полировальной пасты на горячих поверхностях и под прямыми солнечными лучами. Не следует смешивать с другими средствами или растворителями ни при каких обстоятельствах.

АТИКУЛ	ОБЪЕМ	УПАКОВКА
170410	1 л	1/6 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Плотность	1,46 г/см ³
Внешний вид и цвет	Паста белого цвета с содержанием абразивных частиц
pH значение	7 – 9
Вязкость	6 – 11 Па·с

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

1. Хорошо встряхните перед использованием. Нанесите на чистую и хорошо просушенную поверхность.
2. Для лучшего результата полировки использовать полировальную машинку при 1500 – 2000 об/мин с полировальниками RADEX RDE 01 белый арт. 181410 или RADEX полировальник из шерсти арт. 181500
3. Работайте на небольшом участке, не меняя давления на полировальную машинку. Для полировки новой области добавьте порцию пасты. Это позволит сократить потребление и повысить эффективность полировки.
4. RADEX RDX-10 является первой ступенью двухступенчатой системы полирования. Для окончательной полировки и придания глубокого блеска поверхности завершите процесс полировкой пастой RADEX RDX-23 с использованием желтого полировальника RADEX RDE 02 арт. 181411.
5. Протрите поверхность полировальными салфетками RADEX Microfiber арт. 160410 или RADEX Ultrafiber арт. 160411.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Не допускать замерзания при хранении и транспортировке. Хранить и транспортировать при температуре от +15°C до +30°C. Хранить в заводской упаковке в вертикальном положении. При соблюдении данных условий срок хранения не более 2 лет с даты производства.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. Избегать попадания на кожу и в глаза. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью. При попадании на кожу немедленно промыть большим количеством воды с мылом. При попадании внутрь не провоцировать рвоту, немедленно обратиться за медицинской помощью. Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.



RDX-23 – тонкая абразивная паста специально разработана для финишной полировки и придания глубокого блеска поверхности. Применяется в качестве второго шага в двухступенчатой системе после использования абразивной пасты RADEX RDX-10. Особенно эффективна на поверхностях темного цвета при удалении матовости, круговых разводов и голограмм. Хорошо подходит для полировки любого типа лака и краски. Не содержит силиконы.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Эффективно полирует
- Обеспечивает высокоглянцевую поверхность
- Легко удаляется с поверхности
- Не разбрызгивается при машинном полировании
- Не содержит силиконы и воски

ПРИМЕЧАНИЕ:

Избегайте использования полировальной пасты на горячих поверхностях и под прямыми солнечными лучами. Не следует смешивать с другими средствами или растворителями ни при каких обстоятельствах.

Артикул	Объем	Упаковка
170423	1 л	1/6 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Плотность	1,1 г/см ³
Внешний вид и цвет	Паста белого цвета с содержанием абразивных частиц
рН значение	7 – 9
Вязкость	5 – 11 Па·с

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

1. Хорошо встряхните перед использованием. Нанесите на чистую и хорошо просушенную поверхность.
2. Для лучшего результата полировки использовать полировальную машинку ротационного типа при 2000 – 2500 об/мин с полировальниками RADEX RDE 02 желтый арт. 181411.
3. Работайте на небольшом участке, не меняя давления на полировальную машинку. Для полировки новой области добавьте порцию пасты. Это позволит сократить потребление и повысить эффективность полировки.
4. RADEX RDX-23 является второй ступенью двухступенчатой системы полирования и придает глубокий блеск поверхности.
5. Протрите поверхность полировальными салфетками RADEX Microfiber арт. 160410 или RADEX Ultrafiber арт. 160411.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Не допускать замерзания при хранении и транспортировке. Хранить и транспортировать при температуре от +15°C до +30°C. Хранить в заводской упаковке в вертикальном положении. При соблюдении данных условий срок хранения не более 2 лет с даты производства.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. Избегать попадания на кожу и в глаза. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью. При попадании на кожу немедленно промыть большим количеством воды с мылом. При попадании внутрь не провоцировать рвоту, немедленно обратиться за медицинской помощью. Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.



RADEX ONE STEP – одноступенчатая полировальная паста нового поколения. Разработана для полировки разных ЛКМ поверхностей, включая УФ-отверждаемые краски. Продукт рекомендуется для быстрого удаления пятен и дефектов на недавно окрашенных поверхностях. Также применяется для удаления глубоких царапин на ЛКП.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Эффективно полирует
- Обеспечивает высокоглянцевую поверхность
- Легко удаляется с поверхности
- Не разбрызгивается при машинном полировании
- Эффективно удаляет опыл
- Не содержит силиконы и воски

ПРИМЕЧАНИЕ:

Избегайте использования полировальной пасты на горячих поверхностях и под прямыми солнечными лучами. Не следует смешивать с другими средствами или растворителями ни при каких обстоятельствах.

Артикул	Объем	Упаковка
170405	1 л	1/6 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Плотность	1,4 г/см ³
Внешний вид и цвет	Паста белого цвета с содержанием абразивных частиц
pH значение	6 – 9
Вязкость	6 – 11 Па·с

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

1. Хорошо встряхните перед использованием. Нанесите на чистую и хорошо просушенную поверхность.
2. Для лучшего результата полировки использовать полировальную машинку при 1200 – 1500 об/мин с полировальниками RADEX RDE 01 белый арт. 181410 или RADEX полировальник из шерсти арт. 181500.
3. Работайте на небольшом участке, не меняя давления на полировальную машинку. Для полировки новой области добавьте порцию пасты. Это позволит сократить потребление и повысить эффективность полировки.
4. Протрите поверхность полировальными салфетками RADEX Microfiber арт. 160410 или RADEX Ultrafiber арт. 160411.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Не допускать замерзания при хранении и транспортировке. Хранить и транспортировать при температуре от +15°C до +30°C. Хранить в заводской упаковке в вертикальном положении. При соблюдении данных условий срок хранения не более 2 лет с даты производства.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать пары. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. Избегать попадания на кожу и в глаза. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью. При попадании на кожу немедленно промыть большим количеством воды с мылом. При попадании внутрь не провоцировать рвоту, немедленно обратиться за медицинской помощью. Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

RADEX ANTIHOLOGRAM COMPOUND – антиголограммная паста деликатного действия, предназначена для удаления дефектов полировки другими пастами. Отлично удаляет полировальные риски и голограммы, особенно на темных цветах. Из-за особых нано-частиц, паста является окончательным шагом полировального процесса. Идеально и быстро создает блеск.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Отлично удаляет голограммы
- Обеспечивает высокоглянцевую поверхность
- Легко удаляется с поверхности
- Не разбрызгивается при машинном полировании
- Не содержит силиконы и воски

ПРИМЕЧАНИЕ:

Избегайте использования полировальной пасты на горячих поверхностях и под прямыми солнечными лучами. Не следует смешивать с другими средствами или растворителями ни при каких обстоятельствах.

Артикул	Объем	Упаковка
170406	1 л	1/6 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Плотность	1,5 г/см ³
Внешний вид и цвет	Паста белого цвета с содержанием абразивных частиц
pH значение	6 – 9
Вязкость	5 – 9 Па·с

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

1. Хорошо встряхните перед использованием. Нанесите на чистую и хорошо просушенную поверхность.
2. Для лучшего результата полировки использовать полировальную машинку при 1200 – 1500 об/мин с полировальниками RADEX RDE 03 черный арт. 181412.
3. Работайте на небольшом участке, не меняя давления на полировальную машинку. Для полировки новой области добавьте порцию пасты. Это позволит сократить потребление и повысить эффективность полировки.
4. Протрите поверхность полировальными салфетками RADEX Microfiber арт. 160410 или RADEX Ultrafiber арт. 160411.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Не допускать замерзания при хранении и транспортировке. Хранить и транспортировать при температуре от +15°C до +30°C. Хранить в заводской упаковке в вертикальном положении. При соблюдении данных условий срок хранения не более 2 лет с даты производства.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. Избегать попадания на кожу и в глаза. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью. При попадании на кожу немедленно промыть большим количеством воды с мылом. При попадании внутрь не провоцировать рвоту, немедленно обратиться за медицинской помощью. Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

Полировальники на основе пенополиуретана с креплением VELCRO для работы с Одноступенчатой полировальной пастой RADEX ONE STEP и Двухступенчатой системой RDX-10 и RDX-23. Круги предназначены для промежуточного и финишного полирования поверхностей автомобиля и устранения легких дефектов и голограмм, придания поверхности гладкости и блеска. Используются с тонкоабразивными и финишными пастами.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Круги многоразовые, после ручной стирки (температура воды не выше +60°C) не расслаиваются. Круг после стирки следует хорошо отжать руками и высушить. Работать влажным кругом нельзя.

RADEX RDE 01

Полировальник повышенной жесткости используется с Одноступенчатой полировальной пастой RADEX ONE STEP арт. 170405 и Абразивной пастой RADEX RDX-10 арт. 170410 – первая ступень системы.

Артикул	Размер	Цвет	Упаковка
181410	Ø150 мм	Белый	2/160 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ РАБОЧЕЙ ЧАСТИ:

Основа	Рабочая часть: 100% пенополиуретан Основа: полиэстер	
Толщина	25 мм	
Цвет/жесткость	Белый/повышенной жесткости	
Структура	Открытая	
Плотность; DIN EN ISO 845	Минимальная	36 кг/м ³
	Номинальная	40 кг/м ³
	Максимальная	42 кг/м ³
Жесткость при 40% деформации; DIN EN ISO 3386-1	30 КПа	
Предел прочности на разрыв; DIN EN ISO 1798	500 КПа	
Относительное удлинение при разрыве; DIN EN ISO 1798	80%	
Количество ячеек; REGI RPA-1002	Минимальное	16 Z/см
	Максимальное	20 Z/см

RADEX RDE 02

Полировальник средней жесткости используется с Одноступенчатой полировальной пастой RADEX ONE STEP арт. 170405 и Абразивной пастой RADEX RDX-23 арт. 170423 – вторая ступень системы.

АРТИКУЛ	РАЗМЕР	ЦВЕТ	УПАКОВКА
181411	Ø150 мм	Желтый	2/160 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ РАБОЧЕЙ ЧАСТИ:

Основна	Рабочая часть: 100% пенополиуретан Основна: полиэстер	
Толщина	25 мм	
Цвет/жесткость	Желтый/средней жесткости	
Структура	Открытая	
Плотность; DIN EN ISO 845	Минимальная	34 кг/м ³
	Номинальная	38 кг/м ³
	Максимальная	42 кг/м ³
Жесткость при 40% деформации; DIN EN ISO 3386-1	6,4 КПа	
Предел прочности на разрыв; DIN EN ISO 1798	340 КПа	
Относительное удлинение при разрыве; DIN EN ISO 1798	160%	
Количество ячеек; REGI RPA-1002	Минимальное	18 Z/см
	Номинальное	21 Z/см
	Максимальное	24 Z/см

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

В сухом месте вдали от нагревательных приборов. Избегать попадания прямых солнечных лучей. Для хранения оптимальна температура в пределах от +5 до +35°C и относительной влажности 50 – 65%. Температура хранения не должна превышать +50°C.

СРОК ХРАНЕНИЯ:

Материал, вплоть до применения, рекомендуется хранить в заводской упаковке. При соблюдении данных условий срок хранения полировального круга не ограничен.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ:

Материал для профессионального применения. Предохранять от воздействия прямых солнечных лучей и нагревания свыше +100°C. При работе с полировальным кругом использовать защитные перчатки и комбинезон.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Избегать попадания в окружающую среду.

ПОЛИРОВАЛЬНИК RADEX RDE-03

RADEX RDE-03 – полировальный диск на основе пенополиуретана с креплением VELCRO для работы с Антиголограммной пастой RADEX ANTIHOLOGRAM COMPOUND. Диск многоразовый, после ручной стирки (температура воды не выше +60°C) не расслаивается. Диск после стирки следует хорошо отжать руками и высушить. Работать влажным диском нельзя.

Артикул	Размер	Цвет	Упаковка
181412	Ø150 мм	Черный	2/160 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Основа	Рабочая часть: 100% пенополиуретан Основа: Полиэстер	
Толщина	25 мм	
Цвет/жесткость	Черный/слабожесткий	
Структура	Открытая	
Плотность; DIN EN ISO 845	Минимальная	27 кг/м ³
	Максимальная	33 кг/м ³
Жесткость при 40% деформации; DIN EN ISO 3386-1	Минимальная	3 КПа
	Максимальная	4,5 КПа
Предел прочности на разрыв; DIN EN ISO 1798	220 КПа	
Относительное удлинение при разрыве; DIN EN ISO 1798	220%	
Количество ячеек; REGI RPA-1002	Минимальное	75 Z/см
	Номинальное	80 Z/см
	Максимальное	90 Z/см

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

В сухом месте вдали от нагревательных приборов. Избегать попадания прямых солнечных лучей. Для хранения оптимальна температура в пределах от +5 до +35°C и относительной влажности 50 – 65%. Температура хранения не должна превышать +50°C.

СРОК ХРАНЕНИЯ:

Материал, вплоть до применения, рекомендуется хранить в заводской упаковке. При соблюдении данных условий срок хранения полировального диска не ограничен.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ:

Материал для профессионального применения. Предохранять от воздействия прямых солнечных лучей и нагревания свыше +100°C. При работе с полировальным диском использовать защитные перчатки и комбинезон.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Избегать попадания в окружающую среду.

RADEX LAMBS WOOL – полировальник из шерсти высшего качества с креплением VELCRO гарантирует отличную производительность полировального процесса. RADEX LAMBS WOOL работает значительно дольше стандартных полировальников, так как благодаря теплопоглощающим свойствам шерстяных волокон значительно снижается количество тепла, выделяемого во время машинной полировки, что позволяет быстрее устранять дефекты ЛКП. Можно использовать многократно, мыть и сушить. Рекомендуется использовать с Одноступенчатой полировальной пастой RADEX ONE STEP и на первой ступени двухступенчатой системы полирования RADEX RDX-10.

Артикул	Размер	Упаковка
181500	Ø150 мм	1/100 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ РАБОЧЕЙ ЧАСТИ:

Основа	Рабочая часть: шерсть ягненка Основа: полиэстер
Толщина	25 мм
Цвет	Белый

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

В сухом месте вдали от нагревательных приборов. Избегать попадания прямых солнечных лучей. Для хранения оптимальна температура в пределах от +5 до +35°C и относительной влажности 50 – 65%. Температура хранения не должна превышать +50°C.

СРОК ХРАНЕНИЯ:

Материал, вплоть до применения, рекомендуется хранить в заводской упаковке. При соблюдении данных условий срок хранения полировального круга не ограничен.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ:

Материал для профессионального применения. Предохранять от воздействия прямых солнечных лучей и нагревания свыше +100°C. При работе с полировальным кругом использовать защитные перчатки и комбинезон.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Избегать попадания в окружающую среду.



RADEX DUST RAG – липкая салфетка изготовлена из неотбеленной хлопковой марли с пропиткой. Благодаря высококачественным материалам основы и пропитки, салфетка прекрасно очищает поверхность от пыли, не оставляя ворса и следов пропитки. Салфетка применяется для удаления опила и пыли при покраске. Может использоваться на базовом покрытии, при шлифовке грунта и шпатлевки. Подходит для работы с различными видами пластиков.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Не оставляет ворса и следов пропитки
- Долговечна
- Удобна в применении

АРТИКУЛ	РАЗМЕР	УПАКОВКА
160301	75 x 55 см	1/250 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Внешний вид	Липкая салфетка на марлевой основе
Цвет	Бежевый
Плотность с пропиткой	16 г/м ²
Толщина	0,15 мм
Состав	100% хлопок

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Рекомендуется хранить при температуре в пределах от +10 до +30°C и относительной влажности 50 – 65% вдали от влажных (холодных) стен, окон или полов (во избежание впитывания влаги), а также вдали от источников тепла, например, труб парового отопления, радиаторов, печей, вентиляционных каналов с нагретым воздухом и т.д. Материал, вплоть до применения, рекомендуется хранить в заводской упаковке. При соблюдении данных условий срок хранения не ограничен.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Избегать попадания использованных салфеток в окружающую среду.



RADEX WAVY DUST RAG – липкая салфетка на основе хлопковой марли с пропиткой и волнистой структурой. Не оставляет ворса и следов пропитки. Предназначена для удаления пыли, хорошо собирает и удерживает частицы. Из-за специальной волнистой структуры идеальна в применении на больших поверхностях.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Не оставляет ворса и следов пропитки
- Долговечна
- Удобна в работе
- Широкий спектр применения

АРТИКУЛ	РАЗМЕР	УПАКОВКА
160303	80 x 90 см	1/100 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Внешний вид	Волнистая липкая салфетка на марлевой основе
Цвет	Бежевый
Плотность с пропиткой	20 г/м ²
Толщина	0,15 мм
Состав	100% хлопок

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Рекомендуется хранить при температуре в пределах от +10 до +30°C и относительной влажности 50 – 65% вдали от влажных (холодных) стен, окон или полов (во избежание впитывания влаги), а также вдали от источников тепла, например, труб парового отопления, радиаторов, печей, вентиляционных каналов с нагретым воздухом и т.д. Материал, вплоть до применения, рекомендуется хранить в заводской упаковке. При соблюдении данных условий срок хранения не ограничен.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Избегать попадания использованных салфеток в окружающую среду.



RADEX DUST FLAT 3D – антистатические липкие салфетки на основе синтетического волокна с пропиткой. Предназначены для удаления частичек пыли с поверхности перед окраской, сухого опила, а также пыли от шлифования. Хорошо собирают и удерживают частицы, имеют плотную трехмерную структуру. Благодаря применяемым высококачественным материалам и уникальной современной технологии, салфетки прекрасно очищают поверхность от пыли, не оставляя ворса и следов пропитки.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Антистатическая
- Не оставляет ворса и следов пропитки
- Долговечна
- На основе синтетического волокна

АРТИКУЛ	РАЗМЕР	УПАКОВКА
160302	20 x 20 см	10/250 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Внешний вид	Липкая салфетка на основе из синтетического войлока
Цвет	Голубой
Плотность с пропиткой	80 г/м ²
Толщина	6 мм
Состав	100% полиэстер

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Рекомендуется хранить при температуре в пределах от +10 до +30°C и относительной влажности 50 – 65% вдали от влажных (холодных) стен, окон или полов (во избежание впитывания влаги), а также вдали от источников тепла, например, труб парового отопления, радиаторов, печей, вентиляционных каналов с нагретым воздухом и т.д. Материал, вплоть до применения, рекомендуется хранить в заводской упаковке. При соблюдении данных условий срок хранения не ограничен.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Избегать попадания использованных салфеток в окружающую среду.

RADEX ABSORBENT – салфетки на основе полипропилена. Устойчивые к растворителям, не оставляют ворса, прочные, обладают улучшенными абсорбирующими свойствами. Произведены по технологии «MeltBlown». Идеально подходят для использования в различных отраслях промышленности, в том числе обезжиривания и подготовки поверхностей к последующей обработке.

RADEX ABSORBENT BLUE

АРТИКУЛ	ТИП	РАЗМЕР	УПАКОВКА
160101	Рулон с перфорацией	32 x 38 см	250 шт в рулоне

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Внешний вид	Салфетка с пористой структурой типа «гусиные лапки»
Абсорбирующая способность	1 000%
Цвет	Голубой
Плотность	110 г/м ²
Толщина	0,52 мм
Состав	100% полипропилен

RADEX ABSORBENT WIPE

АРТИКУЛ	ТИП	РАЗМЕР	УПАКОВКА
160102	Рулон с перфорацией	32 x 40 см	250 шт в рулоне

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Внешний вид	Салфетка с пористой структурой типа «гусиные лапки»
Абсорбирующая способность	500%
Цвет	Синий
Плотность	60 г/м ²
Толщина	0,3 мм
Состав	100% полипропилен

RADEX ABSORBENT WIPE

АРТИКУЛ	ТИП	РАЗМЕР	УПАКОВКА
160105	Рулон с перфорацией	32 x 36 см	500 шт в рулоне
160115	Индивидуальная упаковка	32 x 40 см	50 шт в упаковке

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Внешний вид	Салфетка с пористой структурой типа «гусиные лапки»
Абсорбирующая способность	450%
Цвет	Синий
Плотность	75 г/м ²
Толщина	0,25 мм
Состав	100% полипропилен

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ УСТОЙЧИВЫХ К РАСТВОРИТЕЛЮ САЛФЕТОК RADEX ABSORBENT:

Рекомендуется хранить при температуре в пределах от +10 до +30°C и относительной влажности 50 – 65% вдали от влажных (холодных) стен, окон или полов (во избежание впитывания влаги), а также вдали от источников тепла, например, труб парового отопления, радиаторов, печей, вентиляционных каналов с нагретым воздухом и т.д. Материал, вплоть до применения, рекомендуется хранить в заводской упаковке. При соблюдении данных условий срок хранения не ограничен.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Избегать попадания использованных салфеток в окружающую среду.

RADEX CLEANING CLOTH ROLL – протирачные двухслойные салфетки в рулоне идеально подходят для использования в различных отраслях промышленности: автомобильной, медицинской, полиграфической, металлообрабатывающей, строительной, в ремонтных и сервисных предприятиях. CLEANING CLOTH ROLL – салфетки для ежедневного применения, гарантируют хороший уровень эффективности и экономичности. Быстро впитывают влагу. Отлично удаляют легкие масла, жиры и загрязнения. Имеет увеличенный размер листа, высокую впитывающую способность и прочность.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Двухслойные
- Увеличенный размер листа
- Высокая абсорбирующая способность

АРТИКУЛ	ТИП	РАЗМЕР	УПАКОВКА
160104	Рулон с перфорацией	33 x 35 см	1000 шт в рулоне

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет	Синий
Количество слоев	2
Плотность слоя	21 г/м ²
Состав	100% целлюлоза
Длина рулона	350 м

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Рекомендуется хранить при температуре в пределах от +10 до +30°C и относительной влажности 50 – 65%. Рекомендуется хранить в оригинальной упаковке до использования. При соблюдении данных условий срок хранения не ограничен.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Избегать попадания использованных салфеток в окружающую среду.

RADEX CLEANING WIPE – протирающие салфетки из нетканого материала, произведенного путем гидравлического скрепления нитей. Салфетки идеально подходят для обезжиривания и полировки при проведении окрасочных работ. Гладкая и прочная структура ткани позволяет использовать их в различных производственных процессах для удаления любых загрязнений. Хорошо впитывают, устойчивы к растворителям, очень прочны даже во влажном виде, безворсовые, не линяют.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Прочные
- Высокоэффективны
- Хорошая абсорбирующая способность

Артикул	Тип	Размер	Упаковка
160106	Рулон с перфорацией	30 x 38 см	400 шт в рулоне
160116	Индивидуальная упаковка	30 x 30 см	50 шт в упаковке

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Внешний вид	Салфетки из нетканого материала
Абсорбирующая способность	505%
Цвет	Бирюзовый
Плотность	78 г/м ²
Толщина	0,56 мм
Состав	50,4% пульпа 49,6% полиэстер

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Рекомендуется хранить при температуре в пределах от +10 до +30°C и относительной влажности 50 – 65%. Рекомендуется хранить в оригинальной упаковке до использования. При соблюдении данных условий срок хранения не ограничен.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Избегать попадания использованных салфеток в окружающую среду.

МНОГОРАЗОВАЯ ВЫСОКОЭФФЕКТИВНАЯ ПОЛИРОВАЛЬНАЯ САЛФЕТКА RADEX – удаляет остатки полировальных паст и загрязнений с окрашенных поверхностей. Не оставляет ворс, хорошо собирает и удерживает частицы, не повреждая поверхность. Прочная и долговечная салфетка, обладает высокой стойкостью к химическому воздействию и нескольким циклам стирки при температуре не выше +95°C.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Долговечная, многоразовая
- Высокая эффективность
- Идеальна для работы с пастами

Артикул	Тип	Цвет	Размер	Упаковка
160410	MICROFIBER	Синий	30 x 40 см	1/200 шт
160411	ULTRAFIBER	Светло-зеленый	32 x 36 см	

MICROFIBER

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Внешний вид	Ткань с текстильной структурой
Цвет	Синий
Плотность	280 г/м ²
Состав	80% полиэстер 20% полиамид

ULTRAFIBER

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Внешний вид	Ткань с текстильной структурой
Цвет	Светло-зеленый
Плотность	300 г/м ²
Состав	50% полиэстер 50% полиамид

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Рекомендуется хранить при температуре в пределах от +10 до +30°C и относительной влажности 50 – 65%. Рекомендуется хранить в оригинальной упаковке до использования. При соблюдении данных условий срок хранения не ограничен.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Избегать попадания использованных салфеток в окружающую среду.



RADEX POLISHING CLOTH – мягкие полировальные салфетки белого цвета с пористой структурой из полиэфира и вискозы. Поставляются в рулоне, помещенном в коробку-диспенсер для удобства работы и хранения. Удаляют остатки полировальных паст. Эластичные, не оставляют ворс, хорошо собирают и удерживают частицы, не создают статического электричества и не повреждают поверхность.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Одноразовые
- Высокая эффективность
- Поставляются в коробке-диспенсере

АРТИКУЛ	ТИП	РАЗМЕР	УПАКОВКА
160401	Рулон с перфорацией	32 x 40 см	250 шт в рулоне

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Внешний вид	Салфетка с пористой структурой
Цвет	Белый
Плотность	50 г/м ²
Состав	50% полиэфир 50% вискоза

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Рекомендуется хранить при температуре в пределах от +10 до +30°C и относительной влажности 50 – 65% вдали от влажных (холодных) стен, окон или полов (во избежание впитывания влаги), а также вдали от источников тепла, например, труб парового отопления, радиаторов, печей, вентиляционных каналов с нагретым воздухом и т.д. Материал, вплоть до применения, рекомендуется хранить в заводской упаковке. При соблюдении данных условий срок хранения не ограничен.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Избегать попадания использованных салфеток в окружающую среду.

RADEX STD MASK – маскирующая бумага из 100% чистой неотбеленной длинноволокнистой крафт-бумаги в рулоне. Предназначена для укрытия деталей кузова автомобиля, не подлежащих окраске. Благодаря специальной обработке внешней стороны, бумага обеспечивает прекрасное удержание краски и пыли, а также исключает сквозное промокание при использовании красок на водной основе. Легко режется и легко принимает любые сложные формы автомобиля. Бумага предназначена только для профессионального применения.

АРТИКУЛ	РАЗМЕР	УПАКОВКА
671020	200 мм x 300 м	1 шт
671045	450 мм x 300 м	
671060	600 мм x 300 м	
671084	840 мм x 300 м	
671090	900 мм x 300 м	
671120	1200 мм x 300 м	

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ:

Поместить бумагу в специальный диспенсер.

Бумагу необходимо располагать глянцевой обработанной стороной, удерживающей пыль, вверх. Это обеспечит надежную защиту от ЛКМ и исключит промокание. После укрытия бумагой поверхности необходимо вырезать специальным ножом области, требуемые для ремонта, и дополнительно зафиксировать края бумаги малярной лентой. После применения бумагу необходимо незамедлительно убрать с поверхности автомобиля.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Материал	100% чистая неотбеленная длинноволокнистая крафт-бумага		
Цвет	Светло-коричневый		
Плотность		ISO536	40 г/м ²
Толщина		ISO534	57 мкм
Индекс прочности	MD	ISO1924/2	110 Нм/г
	CD	ISO1924/2	49 Нм/г
	(MD+CD)/2	ISO1924/2	79,5 Нм/г
Удлинение при разрыве	MD	ISO1924/2	1,5%
	CD	ISO1924/2	2,6%
Коэффициент сопротивления на разрыв	MD	ISO1974	7,7 мНм ² /г
	CD	ISO1974	9,1 мНм ² /г
Содержание влаги			7,3%
pH значение			5,5 – 7

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Рекомендуется хранить при температуре в пределах от +15 до +30°C вдали от влажных (холодных) стен, окон или полов (во избежание впитывания влаги), а также вдали от источников тепла, например, труб парового отопления, радиаторов, печей, вентиляционных каналов с нагретым воздухом и т.д.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

RADEX ROLL FILM – маскирующая прозрачная полиэтиленовая пленка в рулоне, обладающая электростатическим зарядом, улучшающим притягивание к поверхности. Пленка предназначена для профессионального применения, маскирования деталей кузова, не подлежащих окраске. Благодаря специальной обработке внешней стороны полимерная пленка прекрасно удерживает слой краски, а также опыл и избавляет от необходимости дополнительного маскирования бумагой поверхностей, прилегающих к зоне окраски. Особенностью пленки является способность исключить «отшелушивание» лакокрасочных материалов с поверхности под воздействием сжатого воздуха. Маскирующая пленка легко режется, что обеспечивает легкое и быстрое маскирование.

ROLL FILM PURPLE

АРТИКУЛ	РАЗМЕР	УПАКОВКА
660011	4 x 150 м	1 рулон

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Материал	Полиэтилен высокого давления HDPE
Толщина	15 мкм
Цвет	Пурпурный
Термостойкость	До +90°C
Особенность	Допускает маскирование влажного автомобиля

ROLL FILM MF-4200 11 МКМ

АРТИКУЛ	РАЗМЕР	УПАКОВКА
660010	4 x 200 м	1 рулон

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Материал	Полиэтилен высокого давления HDPE
Толщина	11 мкм
Цвет	Белый прозрачный
Термостойкость	до +80°C

ROLL FILM 10 МКМ

АРТИКУЛ	РАЗМЕР	УПАКОВКА
660016	4 x 200 м	1 рулон
660013	5,5 x 150 м	
660018	5 x 200 м	

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Материал	Полиэтилен высокого давления HDPE
Толщина	10 мкм
Цвет	Белый прозрачный
Термостойкость	до +80°C

ROLL FILM 8 МКМ

Артикул	Размер	Упаковка
660015	4 x 200 м	1 рулон
660017	5 x 200 м	

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Материал	Полиэтилен высокого давления HDPE
Толщина	8 мкм
Цвет	Белый прозрачный
Термостойкость	до +80°C

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ:

Поместить пленку в специальный диспенсер.

Разместить диспенсер с пленкой спереди или сзади автомобиля.

Размотать пленку по центру кузова автомобиля.

Развернуть пленку с обеих сторон, потянув за нижний край.

Пленку необходимо располагать обработанной стороной, удерживающей опыл, вверх. Для этого на пленке нанесена надпись «This side up/ Верх».

После нанесения пленки на поверхности вырезать специальным ножом арт. 660014 области зоны ремонта и дополнительно зафиксировать края пленки малярной лентой.

После применения необходимо незамедлительно убрать пленку с поверхности автомобиля.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить в чистом, сухом и хорошо вентилируемом месте при температуре от +10°C до +30°C и относительной влажности не более 50%.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

RADEX MASKING FILM – маскирующая прозрачная полиэтиленовая пленка в индивидуальной упаковке, обладающая электростатическим зарядом, улучшающим притягивание к поверхности. Пленка предназначена только для профессионального применения – маскирования деталей кузова, не подлежащих окраске. Благодаря специальной обработке внешней стороны полимерная пленка прекрасно удерживает слой краски, а также опыл и избавляет от необходимости дополнительного маскирования бумагой поверхностей, прилегающих к зоне окраски. Особенностью пленки MASKING FILM является способность исключить «отшелушивание» лакокрасочных материалов с поверхности под воздействием сжатого воздуха. Маскирующая пленка легко режется, что обеспечивает легкое и быстрое маскирование.

MASKING FILM 5 МКМ

Артикул	Размер	Вес	Упаковка
660545	4 x 5 м	90 г	1/50 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Материал	Полиэтилен высокого давления HDPE
Толщина	5 мкм
Цвет	Белый прозрачный
Термостойкость	до +80°C

MASKING FILM 7 МКМ

Артикул	Размер	Вес	Упаковка
660745	4 x 5 м	120 г	1/40 шт
660746	4 x 6 м	144 г	1/35 шт
660747	4 x 7 м	168 г	1/30 шт
660547	5 x 8 м	240 г	1/25 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Материал	Полиэтилен высокого давления HDPE
Толщин	7 мкм
Цвет	Белый прозрачный
Термостойкость	до +80°C

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ:

Пленку необходимо развернуть с внутренней стороны, таким образом, статическая сторона будет располагаться верно. После нанесения пленки на поверхность вырезать специальным ножом арт. 660014 области зоны ремонта и дополнительно зафиксировать края пленки малярной лентой. После применения пленку необходимо незамедлительно убрать с поверхности автомобиля.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить в чистом, сухом и хорошо вентилируемом месте при температуре от +10°C до +30°C и относительной влажности не более 50%.

RADEX МАЛЯРНАЯ ЛЕНТА 100°C

RADEX МАЛЯРНАЯ ЛЕНТА 100°C – самоклеящаяся, на основе крепированной бумаги в рулоне коричневого цвета. Устойчива к воздействию растворителя, воды и обладает термостойкостью до 100°C.

Предназначена для маскирования автомобилей при проведении малярных работ, окраски и сушки в широких пределах температур до +100°C. Идеально подходит для малярных работ, в том числе с использованием ИК сушилки и красок на водной основе.

ОСОБЕННОСТИ:

- Плотно прилегает к поверхности сложной формы
- Высокое качество маскирования неровных поверхностей
- Исключает просачивание лакокрасочных материалов
- Не повреждает лакокрасочную поверхность
- Не оставляет следов после нагрева при удалении
- Хорошо фиксируется рукой и приклеивается без сильного нажима

АРТИКУЛ	РАЗМЕР	УПАКОВКА
340341	19 мм x 40 м	1/96 шт
340342	25 мм x 40 м	1/72 шт
340343	38 мм x 40 м	1/48 шт
340344	50 мм x 40 м	1/36 шт

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ:

Для достижения наилучшей адгезии необходимо подготовить поверхность. Перед применением малярной ленты поверхность необходимо очистить от пыли и грязи, обезжирить, а затем высушить. Не рекомендуется применять малярную ленту при отрицательных температурах.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОСНОВЫ:

Основа	Пропитанная крепированная бумага
Цвет	Коричневый
Плотность бумаги	60 г/м ² (Допустимое отклонение ±4)
Толщина	0,115 мм (Допустимое отклонение ±0,01)
Предел прочности	70 Н/25 см (Допустимое отклонение ±15)
Удлинение при разрыве	10% (Допустимое отклонение ±1)

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КЛЕЯ:

Тип клея	Натуральный каучук
Тест Rolling Ball Test	1,5 см
Сопrotивление разматыванию	1,5 см
Адгезия	8 (Допустимое отклонение ±0,5)
Температурная стойкость	100°C

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Рекомендуется хранить при температуре в пределах от +10 до +30°C и относительной влажности 50% вдали от влажных (холодных) стен, окон или полов (во избежание впитывания влаги), а также вдали от источников тепла, например, труб парового отопления, радиаторов, печей, вентиляционных каналов с нагретым воздухом и т.д.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

RADEX МАЛЯРНАЯ ЛЕНТА 80°C

RADEX МАЛЯРНАЯ ЛЕНТА 80°C – самоклеящаяся, на основе крепированной бумаги в рулоне желтого цвета устойчивая к воздействию растворителя, воды.

Предназначена для маскирования автомобилей при проведении малярных работ, окраски и сушки в широких пределах температур до +80°C, в том числе с использованием ИК сушки и красок на водной основе.

ОСОБЕННОСТИ:

- Плотнo прилегаeт к поверхности сложной формы
- Высокое качество маскирования неровных поверхностей
- Исключает просачивание лакокрасочных материалов
- Не повреждает лакокрасочную поверхность
- Не оставляет следов после нагрева при удалении
- Хорошо фиксируется рукой и приклеивается без сильного нажима

Артикул	Размер	Цвет	Упаковка
350151	18 мм x 50 м	Желтый	1/48 шт
350152	24 мм x 50 м		1/36 шт
350153	36 мм x 50 м		1/24 шт
350154	48 мм x 50 м		
362201	19 мм x 40 м	Коричневый	1/48 шт
362202	25 мм x 40 м		1/36 шт
362203	38 мм x 40 м		1/24 шт
362204	50 мм x 40 м		

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ:

Для достижения наилучшей адгезии необходимо подготовить поверхность. Перед применением малярной ленты поверхность необходимо очистить от пыли и грязи, обезжирить, а затем высушить. Не рекомендуется применять малярную ленту при отрицательных температурах.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОСНОВЫ:

Основа	Пропитанная крепированная бумага	
	Желтый	Коричневый
Цвет	Желтый	Коричневый
Плотность бумаги	55 г/м ² (Допустимое отклонение ±4)	63 г/м ² (Допустимое отклонение ±4)
Толщина	0,120 мм (Допустимое отклонение ±0,01)	0,132 мм (Допустимое отклонение ±0,01)
Предел прочности	80 Н/25 см (Допустимое отклонение ±15)	3,5 кг/см
Удлинение при разрыве	10% (Допустимое отклонение ±1)	6,5% (Допустимое отклонение ±1)

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КЛЕЯ:

Тип клея	Натуральный каучук	
	1,4 см	1 см
Тест Rolling Ball Tack	1,4 см	1 см
Адгезия	8,2 (Допустимое отклонение ±0,5)	250 г/см
Температурная стойкость	+80°C	

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Рекомендуется хранить при температуре в пределах от +10 до +30°C и относительной влажности 50% вдали от влажных (холодных) стен, окон или полов (во избежание впитывания влаги), а также вдали от источников тепла.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

RADEX МАЛЯРНАЯ ЛЕНТА 80°C – самоклеящаяся цветная лента на основе крепированной бумаги в рулоне устойчивая к воздействию растворителя, воды.

Предназначена для маскирования автомобилей при проведении малярных работ, окраски и сушки в широких пределах температур до +80°C. Идеально подходит для малярных работ, в том числе с использованием ИК сушки и красок на водной основе.

ОСОБЕННОСТИ:

- Плотно прилегает к поверхности сложной формы. Хорошо фиксируется рукой и приклеивается без сильного нажима
- Исключает просачивание лакокрасочных материалов
- Не повреждает лакокрасочную поверхность
- Не оставляет следов после нагрева при удалении

Артикул	Размер	Цвет	Упаковка
380001	19 мм x 40 м	Зеленый	1/48 шт
380002	25 мм x 40 м		1/36 шт
380003	38 мм x 40 м		1/24 шт
380004	50 мм x 40 м		
390001	19 мм x 40 м	Красный	1/48 шт
390002	25 мм x 40 м		1/36 шт
390003	38 мм x 40 м		1/24 шт
390004	50 мм x 40 м		
400002	25 мм x 40 м	Оранжевый	1/36 шт
400003	38 мм x 40 м		1/24 шт

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ:

Для достижения наилучшей адгезии необходимо подготовить поверхность. Перед применением малярной ленты поверхность необходимо очистить от пыли и грязи, обезжирить, а затем высушить. Не рекомендуется применять малярную ленту при отрицательных температурах.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОСНОВЫ:

Основа	Пропитанная крепированная бумага
Цвет	Зеленый, красный, оранжевый
Плотность бумаги	60 г/м ² (Допустимое отклонение ±4)
Толщина	0,135 мм (Допустимое отклонение ±0,01)
Предел прочности	4 кг/см
Удлинение при разрыве	9% (Допустимое отклонение ±1)

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КЛЕЯ:

Тип клея	Натуральный каучук на основе растворителя
Тест Rolling Ball Tack	1 см
Сопrotивление разматыванию	1,5 см
Адгезия	Прямая адгезия к голому металлу 270 г/см
Температурная стойкость	+80°C

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Рекомендуется хранить при температуре в пределах от +10 до +30°C и относительной влажности 50% вдали от влажных (холодных) стен, окон или полов (во избежание впитывания влаги), а также вдали от источников тепла, например.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

МАСКИРУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ
ЛЕНТА ДЛЯ ДИЗАЙНА
RADEX FINE LINE TAPE



RADEX FINE LINE TAPE – контурная лента для дизайна, изготовленная из высококачественных материалов на основе ПВХ. Эластичная основа ленты позволяет маскировать сложные контуры деталей. Лента дает четкую границу при окраске и удаляется с поверхности детали, не оставляя клеевого слоя. Специальный клеевой состав обеспечивает высокую адгезию к деталям, в том числе из стекла, резины и пластмассы. Применяется для дизайн-окраски или окраски с использованием разных цветов. Применима для любого радиуса и профиля.

ОСОБЕННОСТИ:

- Не оставляет следов, стойкая к воздействию растворителя и воды
- Термостойкость: до +155°C в течение 45 мин
- Сохраняет адгезионные свойства при температуре от 0°C до +155°C

Артикул	Размер	Упаковка
120103	3 мм x 33 м	1/10 шт
120106	6 мм x 33 м	
120109	9 мм x 33 м	
120112	12 мм x 33 м	

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Очистить поверхность от пыли и грязи. Приклеивать ленту к поверхности следует с нажатием, так как применяемый на ней клей чувствителен к давлению. Температура от +15°C до +30°C.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Заявленные рабочие характеристики достигаются через 24 часа после ее приклеивания к поверхности и при температуре +23°C.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОСНОВЫ:

Основа	Пленка ПВХ
Толщина	0,13 мм
Цвет	Синий
Предел прочности на разрыв	210 Н/100 мм
Термостойкость	+155°C
Удлинение при разрыве	100%

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КЛЕЯ:

Тип клея	Каучуковый
Адгезия к нержавеющей стали	16,42 Н/100 мм
	26,3 Н/100 мм (через 20 мин)
Сопrotивляемость растворителю	Очень хорошая

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить в чистом и сухом хорошо проветриваемом помещении при температуре от +10°C до +30°C и относительной влажности 50%. Упаковка должна быть защищена от прямых солнечных лучей и тепла.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

RADEX FINE LINE STRIPING TAPE – трафаретная лента, изготовленная из высококачественных материалов. Позволяет восстановить декоративную полосу практически любой конфигурации путем удаления необходимых участков ленты. Трафаретная лента дает четкую границу при окраске деталей, прочная, легко удаляется, не оставляя следов, стойкая к воздействию растворителя и воды. Служит для маскирования и окрашивания с использованием разных цветов и нанесения параллельных полос на поверхности. Имеет 8 продольных надрезов для воспроизведения ровных полос от 1,5 мм. Толщина 0,13 мм дает возможность избегать появления краевых наплывов при окрашивании поверхности. Применима для любого профиля.

ОСОБЕННОСТИ:

- Не оставляет следов, стойкая к воздействию растворителя и воды
- Термостойкость: до +155°C в течение 45 мин
- Сохраняет адгезионные свойства при температуре от 0°C до +155°C

Артикул	Размер	Упаковка
120000	25 мм x 10 м	1/36 шт

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Очистить поверхность от пыли и грязи. Приклеить ленту к поверхности следует с нажатием, так как применяемый на ней клей чувствителен к давлению. Температура от +15°C до +30°C.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Заявленные рабочие характеристики достигаются через 24 часа после ее приклеивания к поверхности и при температуре +23°C.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОСНОВЫ:

Основа	Пленка ПВХ
Толщина	0,13 мм
Цвет	Серый
Предел прочности на разрыв	210 Н/100 мм
Термостойкость	+155°C
Удлинение при разрыве	100%

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КЛЕЯ:

Тип клея	Каучуковый
Адгезия к нержавеющей стали	16,42 Н/100 мм
Сопrotивляемость растворителю	Очень хорошая

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить в чистом и сухом хорошо проветриваемом помещении при температуре от +10°C до +30°C и относительной влажности 50%. Упаковка должна быть защищена от прямых солнечных лучей и тепла.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

RADEX TMA TAPE – подъемная маскирующая лента с перфорацией. Состоит из маскирующей ленты и прочной прозрачной пластиковой полосы. Лента позволяет проникать под уплотнители лакокрасочным материалам, и тем самым делать границы ремонта невидимыми. Подъемная маскирующая лента устойчива к воздействию растворителя и воды, обладает термостойкостью до +120°C. Применяется для маскирования резиновых уплотнителей стекол автомобиля, люков и стыков между деталями кузова. Позволяет маскировать уплотнитель стекла и одновременно поднимать его для окраски поверхности под ним.

Артикул	Размер	Тип	Упаковка
130010	10 мм x 10 м	Рулон с перфорацией	1/10 шт
130015	15 мм x 10 м		1/36 шт
130019	19 мм x 10 м		1/36 шт

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Очистите поверхность от пыли и грязи. Наклейте ленту к поверхности следует с нажатием, так как применяемый на ней клей чувствителен к давлению. Температура от +15°C до +30°C.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Заявленные рабочие характеристики достигаются через 24 часа после ее приклеивания к поверхности и при температуре +23°C.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОСНОВЫ:

Основа	Крепированная бумага, усиленная пластиковой полосой
Ширина основы	50 мм
Толщина	0,19 мм
Цвет	Коричневый
Предел прочности на разрыв	41 Н/ 22 мм
Температура использования	от -20 до +60°C
Термостойкость	+120°C

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КЛЕЯ:

Тип клея	Каучуковый
Адгезия к нержавеющей стали	4,5 Н/100 мм
Устойчивость растворителю	Хорошая
Влагостойкость	Хорошая

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Рекомендуется хранить при температуре в пределах от +10 до +30°C и относительной влажности 50% вдали от влажных (холодных) стен, окон или полов (во избежание впитывания влаги), а также вдали от источников тепла, например, труб парового отопления, радиаторов, печей, вентиляционных каналов с нагретым воздухом и т.д.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

SILVER DUCT TAPE – армированная лента на тканевой основе, покрытая полиэтиленом с агрессивным клеевым слоем. Эластичная полиэтиленовая основа обеспечивает отличное прилегание к неровным и грубым поверхностям, надежно защищает от проникновения влаги и пыли. Рекомендуется для защиты деталей, которые расположены рядом с обрабатываемой поверхностью, предназначенных для шлифования до «голого» металла. Также применяется для фиксации бамперов и других деталей машины после аварии и во время транспортировки.

ОСОБЕННОСТИ:

- Плотно прилегает к поверхности сложной формы
- При малой толщине имеет высокое сопротивление к разрыву
- Быстро приклеивается
- Обладает высокой адгезией
- Гидрофобна
- Не повреждает лакокрасочные покрытия
- Легко удаляется с поверхности
- Приклеивается без сильного нажима

АТИКУЛ	РАЗМЕР	УПАКОВКА
381050	50 мм x 50 м	1/18 шт

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ:

Для достижения наилучшей адгезии необходимо тщательно подготовить поверхность. Перед применением поверхность необходимо очистить от пыли и грязи.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОСНОВЫ:

Основа	Ткань, полипропилен
Цвет	Серый
Плотность бумаги	320 мкм (Допустимое отклонение ± 4)
Толщина	0,1 мм (Допустимое отклонение ± 10)
Относительное удлинение при разрыве	14% (Допустимое отклонение ± 1)

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Рекомендуется хранить при температуре в пределах от +18 до +22°C и относительной влажности 50 – 65% вдали от влажных (холодных) стен, окон или полов (во избежание впитывания влаги), а также вдали от источников тепла, например, труб парового отопления, радиаторов, печей, вентиляционных каналов с нагретым воздухом и т.д. Материал, вплоть до применения, рекомендуется хранить в заводской упаковке. При соблюдении данных условий срок хранения не ограничен.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

RADEX FT – маскирующие валики для проемов изготовлены из вспененного полиуретана с нанесенной с одной стороны полоской термостойкого клея. Поставляются в нарезанном виде в рулоне. Рулон помещен в коробку - диспенсер для удобства работы и хранения. Валики позволяют скрыть следы ремонта, так как не оставляют четких границ окраски после удаления с поверхности. Применение валиков ускоряет процесс маскирования дверных проемов автомобилей перед покраской. Валик является барьером на пути попадания пыли и опила внутрь салона автомобиля. Клеевой слой не остается на поверхности автомобиля после удаления валика.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Самоклеящиеся, ускоряют процесс маскирования
- Отлично держатся на поверхности автомобиля
- Удобны в работе
- Защищают салон автомобиля от пыли и опила
- Не оставляют клеевого слоя

АРТИКУЛ	РАЗМЕР	УПАКОВКА
770017	13 мм x 50 м	1 шт

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Наклеить на чистую и обезжиренную поверхность (не растягивать!)
 Прижать валик к поверхности клеевым слоем
 Не допускать попадания антисиликона на клеевой состав
 Наклеить в дверной проем не ближе 3 – 5 мм от края
 Не допускать контакта клея с ЛКМ
 После сушки аккуратно удалить с поверхности вытягиванием
 Допускается использование ИК сушки до температуры не более +80°C
 Не рекомендуется использовать ленту при отрицательных температурах.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Материал	Вспененный полиуретан
Плотность	28 кг/м ³
Цвет	Белый
Удлинение на разрыв	200%
Тип клея	Натуральный каучук на основе растворителя
Термостойкость	до 45 мин при +80°C
Ширина рулона	50 мм
Толщина	0,19 мм

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить в чистом и сухом хорошо проветриваемом помещении при температуре от +10°C до +30°C и относительной влажности 50%. Упаковка должна быть защищена от прямых солнечных лучей и тепла. Срок годности: 1 год со дня изготовления.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ NO DUST

NO DUST – прозрачное водоразбавляемое липкое покрытие специально разработано для нанесения на внутренние стены окрасочно-сушильных камер. Простое в применении и может наноситься повторно (до трех слоев). Создаваемая пленка остается до конца невысохшей и имеет липкую поверхность, которая собирает и удерживает пыль и окрасочный туман, обеспечивая при этом чистый воздух в помещении.

Назначение: улавливание окрасочного тумана и пыли.

Артикул	Размер	Упаковка
700000	1 л	1/4 шт

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ:

Покрытие можно использовать только на твердых поверхностях для создания липкого слоя. Применяется на стенах окрасочных камер из алюминия/нержавеющей стали, а также оцинкованных и покрытых лаком стенах.

Не использовать при температуре ниже +5°C.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Используя метод напыления:

Дюза 2,5, комбинированное или безвоздушное распыление. Давление: 2 – 3 бара. Толщина слоя: 125 мкм.

От толщины слоя зависит скорость высыхания.

Для оптимального применения рекомендуется наносить защитное покрытие в 3 слоя.

Межслойная выдержка 20 мин.

Средний расход на ОСК 7 x 4 x 3 (м) = 15 л.

Используя кисточку/валик:

Во избежание подтеков на покрытии требуется наносить его на вертикальные поверхности тонким ровным слоем.

ОБСЛУЖИВАНИЕ ОСК:

Легкость удаления состава с поверхности зависит от толщины нанесенных слоев, температуры в окрасочной камере, частоты использования ОСК и времени нахождения состава на стенах. Обновляйте имеющийся слой раз в месяц. При интенсивном использовании ОСК (более 5 раз в день) рекомендуется нанести дополнительный слой, когда покрытие потеряет липкость. Для повторного применения – смыть все слои водой и нанести 3 новых слоя согласно указаниям по применению.

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Термостойкость	+65°C
Вязкость	Стандартно 1000-1300 спз при SP5 / 100Т/мин Brookfield RVT
pH	±8 – 9
Плотность	1,12 г/ см ³
Пленка	Прозрачная, липкая
Расход	От 15 до 20 м ² /литр/слой

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ:

Избегайте попадания на кожу. Вымойте руки после применения средства. В случае попадания в глаза: промойте их водой.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Беречь от мороза, хранить при температуре не выше +40°C

Срок хранения: 6 мес в закрытой упаковке

ВНИМАНИЕ: при часто повышающейся температуре (>65°C), защитный состав для ОСК высыхает и теряет свои свойства липкости быстрее.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

RADEX DSA TAPE – двусторонняя монтажная клеящая лента на основе из вспененного полиэтилена черного цвета. Поставляется в рулонах. Лента устойчива к воздействию масел, растворителя, воды и ультрафиолетового излучения и обладает термостойкостью до +120°C. Является надежным и экономичным средством монтажа и виброустойчивого закрепления таких деталей, как декоративные наклейки, молдинги, эмблемы и прочее на кузове автомобиля.

ОСОБЕННОСТИ:

- Плотнo прилегаeт к поверхности
- Удобна в работе
- Устойчива к воздействию масел и растворителей
- Хорошо фиксируется

Артикул	Размер	Упаковка
110109	9 мм x 10 м	1/10 шт
110112	12 мм x 10 м	
110119	19 мм x 10 м	
110125	25 мм x 10 м	

ПРИМЕНЕНИЕ:

Очистите поверхность от пыли и грязи. Наклейте ленту к поверхности с нажатием, так как применяемый на ней клей чувствителен к давлению. Заявленные рабочие характеристики ленты достигаются через 24 часа после ее приклеивания к поверхности и при температуре +23°C.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОСНОВЫ:

Основа	Пенополиэтилен с закрытыми ячейками низкой плотности
Толщина	0,95 мм
Цвет	Черный глянцевый
Предел прочности на разрыв	3,1 кг/см ²
Относительное удлинение при разрыве	610%
Плотность	100 кг/м ³
Термостойкость	От -20 до +120°C

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КЛЕЯ:

Тип клея	Акриловый
Адгезия нержавеющая сталь	1 200 GF/cm
Сопrotивляемость растворителю	Хорошая
Сопrotивляемость влаге	Хорошая
Сопrotивляемость УФ лучам	Очень хорошая

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить в чистом и сухом хорошо проветриваемом помещении, предпочтительно при температуре от +10 до +30°C и относительной влажности 50%. Избегать попадания жира, пыли и грязи.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

RADEX HSA TAPE – монтажная пеноакриловая двусторонняя клеящая лента обладает высокой устойчивостью к сдвигу и износостойкостью. По прочности склеивания превосходит двусторонние клеящие ленты на вспененном полиэтилене DSA. Устойчива к воздействию бензина, масел, растворителя, ультрафиолетового излучения, воды и температуры до +120°C. Совместима с заводскими и ремонтными лакокрасочными материалами. Предназначена для монтажа и виброустойчивого закрепления декоративных накладок, молдингов, эмблем и прочее на кузове автомобиля.

ОСОБЕННОСТИ:

- Прочная
- Удобна в работе
- Устойчива к воздействию масел и растворителей
- Хорошо фиксируется

Артикул	Размер	Упаковка
110006	6 мм x 10 м	1/10 шт
110009	9 мм x 10 м	
110012	12 мм x 10 м	
110019	19 мм x 10 м	
110025	25 мм x 10 м	

ПРИМЕНЕНИЕ:

Очистите поверхность от пыли и грязи. Наклейте ленту к поверхности с нажатием, так как применяемый на ней клей чувствителен к давлению. Заявленные рабочие характеристики ленты достигаются через 24 часа после ее приклеивания к поверхности и при температуре +23°C.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОСНОВЫ:

Основа	Вспененный акрил
Толщина	0,8 мм
Цвет	Красный глянцевый
Предел прочности на разрыв	6,0 кг/см ²
Относительное удлинение при разрыве	700%
Плотность	820 кг/м ³
Термостойкость	4 ч при +120°C
	200 ч при +90°C

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КЛЕЯ:

Тип клея	Акриловый
Адгезия нержавеющая сталь	2 100 GF/cm
Сопrotивляемость растворителю	Отличная
Сопrotивляемость влаге	Отличная
Сопrotивляемость УФ лучам	Очень хорошая

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить в чистом и сухом хорошо проветриваемом помещении, предпочтительно при температуре от +10 до +30°C и относительной влажности 50%. Избегать попадания жира, пыли и грязи.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.



RADEX UMA TAPE – тонкая прозрачная двусторонняя клеящая лента на основе полиэфира обладает высокой устойчивостью к сдвигу и износостойкостью. Изготовлена из высококачественных материалов, устойчивых к воздействию бензина, масел, растворителя, ультрафиолетового излучения, воды и температуры до +120°C. Совместима с заводскими и ремонтными лакокрасочными материалами. Предназначена для установки и виброустойчивого закрепления декоративных накладок, молдингов, эмблем и т.п. на кузове автомобиля.

ОСОБЕННОСТИ:

- Тонкая и прочная
- Удобна в работе
- Устойчива к воздействию масел и растворителей
- Хорошо фиксируется

Артикул	Размер	Упаковка
110212	12 мм x 25 м	1/10 шт
110219	19 мм x 25 м	

ПРИМЕНЕНИЕ:

Очистите поверхность от пыли и грязи. Наклейте ленту к поверхности с нажатием, так как применяемый на ней клей чувствителен к давлению. Заявленные рабочие характеристики ленты достигаются через 24 часа после ее приклеивания к поверхности и при температуре +23°C.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОСНОВЫ:

Основа	Полиэфирная пленка
Толщина	0,2 мм
Цвет	Прозрачный красный
Предел прочности на разрыв	30 Н/25мм
Температура использования	От -20 до +60°C
Термостойкость	До +120°C

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КЛЕЯ:

Тип клея	Акриловый	
Адгезия нержавеющая сталь	20 мин	32 Н/25мм
	24 ч	41 Н/25мм
Сопrotивляемость растворителю	Очень хорошая	
Сопrotивляемость влаге	Отличная	
Сопrotивляемость УФ лучам	Отличная	

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Температура хранения от +15 до +30°C. Избегать попадания жира, пыли и грязи.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

КЛЕЯЩИЕ МАТЕРИАЛЫ
ЛЕНТА ДЛЯ ЛОГО
RADEX LOGO TAPE



RADEX LOGO TAPE – инновационная клейкая лента для замены эмблем на автомобилях после повреждения и ремонта. Более дешевая и экономная альтернатива повторной покупке автомобильной эмблемы. Устойчива к любым погодным условиям.

АРТИКУЛ	РАЗМЕР	УПАКОВКА
110300	100 x 200 мм	5/50 шт

ПРИМЕЧАНИЕ:

Для достижения наилучшей адгезии необходимо тщательно подготовить поверхность. Перед применением поверхность необходимо очистить от пыли и грязи.

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Основа	Полиэтилен
Цвет	Прозрачный
Толщина	0,04 мм

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Рекомендуется хранить при температуре в пределах от +18 до +22°C и относительной влажности 50 – 65% вдали от влажных (холодных) стен, окон или полов (во избежание впитывания влаги), а также вдали от источников тепла, например, труб парового отопления, радиаторов, печей, вентиляционных каналов с нагретым воздухом и т.д. Материал, вплоть до применения, рекомендуется хранить в заводской упаковке. При соблюдении данных условий срок хранения не ограничен.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.

STAR BLACK HVLP ОКРАСОЧНЫЙ ПИСТОЛЕТ XPSV С МАНОМЕТРОМ

Стандарт HVLP

Краскопульты этого стандарта экономят материал, но потребляют высокий объем воздуха. Экономичный пистолет XPSV идеален для локального ремонта, образует малое количество «тумана» при покраске.

КОМПЛЕКТАЦИЯ: краскопульт, манометр, маркировочные кольца 3-х цветов, бачок 600 мл, фильтр, адаптер для 3М PPS/RADEX RCS, поворотный соединитель, щетки для очистки, комбинированный ключ для сборки/разборки.

АРТИКУЛ	ДЮЗА	УПАКОВКА
XPSV12	1,2 мм	1 шт
XPSV13	1,3 мм	
XPSV14	1,4 мм	

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Емкость бачка	0,6 л
Давление на входе	2,0 бара
Потребление воздуха	410 л/мин
Компрессор	2,3 – 3,7 кВт (3 – 5 л.с)
Высота факела	Не менее: 300 мм
Вес	385 г

STAR BLACK RP ОКРАСОЧНЫЙ ПИСТОЛЕТ XPS С МАНОМЕТРОМ

Стандарт RP

Краскопульты этого стандарта обеспечивают высокую скорость нанесения, отлично подходят при больших объемах работ. Идеальны для нанесения как лака, так и базовой краски. Имеют превосходное разбиение лакокрасочного материала без потери качества окраски.

КОМПЛЕКТАЦИЯ: краскопульт, манометр, маркировочные кольца 3-х цветов, бачок 600 мл, фильтр, адаптер для 3М PPS/RADEX RCS, поворотный соединитель, щетки для очистки, комбинированный ключ для сборки/разборки.

АРТИКУЛ	ДЮЗА	УПАКОВКА
XPS12	1,2 мм	1 шт
XPS13	1,3 мм	
XPS14	1,4 мм	

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Емкость бачка	0,6 л
Давление на входе	2,0 бара
Потребление воздуха	285 л/мин
Компрессор	2,3 – 3,7 кВт (3 – 5 л.с)
Высота факела	Не менее: 320 мм
Вес	385 г

EVO-T® – Evolution Tehnology

Запатентованный дизайн воздушной головки, повышающий коэффициент переноса материала.

STAR EVO-T®-4F ОКРАСОЧНЫЙ ПИСТОЛЕТ

Стандарт LVLП

Экологически безопасная технология, так как позволяет существенно сократить расход лакокрасочных материалов. Лучшее распыление материалов из присутствующих на рынке аналогов при давлении от 1,1 до 1,7 бар.

АРТИКУЛ	ДЮЗА	УПАКОВКА
EVO-T-4F-135G	1,3 мм	1 шт
EVO-T-4F-145G	1,4 мм	
EVO-T-4F-185G	1,8 мм	

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Емкость бачка	0,6 л
Давление на входе	1,3 – 1,5 бар
Потребление воздуха	285 – 340 л/мин
Компрессор	2,3 – 3,7 кВт (3 – 5 л.с)
Высота факела	240 – 285 мм
Вес	335 г

STAR MINI JET EVO-T® СЕРИИ 106TF

Стандарт LVLП

Окрасочные пистолеты малого размера. Просты в обращении и предназначены для локальной окраски и окраски небольших поверхностей.

АРТИКУЛ	ДЮЗА	УПАКОВКА
EVO-T-106TF-08G	0,8 мм	1 шт
EVO-T-106TF-10G	1,0 мм	
EVO-T-106TF-12G	1,2 мм	

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

	EVO-T-106TF-08G	EVO-T-106TF-10G	EVO-T-106TF-12G
Емкость бачка	0,25 л		
Давление на входе	1,1 – 1,3 бар		
Потребление воздуха	85 л/мин	100 л/мин	125 л/мин
Компрессор	0,75 – 1,5 кВт		
Высота факела	100 мм	120 мм	150 мм
Вес	205 г		

STAR SMV-4F ОКРАСОЧНЫЙ ПИСТОЛЕТ

Стандарт RP

Система SMV идеально подходит для автомобильного ремонта и мебельной промышленности. Характеризуется высокой скоростью нанесения материалов и превосходным распылением для улучшения конечного результата. Коэффициент переноса достигает 65% при давлении 2,0 бар.

АРТИКУЛ	ТИП	ДЮЗА	УПАКОВКА
SMV-4F-132G	STAR SMV-4F Окрасочный пистолет	1,3	1 шт
SMV-4F-142G		1,4	
SMV-4F-182G		1,8	
SMV-4F-202G		2,0	
KIT4F	Ремонтный набор для SMV-4F		

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Емкость бачка	0,6 л
Давление на входе	2 бара
Потребление воздуха	300 – 355 л/мин
Компрессор	2,2 – 3,7 кВт
Высота факела	280 – 330 мм
Вес	335 г

STAR ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ИНДУСТРИАЛЬНОЙ ОКРАСКИ SMV-2F (без бачка)

Краскопульты данного типа используются для грузовых автосервисов, а также для промышленной сферы.

Подходят для покраски спецтехники, автобусов, кабин грузовиков, крупных металлоконструкции, самолеты и вертолеты, лодок.

АРТИКУЛ	ДЮЗА	УПАКОВКА
SMV-2F-133P	1,3 мм	1 шт
SMV-2F-123P	1,2 мм	1 шт

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Давление на входе	2 бара
Потребление воздуха	355 – 410 л/мин
Компрессор	2,2 – 3,7 кВт
Высота факела	270 – 320 мм
Вес	346 г

STAR АЛЮМИНИЕВЫЙ БАЧОК 2Л

Алюминиевый бачок 2 л в комплекте со шлангами и регулятором давления для пистолета SMV-2F

АРТИКУЛ	УПАКОВКА
2QT-B2L	1 шт

Аэрографы серии SAP специально созданы для точных графических работ, косметических покрасок, выполнения дизайнерских работ. Позволяют достичь превосходного финишного результата и очень тонкого распыления ЛКМ. Предназначены для работы с любыми типами ЛКМ, включая водоразбавимые.

На процесс окраски аэрографом влияет большое число факторов, таких как достаточная и стабильная подача сжатого воздуха, тип лакокрасочного материала и его вязкость, окрашиваемый предмет и расстояние до него и так далее. Для получения требуемого результата необходимо настроить ряд параметров: подачу воздуха, объем материала, форму факела.

STAR SAP-CR

Аэрограф с бачком 0,08 л, укомплектованный крышкой

Артикул	Дюза	Упаковка
SAP-CR02	0,2 мм	1 шт

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Емкость бачка	0,08 л
Давление на входе	1,0 – 2,8 бар
Потребление воздуха	10 л/мин
Компрессор	0,2 – 0,4 кВт
Высота факела	22 мм
Расход ЛКМ	10 мл/мин

STAR SAP-BR

Аэрограф с бачком 0,02 л, не укомплектованный крышкой

Артикул	Дюза	Упаковка
SAP-BR02	0,2 мм	1 шт

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Емкость бачка	0,02 л
Давление на входе	1,0 – 2,8 бар
Потребление воздуха	10 л/мин
Компрессор	0,2 – 0,4 кВт
Высота факела	12 мм
Расход ЛКМ	5 мл/мин

ВЛАГОМАСЛООТДЕЛИТЕЛИ

STAR ВЛАГОМАСЛООТДЕЛИТЕЛЬ С ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМОЙ СБОРА КОНДЕНСАТА 2W

STAR Влагомаслоотделитель 2w (2 way drain – 2 способа слива) предназначен для очистки сжатого воздуха для пневматического инструмента. У влагомаслоотделителя алюминиевый корпус, он оснащен манометром и регулятором для контроля давления сжатого воздуха внутри. Влагомаслоотделитель 2w оснащен новым клапаном сброса конденсата двойного действия, ручным и автоматическим, когда давление в трубопроводе падает ниже 25 фунтов на квадратный дюйм (1,7 бара).

STAR L906

Внутри у влагомаслоотделителя L906-2W находится воздушный фильтр STAR PUF L906/L906-A, который очищает воздух от влаги, масла и загрязнений до 5 мкм.

Пропускная способность фильтра: 3 400 л/мин, 120 фунт³/мин.

АРТИКУЛ	УПАКОВКА
L906-2w	1 шт

STAR S806

Внутри у влагомаслоотделителя S806-2W находится воздушный фильтр STAR PUF S806/S806-A, который очищает воздух от влаги, масла и загрязнений до 5 мкм.

Пропускная способность фильтра: 2 000 л/мин, 70 фунт³/мин.

АРТИКУЛ	УПАКОВКА
S806-2w	1 шт

ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЛАГОМАСЛООТДЕЛИТЕЛЕЙ:

Пропускная способность регулятора	1 415 л/мин, 50 фунт ³ /мин
Максимальное входное давление	20 бар
Степень очистки	5 мкм
Категория	Алюминиевый корпус: работает в условиях высокого давления (200~300 фунтов на квадратный дюйм / 13~20 бар) до +60°C
Входное отверстие	½ дюйма, шаг резьбы 1,75

STAR СМЕННЫЙ ПУ ФИЛЬТР ДЛЯ ВЛАГОМАСЛООТДЕЛИТЕЛЯ

Фильтр очищает сжатый воздух от масла, воды и частиц пыли размером 5 мкм. Применяется для работы пневмоинструмента и окрасочного оборудования.

АРТИКУЛ	УПАКОВКА
PUFL906/L906-A	1 шт
PUFS806/S806-A	

РУЧНОЙ ВЫЖИМНОЙ ПИСТОЛЕТ ДЛЯ КАРТРИДЖЕЙ HSG

Открытый ручной пистолет для нанесения герметиков и клеев, упакованных в стандартный до 310 мл пластиковый или алюминиевый картридж.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Надежная конструкция
- Не требует наличия сжатого воздуха
- Прост в обращении и уходе

АРТИКУЛ	МАТЕРИАЛ		ВЕС	УПАКОВКА
410021	Корпус и курок	Алюминий	760 г	1/12 шт
	Держатель для картриджей	Сталь		

РУЧНОЙ ВЫЖИМНОЙ ПИСТОЛЕТ ДЛЯ КАРТРИДЖЕЙ И ТУБ HCG

Профессиональный закрытый ручной пистолет HCG для нанесения герметиков и клеев, упакованных в стандартный 310 мл пластиковый или алюминиевый картриджи, а также в стандартные тубы 300 мл и 400 мл.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Надежная конструкция
- Не требует наличия сжатого воздуха
- Прост в обращении и уходе

АРТИКУЛ	МАТЕРИАЛ		ВЕС	УПАКОВКА
410022	Корпус и туба	Алюминий	780 г	1/12 шт
	Уплотнители	Пластмасса		

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ВЫЖИМНОЙ ПИСТОЛЕТ PG ДЛЯ КАРТРИДЖЕЙ

Профессиональный универсальный пневматический пистолет PG для нанесения герметиков и клеев, упакованных в стандартный 310 мл пластиковый или алюминиевый картридж, а также в стандартные тубы 300 мл и 400 мл.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Оснащен регулятором давления и клапаном сброса давления
- Предназначен для картриджей и туб
- Длина трубы 370 мм
- Прекрасно сбалансирован
- Эргономичная рукоятка из стойкого к растворителям пластика
- Оснащен алюминиевым конусом для полного выдавливания материалов

АРТИКУЛ	МАТЕРИАЛ		РАБ. ДАВЛЕНИЕ	РАСХОД ВОЗДУХА	ВЕС	УПАКОВКА
410031	Корпус	Анодированный алюминий	6 – 10 бар	150 – 200 л/мин	1225 г	1 шт
	Рукоятка	Пластмасса				

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПИСТОЛЕТ PGS ДЛЯ НАПЫЛЯЕМЫХ ГЕРМЕТИКОВ

Профессиональный универсальный пневматический пистолет PGS для нанесения герметиков и клеев, а также распыляемых однокомпонентных герметиков, упакованных в стандартный до 310 мл пластиковый или алюминиевый картридж.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Для пластиковых и алюминиевых картриджей
- Новая система распыления позволяет наносить материал без опыла
- Герметичная система – нет необходимости отсоединять картридж
- Универсальный – подходит для распыления и выдавливания
- Специальное покрытие пистолета, препятствующее прилипанию герметика

Артикул	Материал	Дюза	Раб. Давление	Расход воздуха	Вес	Упаковка
410032	Никелированная латунь, алюминий	1,6 мм	3 – 5 бар	200 – 300 л/мин	1038 г	1 шт

ПИСТОЛЕТ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ 2К КЛЕЕВ PRO

Профессиональный пистолет для нанесения двухкомпонентных клеев, таких как RADEX 2K клей для пластика арт. 220000.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Надежная конструкция
- Не требует наличия сжатого воздуха
- Прост в обращении и уходе

Артикул	Материал	Вес	Упаковка
410033	Пластик, металл	430 г	1 шт

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура: от +5°C до +30°C.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в чистом сухом и хорошо вентилируемом месте при температуре от +5°C до +30°C и относительной влажности не более 50%.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Смотреть технику безопасности в прилагаемом информационном бюллетене в упаковке.

ПИСТОЛЕТ AGR ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ АНТИГРАВИЙНЫХ ПОКРЫТИЙ С РЕГУЛИРУЕМЫМ СОПЛОМ

Профессиональный пистолет с регулируемым соплом для нанесения антигравийных покрытий из 1 л и 2 л емкостей. Эргономичный дизайн и легкий ход курка. Регулируемое сопло для воспроизведения текстуры любой толщины и сложности. Возможность использования с водоразбавимыми покрытиями.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Эргономичный дизайн
- Малый вес
- Регулируемое сопло
- Возможность использования с водоразбавимыми покрытиями

Артикул	Материал	Раб. Давление	Расход воздуха	Вес	Упаковка
410010	Алюминий, латунь	3 – 6 бар	150 – 200 л/мин	534 г	1/50 шт

ПИСТОЛЕТ AG ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ АНТИГРАВИЙНЫХ ПОКРЫТИЙ

Пистолет для нанесения антигравийных покрытий и битумных составов из 1 л и 2 л емкостей. Эргономичный дизайн и легкий ход курка.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Удобен в обслуживании
- Малый вес
- Возможность использования с водоразбавимыми покрытиями

Артикул	Материал	Раб. Давление	Расход воздуха	Вес	Упаковка
410011	Алюминий, латунь	3 – 6 бар	150 – 200 л/мин	400 г	1/50 шт

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПИСТОЛЕТ AGU ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ КУЗОВНЫХ ПОКРЫТИЙ

Универсальный пистолет для нанесения антигравийных покрытий, битумных и восковых составов из 1 л и 2 л емкостей. Снабжен 500 мм пластиковой трубкой Ø10 мм и специальной насадкой для распыления покрытий в труднодоступных местах на 360°. Возможность использования с водоразбавимыми покрытиями. Легкий ход курка.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Удобен в обслуживании
- Малый вес и эргономичный дизайн
- Возможность использования с водоразбавимыми покрытиями
- Снабжен пластиковой трубкой

Артикул	Материал	Раб. Давление	Расход воздуха	Вес	Упаковка
410012	Алюминий, латунь	3 – 6 бар	150 – 200 л/мин	554 г	1/50 шт

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ И ХРАНЕНИЯ:

Температура применения: от +5°C до +30°C.

Хранить в чистом сухом и хорошо вентилируемом месте при температуре от +5°C до +30°C и относительной влажности не более 50%.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Смотреть технику безопасности в прилагаемом информационном бюллетене в упаковке.

НАБОР ШПАТЕЛЕЙ

Форма шпателя и тонкое полотно позволяют наносить шпатлевку тонким слоем, особенно в тех случаях, когда восстановительные или ремонтные работы требуют абсолютной точности.

АРТИКУЛ	КОЛИЧЕСТВО В НАБОРЕ	УПАКОВКА
681002	4 шт	1/100 наборов

ВОЗДУШНЫЙ ПИСТОЛЕТ PRO

Профессиональный воздушный пистолет PRO для продувки инструментов, очистки больших поверхностей и труднодоступных мест.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Пластмассовый корпус
- Точная дозировка сжатого воздуха

АРТИКУЛ	УПАКОВКА
400093	1 шт

РУЧНОЙ РАСПЫЛИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИЩАЮЩИХ СОСТАВОВ

Высококачественное устройство для распыления большого количества жидкости. Нажатием на кнопку распылителя, обеспечивается постоянный напор, который можно регулировать путем поворота сопла гайки. Давление накачивается с помощью насоса.

АРТИКУЛ	ОБЪЕМ	УПАКОВКА
681000	1 л	1 шт

ОКРАСОЧНЫЙ СТОЛ ПОВОРОТНЫЙ

Поворотный стол для окраски позволяет легко расположить съемные детали автомобиля для покраски, такие как крылья, двери, капот. Детали легко навешиваются, регулируются и перемещаются. Стол универсальный, легко адаптируется к различным панелям. Позволяет размещать внешние и внутренние панели, крылья, бамперы, спойлеры, решетки.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Прочная, стабильная конструкция
- Легкая, односторонняя ножная педаль - позволяет вращать элементы в радиусе полного радиуса действия
- Ручка поворота на 360° – позволяет работать с несколькими рабочими углами
- Большие колеса (покрытые резиной) для легкой мобильности
- Содержит 6 рычагов с системой тройной фиксации и удлинения
- Оцинкованная конструкция

АРТИКУЛ	РАЗМЕР	УПАКОВКА
660051	Длина: 202 см Ширина: 85 см Высота поворотного стержня: 100 см Длина фиксирующих рычагов: 73 см	1 шт Картонная коробка 120x24x14 см

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ БЛОКИ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ БЛОКИ БЕЗ ПЫЛЕОТВОДА

Шлифовальные блоки для ручного шлифования «по-сухому» без пылеотвода для абразивных материалов в полосках. Экономичная версия шлифовальных блоков. Исключительная функциональность, идеально ровная рабочая поверхность и эргономика, высококачественные материалы и эксклюзивный дизайн – это отличительные свойства шлифовальных блоков без пылеотвода. Для крепления абразивных материалов используется система «VELCRO».

АРТИКУЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕР	УПАКОВКА
500125	Малый шлифок	70 x 125 мм	1 шт
500198	Средний шлифок	70 x 198 мм	
500400	Длинный шлифок	70 x 400 мм	

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ БЛОКИ ПЫЛЕОТВОДОМ

Самые передовые шлифовальные блоки. Конструкция оптимизирована под производительность абразивных материалов RADEX. В подошве шлифовальных блоков с пылеотводом имеются отверстия, количество которых должно совпадать с количеством отверстий в используемых абразивных материалах. Для крепления абразивных материалов используется система «VELCRO». Для удаления пыли в шлифовальных блоках имеется специальное отверстие для соединения с вакуумной системой пылеудаления. Благодаря специальному креплению, шланг для пылеотвода свободно вращается, обеспечивая легкость и удобство в работе.

Назначение: ручное шлифование «по-сухому» с применением абразивных материалов в полосках.

АРТИКУЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕР	КОЛ-ВО ОТВЕРСТИЙ	УПАКОВКА
600125	Малый шлифок + адаптер Ø29 мм	70 x 125 мм	8	1 шт
600198	Средний шлифок + адаптер Ø29 мм	70 x 198 мм	8	
600400	Длинный шлифок + адаптер Ø29 мм	70 x 400 мм	14	

ГИБКИЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ БЛОК БЕЗ ПЫЛЕОТВОДА

Инструмент для шлифования «по-сухому» без пылеотвода для различных поверхностей. Для крепления абразивных материалов в полосках используется система «VELCRO». В зависимости от поверхности можно менять угол шлифовального блока.

АРТИКУЛ	РАЗМЕР	УПАКОВКА
500402	70 x 400 мм	1 шт

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ БЛОК С ПЫЛЕОТВОДОМ ДЛЯ АБРАЗИВНЫХ КРУГОВ (КОМПЛЕКТ)

В комплект входит: 3 сменные подложки, регулятор воздуха и адаптер для шланга. Для крепления абразивных материалов в кругах используется система «VELCRO». Назначение: шлифование «по-сухому» с пылеотводом различных поверхностей с применением абразивных кругов.

АРТИКУЛ	РАЗМЕР	КОЛ-ВО ОТВЕРСТИЙ	УПАКОВКА
600150	Ø150 мм	Мульти	1 комплект

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ БЛОКИ

СТРОЕНИЕ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА ШЛИФОВАЛЬНЫХ БЛОКОВ:

Материал системы крепления	Полиамид
Материал основы	Полиуретан
Толщина основы	3 мм ($\pm 0,2$ мм)
Плотность основы	120 – 150 кг/м ³
Твердость основы по Шору	30 – 50
Материал шлифка	ABS пластмасса
Материал ручки (арт. 500125/500198/600125/600198)	Каучук
Материал ручки (арт. 500400/600400)	ABS пластмасса

УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ:

Хранить шлифки следует рабочей стороной вниз при температуре в пределах от +10 до +30°C и относительной влажности 50 – 65% вдали от влажных (холодных) стен, окон или полов, прямых солнечных лучей, а также вдали от источников тепла, например, труб парового отопления, радиаторов, печей, вентиляционных каналов с нагретым воздухом и т.д. Шлифки, вплоть до применения, рекомендуется хранить в заводской упаковке. При соблюдении данных условий срок хранения не ограничен.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ :

Использовать шлифки и производить шлифование рекомендуется в помещениях с хорошей вентиляцией, в защитных очках, противопылевом респираторе и перчатках.

СЪЕМНЫЕ БАЧКИ И ФИЛЬТРЫ

STAR ПЛАСТИКОВЫЙ БАЧОК 0,6 Л

Бачок из высококачественной пластмассы с разметкой, стойкий к воздействию различных лакокрасочных материалов. Объем бачка 600 мл, диаметр и шаг резьбы M16x1,5. В ассортименте модификации с внутренней и наружной резьбой. Крышка бачка оснащена противокapельным колпачком.

АРТИКУЛ	ТИП	УПАКОВКА
PG060SMV/SLV	Наружная резьба	1 шт
PG060	Внутренняя резьба	

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Материал бачка	Пластмасса
Соединение	Диаметр и шаг резьбы M16x1,5
Тип бачка	Верхний гравитационный
Категория	Многоразовый, сменный
Вес	193 г

STAR ПЛАСТИКОВЫЙ БАЧОК 0,25 Л

Бачок из высококачественной пластмассы, стойкий к воздействию различных лакокрасочных материалов. Объем бачка 250 мл, диаметр и шаг резьбы M11 – P1,5, с наружной резьбой.

АРТИКУЛ	ТИП	УПАКОВКА
PG025 (для EVO-T-106TF)	Наружная резьба	1 шт

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Материал бачка	Пластмасса
Соединение	Диаметр и шаг резьбы M11 – P1,5
Тип бачка	Верхний гравитационный
Категория	Многоразовый, сменный
Вес	83 г

STAR ФИЛЬТР ДЛЯ КРАСКИ

Фильтры для бачка пистолета. Отфильтровывает крупный сор в краске перед ее распылением. Для пистолетов с верхним и боковым бачком.

АРТИКУЛ	УПАКОВКА
S-091A	1 шт

ФИЛЬТР-ВОРОНКИ ОДНОРАЗОВЫЕ ДЛЯ ФИЛЬТРАЦИИ ЛКМ

Фильтр-воронка из бумаги и нейлоновой фильтрующей сетки. Сетка приклеена к внешней стороне воронки. 125 мкм для ЛКМ на водной основе, 190 мкм – для ЛКМ на сольвентной основе.

АРТИКУЛ	ЦВЕТ	РАЗМЕР ЯЧЕЙКИ	УПАКОВКА
360001	Classic Белый с лого «RADEX»	125 мкм	250/1000 шт
360002		190 мкм	
360003	Blank Белый без лого	125 мкм	
360004		190 мкм	

СИСТЕМА ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ ПОКРАСКИ RADEX R.C.S. / RADEX CUP SYSTEM

Комплексная система для полного цикла покраски от смешивания и фильтрации до нанесения и хранения остатков материала. Включает в себя емкости, конические крышки с фильтром, крышки для хранения, адаптеры. Система емкостей позволяет сохранить давление воздуха и подачу ЛКМ стабильными во время всего процесса.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Легко добавить материал в процессе работы, если это требуется
- Ускоряет работу маляра, упрощает очистку окрасочного оборудования
- Экономит чистящие средства
- Система проста и безопасна в работе

Артикул	Тип	Объем/размер	Свойства	Упаковка
750750	Емкость	750 мл		50 шт
950950		950 мл		
750130	Коническая крышка с фильтром	Для 750 мл	Фильтр 130 мкм	50 шт + 10 заглушек
950130		Для 950 мл	Фильтр 190 мкм	
750190		Для 750 мл		
950190		Для 950 мл		
750755	Плоская крышка для хранения	Для 750 мл		100 шт

Артикул	Тип	Объем/размер	Упаковка
750001	Адаптер	M16 x 1,5 M16 x 1,5 наружная резьба, STAR	1 шт
750002		M16 x 1,5 внутренняя резьба, STAR / IWATA	
750003		M16 x 1,5 шарнир, SATA	
750004		G3/8 наружная резьба, DeVILBISS	
750005		G1/4 наружная резьба, IWATA	

ЕМКОСТИ ДЛЯ СМЕШИВАНИЯ ЛКМ

Прозрачные мерные емкости RADEX из полипропилена для ЛКМ. Устойчивы к воздействию растворителей, не деформируются. Шкала на емкостях расположена внутри для удобства считывания информации при наполнении, не смывается под воздействием лакокрасочных материалов.

Назначение: объемное смешивание лакокрасочных материалов в основных пропорциях 2:1, 3:1, 4:1, 5:1, 10:1 с возможностью добавления разбавителей 10, 15, 20, 25% для каждой из выбранной пропорций. Все пропорции объемные, % добавления продукта С промаркирован из объемов суммы продуктов А+В.

Артикул	Тип	Объем	Упаковка
620385	Емкости	385 мл	200 шт
620750		750 мл	
621400		1400 мл	
622300		2300 мл	
630385	Крышки	385 мл	200 шт
630750		750 мл	
631400		1700 мл	
632300		2300 мл	

STAR МАНОМЕТР ДЛЯ ОКРАСОЧНОГО ПИСТОЛЕТА (с регулятором давления)

Манометр S081-C STAR с регулятором давления на рукоятку окрасочного пистолета предназначен для регулировки и контроля входного давления. Особенно важен при работе с системами распыления HVLP, EVO-T.

Диапазон измерения: 0 – 7 бар (шаг 0,2)

Диапазон измерения: 0 – 100 psi (шаг 2)

АРТИКУЛ	ВЕС	УПАКОВКА
S-081C	135 г	1 шт

STAR ВИСКОЗИМЕТР

Вискозиметр представляет собой резервуар, в виде усеченного конуса с широким горлышком и узким отверстием, расположенным снизу. Предназначен для быстрого определения условной вязкости (времени истечения) лакокрасочных материалов или приближающихся к ним жидкостей в соответствии с техническими условиями.

Принцип действия вискозиметра основан на определении времени истечения определенного объема испытуемой жидкости через отверстие сопла, т.е., в секундах по времени истечения 100 мл, через отверстие стандарта DIN4 (диаметр калиброванного отверстия 4 мм).

АРТИКУЛ	УПАКОВКА
S-092	1 шт

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Вместимость резервуара	100 мл
Диаметр сопла вискозиметра	4 мм
Габаритные размеры резервуара вискозиметра (без крепления)	Ø50 мм, высота – 72 мм
Масса	27 г
Материал	Высококачественная пластмасса
Тип	Ford 4

STAR ФИТИНГИ

АРТИКУЛ	РАЗМЕР	УПАКОВКА
14EPF20	EPF20 ¼ штуцер б/с	1 шт
14ESF20	ESF20 ¼ муфта б/с	

STAR ГИБКИЙ ШЛАНГ (3/8") БЕЗ РАЗЪЕМА QC

АРТИКУЛ	РАЗМЕР	ЦВЕТ	УПАКОВКА
HOSE-SF50FT-3	15,2 м	Желтый	1 шт
HOSE-SF25FT-3	7,6 м		

STAR ШЛАНГ ДЛЯ АЭРОГРАФА

АРТИКУЛ	РАЗМЕР	УПАКОВКА
SAPHOSE-3	3 м	1 шт

RADEX ШЛАНГ ДЛЯ ПЫЛЕОТВОДА + УНИВЕРСАЛЬНЫЙ АДАПТЕР

АРТИКУЛ	РАЗМЕР	УПАКОВКА
600001	4 м, Ø21 мм	1 шт

STAR ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ОКРАСОЧНОГО ПИСТОЛЕТА

АРТИКУЛ	ТИП	УПАКОВКА
SSS	Для витрины (тип: пьедестал)	1 шт
S-093	Для ОСК (тип: крючок)	

СТРУНА ДЛЯ СТЕКОЛ

Квадратная и витая струны для вырезания стекла применяются для быстрого и безопасного извлечения клеенных автомобильных стекол. Благодаря специальной обработке, изделие очень легко разрезает слой герметика при демонтаже.

АРТИКУЛ	ФОРМА	ДЛИННА	УПАКОВКА
040625	Витая	22 м	1 шт
040626	Квадратная	25 м	

АППЛИКАТОР

Аппликатор из шерти разработан специально для нанесения праймера и очистителя/активатора. Аппликатор может впитывать и удерживать большее количество материала за счет шарообразной формы.

АРТИКУЛ	УПАКОВКА
080019	1/100 шт

НОЖ ДЛЯ ПЛЕНКИ

Внутреннее расположение лезвия ножа исключает вероятность повреждения ремонтируемой поверхности. Лезвие изготовлено из высококачественной стали.

АРТИКУЛ	УПАКОВКА
660014	1/72 шт

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ТЕСТ-ПЛАСТИНЫ

Загрунтованные тест-пластины светло-серого и белого цветов с черной полосой. На тыльной стороне предусмотрено место для записи номера краски и другой необходимой информации. Также в пластинах имеется отверстие для удобства их хранения.

АРТИКУЛ	РАЗМЕР	ЦВЕТ	УПАКОВКА
680000	105 x 150 мм	Светло-серый	150/750 шт
680001		Белый	

НАКОНЕЧНИК ДЛЯ КЛЕЕВ И ГЕРМЕТИКОВ

Наконечник для герметиков и клеев с направляющими. Прикручивается к стандартному картушу. Насадка на картуш «бабочка».

АРТИКУЛ	РАЗМЕР	ФОРМА	УПАКОВКА
410050	15 x 1,5 мм	Плоский	100 шт

TSR ДИСК ДЛЯ СНЯТИЯ КЛЕЯ, РЕЗИНЫ, ЛЕНТЫ

Резиновые диски предназначены для удаления клейких материалов, полосок, наклеек и двусторонних скотчей. При работе диски не повреждают и не царапают краску. TSR диск эффективен и долговечен.

АРТИКУЛ	РАЗМЕР	ФОРМА	УПАКОВКА
140906	30 x 105 мм	Рубчатый	1 шт
420101	15 x 90 мм	Плоский	

ПЕРЧАТКИ НИТРИЛОВЫЕ ОДНОРАЗОВЫЕ

Устойчивы к воздействию нефтепродуктов, растворителей и технических масел. Рекомендуются к использованию в автомобилестроении, авторемонте и нефтеперерабатывающей отрасли, а также в деревообрабатывающей промышленности.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Плотно облегают руку
- Не снижают чувствительность
- Прочнее латексных перчаток, повышенная плотность для надежной защиты. Гипоаллергенны
- Текстурированное покрытие по всей длине ладони с обеих сторон, универсальная форма позволяет надеть перчатку на правую или левую руку
- Без силикона, неопудренные

Артикул	Размер	Цвет	Упаковка
100011	M	Черный	100 шт по весу
100012	L		
100013	XL		
100014	XXL		90 шт по весу

СИНИЙ КОМБИНЕЗОН С КАПЮШОНОМ

Высокотехнологичный прочный, но при этом легкий и комфортный материал. Состав: полиэстер. Многоцветный моющийся малярный комбинезон с капюшоном и нагрудным карманом. Обеспечивает достаточную воздухо- и паропроницаемость и более высокий уровень защиты от проникновения опасных частиц и жидких химикатов по сравнению с большинством нетканых материалов, имеющих более разреженную структуру.

Артикул	Размер	Упаковка
101111	S	1/50 шт
101112	M	
101113	L	
101114	XL	
101115	XXL	
101116	XXXL	

ОПРАВКИ И ПОДЛОЖКИ

ОПРАВКА ДЛЯ АБРАЗИВНЫХ КРУГОВ С КРЕПЛЕНИЕМ «VELCRO»

Универсальная оправка для абразивных кругов средней жесткости из высококачественной пластмассы и резины с системой крепления для абразивных материалов в кругах «VELCRO» (липучка). Материалы, выбранные в соответствии со специфическими требованиями веса, стабильности и износостойкости, позволяют предотвращать вибрацию во время шлифования.

АРТИКУЛ	КОЛ-ВО ОТВЕРСТИЙ	РАЗМЕР	УПАКОВКА
500002	15	Ø150 мм	1 шт

ОПРАВКА ДЛЯ ПОЛИРОВАЛЬНЫХ КРУГОВ

Полировальная основа под метрическую резьбу для полировальных кругов средней жесткости. Оправка для полировальных кругов из высококачественной пластмассы и резины с системой крепления для абразивных материалов в кругах «VELCRO» (липучка). Материалы, выбранные в соответствии со специфическими требованиями веса, стабильности и износостойкости, позволяют предотвращать вибрацию во время шлифования.

АРТИКУЛ	РАЗМЕР	УПАКОВКА
500000	Ø125 мм + M14 болт	1 шт
500005	Ø75 мм + M14 болт	4 шт

ПОДЛОЖКА ДЛЯ ФИБРОВЫХ ДИСКОВ

Подложка для использования с кругами малого диаметра предназначена для локальной обработки сварных швов, труднодоступных мест и локальных участков. Применяется только с пневматическими инструментами.

АРТИКУЛ	РАЗМЕР	УПАКОВКА
420500	Ø50 мм (2")	1 шт

УНИВЕРСАЛЬНАЯ МЯГКАЯ ПОДЛОЖКА

Подложка для финишного шлифования из износостойкого вспененного полиуретана с системой крепления «VELCRO» для абразивных материалов в кругах.

Назначение: работа с микротонкими абразивными материалами в кругах для получения идеальной поверхности.

Обеспечивает хорошее прилегание к сложным контурам поверхности транспортных средств.

Материал основы: вспененный полиэстер

Плотность основы: 55 кг/м³

АРТИКУЛ	КОЛ-ВО ОТВЕРСТИЙ	РАЗМЕР	УПАКОВКА
500004	15	Ø150 мм Толщина: 10 мм	1/10 шт

ОПРАВКИ И ПОДЛОЖКИ

ЗАЩИТНАЯ ПРОКЛАДКА

Защита для шлифовальных оправок и разных подложек. Используется для абразивных кругов, монтируются ко всем типам современных шлифовальных машин, как электрических, так и пневматических.

Материалы, выбранные в соответствии со специфическими требованиями веса, стабильности и износостойчивости, позволяют предотвращать вибрацию во время шлифования.

Артикул	Кол-во отверстий	Размер	Упаковка
500003	15	Ø150 мм	1 шт

УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ ОПРАВОК И ПОДЛОЖЕК

Хранить оправки следует рабочей стороной вниз при температуре в пределах от +18 до +22°C и относительной влажности 50 – 65% вдали от влажных (холодных) стен, окон или полов (во избежание впитывания влаги), прямых солнечных лучей, а также вдали от источников тепла, например, труб парового отопления, радиаторов, печей, вентиляционных каналов с нагретым воздухом и т.д. Оправки, вплоть до применения, рекомендуется хранить в заводской упаковке. При соблюдении данных условий срок хранения не ограничен.

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЩЕТКИ

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЩЕТКА

Проволочная щетка из пружинной стали для очистки ржавчины и лакокрасочных покрытий.

АРТИКУЛ	ТИП	ЖЕСТКОСТЬ	ФОРМА	РАЗМЕР	УПАКОВКА	
420901	Металлическая	Жесткая 0,7 мм	Угловая	22 x 105 мм	1 шт	
420902		Средняя 0,7 мм				
420903		Жесткая 0,7 мм	Прямая			
420904	Нержавеющая	Жесткая 0,7 мм	Угловая	22 x 105 мм		
420910				10 x 105 мм		
420905				22 x 105 мм		
420911		10 x 105 мм				
420906		Мягкая 0,7 мм		Прямая		22 x 105 мм
420912						10 x 105 мм

ОСНОВА (ЦЕНТРАЛЬНАЯ ОСЬ) ДЛЯ ДИСКОВ И ЩЕТОК

Основа, центральная ось предназначена для металлических щеток и используется для работы с пневматическими инструментами.

АРТИКУЛ	РАЗМЕР	УПАКОВКА
420104	22 мм	1 шт
420103	10 мм	

АРТИКУЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТРАНИЦА
040625	RADEX Витая струна 22 м	139
040626	RADEX Квадратная струна 25 м	
080019	RADEX Ватный аппликатор	139
100011	RADEX Нитриловые одноразовые перчатки, размер M, 100шт/уп	140
100012	RADEX Нитриловые одноразовые перчатки, размер L, 100шт/уп	
100013	RADEX Нитриловые одноразовые перчатки, размер XL, 100шт/уп	
100014	RADEX Нитриловые одноразовые перчатки, размер XXL, 90шт/уп	
101111	RADEX Blue комбинезон с капюшоном. Размер S	140
101112	RADEX Blue комбинезон с капюшоном. Размер M	
101113	RADEX Blue комбинезон с капюшоном. Размер L	
101114	RADEX Blue комбинезон с капюшоном. Размер XL	
101115	RADEX Blue комбинезон с капюшоном. Размер XXL	
101116	RADEX Blue комбинезон с капюшоном. Размер XXXL	
110006	RADEX Пеноакриловая двухсторонняя клеящая лента HSA Tape 06мм x10м	121
110009	RADEX Пеноакриловая двухсторонняя клеящая лента HSA Tape 09мм x10м	
110012	RADEX Пеноакриловая двухсторонняя клеящая лента HSA Tape 12мм x10м	
110019	RADEX Пеноакриловая двухсторонняя клеящая лента HSA Tape 19мм x10м	
110025	RADEX Пеноакриловая двухсторонняя клеящая лента HSA Tape 25мм x10м	
110109	RADEX Двухсторонняя клеящая лента DSA Tape 09мм x10м	120
110112	RADEX Двухсторонняя клеящая лента DSA Tape 12мм x10м	
110119	RADEX Двухсторонняя клеящая лента DSA Tape 19мм x10м	
110125	RADEX Двухсторонняя клеящая лента DSA Tape 25мм x10м	
110212	RADEX Прозрачная двухсторонняя клеящая лента UMA Tape 12мм x25м	
110219	RADEX Прозрачная двухсторонняя клеящая лента UMA Tape 19мм x25м	
110300	RADEX Лента для лого LOGO TAPE 100мм x 200мм	123
120000	RADEX Трафаретная лента Fine Line Striping Tape 25мм x10м	115
120103	RADEX Лента для дизайна Fine-Line Tape 03мм x33м	114
120106	RADEX Лента для дизайна Fine-Line Tape 06мм x33м	
120109	RADEX Лента для дизайна Fine-Line Tape 09мм x33м	
120112	RADEX Лента для дизайна Fine-Line Tape 12мм x33м	
130010	RADEX Подъемная маскирующая лента TMA Tape 10мм x10м	116
130015	RADEX Подъемная маскирующая лента TMA Tape 15мм x10м	
130019	RADEX Подъемная маскирующая лента TMA Tape 19мм x10м	
140906	RADEX TSR Диск для снятия клейких лент со шпинделем 90ммx15ммx6мм	139
14EPF20	Star EPF20 ¼ штуцер б/с	138
14ESF20	Star ESF20 ¼ муфта б/с	
160101	RADEX Салфетки устойчивые к растворителю ABSORBENT BLUE 32x38, 110 г/м.кв, полип. (рул/250шт)	101
160102	RADEX Салфетки устойчивые к растворителю ABSORBENT WIPE 32x40, 60г/м.кв, полип. (рул/250шт)	101
160104	RADEX Протирочные салфетки в рулоне двухслойные CLEANING CLOTH ROLL 33x35 (рул/1000шт)	103
160105	RADEX Салфетки устойчивые к растворителю ABSORBENT WIPE 32x36 75 г/м.кв, полип. (рул/500шт)	101
160106	RADEX Протирочные салфетки из нетканого материала CLEANING WIPE 30x38 (рул/400шт)	104
160115	RADEX Салфетки устойчивые к растворителю ABSORBENT WIPE 32x40 75 г/м.кв, полип. (50шт/уп)	101
160116	RADEX Протирочные салфетки из нетканого материала CLEANING WIPE 30x30 (50шт/уп)	104
160301	RADEX Липкая салфетка на марлевой основе DUST RAG 75x55 (1шт/уп)	98
160302	RADEX Антистатическая синтетическая салфетка DUST FLAT 3D 20x20 (10шт/уп)	100
160303	RADEX Липкая салфетка на марлевой основе WAVY DUST RAG 80x90 (1шт/уп)	99
160401	RADEX Полировальная салфетка нетканая одноразовая POLISHING CLOTH 32x40 (рул/250шт)	106
160410	RADEX Высокоэффективная полировальная салфетка многоразовая MICROFIBER 30x40	105
160411	RADEX Суперэффективная полировальная салфетка многоразовая ULTRAFIBER 32x36	

АРТИКУЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТРАНИЦА
170405	RADEX Одноступенчатая абразивная полировальная паста ONE STEP (1л)	92
170406	RADEX Антиголограммная паста ANTIHOLOGRAM COMPOUND (1л)	93
170410	RADEX Полировальная абразивная паста RDX-10 (1л)	90
170423	RADEX Полировальная тонкая абразивная паста RDX-23 (1л)	91
170500	RADEX Матирующая паста Matt&Flatt (1000 г)	89
170501	RADEX Матирующая паста Matt&Flatt (500 г)	
181410	RADEX RDE 01 Белый полировальник для абразивной пасты Ø150 мм, толщ.25мм (2шт/уп)	94
181411	RADEX RDE 02 Желтый полировальник для тонкой абразивной пасты Ø150 мм, толщ.25мм (2шт/уп)	95
181412	RADEX RDE 03 Черный полировальник для неабразивной пасты Ø150 мм, толщ.25мм (2шт/уп)	96
181500	RADEX LAMBS WOOL Полировальник из шерсти Ø150 мм	97
200100	RADEX UNI универсальная шпатлевка с отвердителем (0,5 кг)	15
200101	RADEX UNI универсальная шпатлевка с отвердителем (1,8 кг)	
200202	RADEX Шпатлевка полиэфирная наполняющая SOFT с отвердителем (1,8 кг)	9
200203	RADEX Шпатлевка полиэфирная наполняющая SOFT с отвердителем (1 кг)	
200204	RADEX Шпатлевка полиэфирная наполняющая SOFT с отвердителем (0,5 кг)	
200205	RADEX Шпатлевка полиэфирная наполняющая SOFT BLUE с отвердителем (1,8 кг)	11
200301	RADEX EASY LIGHT PLUS легкая шпатлевка с отвердителем (1 л)	13
200303	RADEX UNIVERSAL LIGHT легкая универсальная шпатлевка 1 л.+ отвердитель	17
200400	RADEX ALU алюминиевая шпатлевка с отвердителем (0,75 кг)	19
200500	RADEX PLASTIC FLEX шпатлевка для пластмассы с отвердителем (0,5 кг)	21
200601	RADEX GREEN GLASS шпатлевка со стекловолокном с отвердителем (1,8 кг)	5
200602	RADEX Шпатлевка полиэфирная со стекловолокном GLASS с отвердителем (1,8 кг)	
200603	RADEX Шпатлевка полиэфирная со стекловолокном GLASS с отвердителем (1 кг)	
200604	RADEX Шпатлевка полиэфирная со стекловолокном GLASS с отвердителем (0,5 кг)	
200605	RADEX Шпатлевка полиэфирная со стекловолокном CARBON LINE с отвердителем (1,8 кг)	7
200700	RADEX POLYESTER SPRAY FILLER распыляемая шпатлевка с отвердителем (0,8 л)	23
200701	RADEX POLYESTER SPRAY FILLER NF распыляемая шпатлевка с отвердителем (1 л)	
200800	RADEX Двухкомпонентный полиэфирный набор REPAIR KIT (0,25 кг)	25
210027	RADEX Каучуковый герметик для нанесения кистью RADEXSEAL BS (1 кг)	66
220000	RADEX 2K клей для пластика 30сек., две насадки (50 мл)	68
220001	RADEX Черный грунт для стекла Primer (30 мл)	70
220002	RADEX Активатор для стекла Cleaner/Activator (30 мл)	71
220701	RADEX 701 Полиуретановый герметик белый (310 мл)	60
220702	RADEX 701 Полиуретановый герметик серый (310 мл)	
220703	RADEX 701 Полиуретановый герметик черный (310 мл)	
220801	RADEX 801 Герметик для вклейки стекол черный (310 мл)	62
220901	RADEX 901 Напыляемый клей/герметик (290 мл)	64
260011	RADEX Окрашиваемое антигравийное покрытие черное 310 SP (1 л)	58
260012	RADEX Окрашиваемое антигравийное покрытие серое 310 SP (1 л)	
260013	RADEX Окрашиваемое антигравийное покрытие белое 310 SP (1 л)	
260021	RADEX Битумный состав для днища 210 UBC (1 л)	56
260031	RADEX Восковое антикоррозийное покрытие 110 ML (1 л)	54
260041N	RADEX Аэрозольное окрашиваемое антигравийное покрытие черное 350 SP New Formula (520 мл)	49
260042N	RADEX Аэрозольное окрашиваемое антигравийное покрытие серое 350 SP New Formula (520 мл)	
2QT-B 2L	Star Алюминиевый бачок 2л в комплекте со шлангом и регулятором давления	126
310101	RADEX WPF Водостойкая шлифовальная бумага 230мм x280мм P80 (25 листов)	82
310102	RADEX WPF Водостойкая шлифовальная бумага 230мм x280мм P100 (50 листов)	
310103	RADEX WPF Водостойкая шлифовальная бумага 230мм x280мм P120 (50 листов)	

АРТИКУЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТРАНИЦА
310104	RADEX WPF Водостойкая шлифовальная бумага 230мм x280мм P150 (50 листов)	82
310105	RADEX WPF Водостойкая шлифовальная бумага 230мм x280мм P180 (50 листов)	
310106	RADEX WPF Водостойкая шлифовальная бумага 230мм x280мм P220 (50 листов)	
310107	RADEX WPF Водостойкая шлифовальная бумага 230мм x280мм P240 (50 листов)	
310108	RADEX WPF Водостойкая шлифовальная бумага 230мм x280мм P280 (50 листов)	
310109	RADEX WPF Водостойкая шлифовальная бумага 230мм x280мм P320 (50 листов)	
310110	RADEX WPF Водостойкая шлифовальная бумага 230мм x280мм P360 (50 листов)	
310111	RADEX WPF Водостойкая шлифовальная бумага 230мм x280мм P400 (50 листов)	
310112	RADEX WPF Водостойкая шлифовальная бумага 230мм x280мм P500 (50 листов)	
310113	RADEX WPF Водостойкая шлифовальная бумага 230мм x280мм P600 (50 листов)	
310114	RADEX WPF Водостойкая шлифовальная бумага 230мм x280мм P800 (50 листов)	
310115	RADEX WPF Водостойкая шлифовальная бумага 230мм x280мм P1000 (50 листов)	
310116	RADEX WPF Водостойкая шлифовальная бумага 230мм x280мм P1200 (50 листов)	
310117	RADEX WPF Водостойкая шлифовальная бумага 230мм x280мм P1500 (50 листов)	
310118	RADEX WPF Водостойкая шлифовальная бумага 230мм x280мм P2000 (50 листов)	
320180	RADEX HIGH FLEX Абразивная губка 140*115 мм Medium P80-100 (20 шт)	86
320280	RADEX HIGH FLEX Абразивная губка 140*115 мм Fine P120-180 (20 шт)	
320400	RADEX HIGH FLEX Абразивная губка 140*115 мм Superfine P220-320 (20 шт)	
320600	RADEX HIGH FLEX Абразивная губка 140*115 мм Ultrafine P400-500 (20 шт)	
320800	RADEX HIGH FLEX Абразивная губка 140*115 мм Microfine P600-800 (20 шт)	
330000	RADEX SOFTMATT нетканый абразивный материал в листах 150ммx230мм Veryfine P180-320, фиолет. (10 шт)	87
330001	RADEX SOFTMATT нетканый абразивный материал в листах 150ммx230мм Ultrafine P320-400, серый (10 шт)	
330010	RADEX SOFTMATT PLUS нетканый абразив в листах 115мм x 230мм, Veryfine P180-320, красный (25 шт)	
330011	RADEX SOFTMATT PLUS нетканый абразив в листах 115мм x 230мм, Ultrafine P320-400, серый (25 шт)	
340341	RADEX Малярная лента 100 С 19мм x 40м цвет: коричневый	111
340342	RADEX Малярная лента 100 С 25мм x 40м цвет: коричневый	
340343	RADEX Малярная лента 100 С 38мм x 40м цвет: коричневый	
340344	RADEX Малярная лента 100 С 50мм x 40м цвет: коричневый	
350151	RADEX Малярная лента 80 С 18мм x 50м цвет: желтый	112
350152	RADEX Малярная лента 80 С 24мм x 50м цвет: желтый	
350153	RADEX Малярная лента 80 С 36мм x 50м цвет: желтый	
350154	RADEX Малярная лента 80 С 48мм x 50м цвет: желтый	
360001	RADEX Ситечки одноразовые CLASSIC 125 мкм (250 шт/уп)	135
360002	RADEX Ситечки одноразовые CLASSIC 190 мкм (250 шт/уп)	
360003	RADEX Ситечки одноразовые BLANK 125 мкм (250 шт/уп)	
360004	RADEX Ситечки одноразовые BLANK 190 мкм (250 шт/уп)	
362201	RADEX Малярная лента 80 С коричневая 19мм x 40м	112
362202	RADEX Малярная лента 80 С коричневая 25мм x 40м	
362203	RADEX Малярная лента 80 С коричневая 38мм x 40м	
362204	RADEX Малярная лента 80 С коричневая 50мм x 40м	
380001	RADEX Малярная лента 80 С ЗЕЛЕНАЯ 19мм x 40м	113
380002	RADEX Малярная лента 80 С ЗЕЛЕНАЯ 25мм x 40м	
380003	RADEX Малярная лента 80 С ЗЕЛЕНАЯ 38мм x 40м	
380004	RADEX Малярная лента 80 С ЗЕЛЕНАЯ 50мм x 40м	
381050	RADEX SILVER DUCT TAPE армированная лента 50мм x 50м	117
390001	RADEX Малярная лента 80 С КРАСНАЯ 19мм x 40м	113
390002	RADEX Малярная лента 80 С КРАСНАЯ 25мм x 40м	
390003	RADEX Малярная лента 80 С КРАСНАЯ 38мм x 40м	

АРТИКУЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТРАНИЦА
390004	RADEX Малярная лента 80 С КРАСНАЯ 50мм x 40м	113
400002	RADEX Малярная лента 80 С ОРАНЖЕВАЯ 25мм x 40м	113
400003	RADEX Малярная лента 80 С ОРАНЖЕВАЯ 38мм x 40м	
400093	RADEX Воздушный пистолет (90мм / 30 граØ)	132
400500	RADEX SPRAY-IT Аэрозольный полупродукт (520 мл)	50
400501	RADEX SPRAY-IT Аэрозоль автолак черная матовая (520 мл)	
400502	RADEX SPRAY-IT Аэрозоль автолак черная глянцевая (520 мл)	47
400503	RADEX SPRAY-IT Аэрозоль автолак белая глянцевая (520 мл)	
400504	RADEX SPRAY-IT Аэрозоль автолак белая матовая (520 мл)	
400505	RADEX SPRAY-IT Аэрозоль прозрачный лак (520 мл)	48
400506	RADEX SPRAY-IT Аэрозоль грунт-наполнитель серый (520 мл)	
400507	RADEX SPRAY-IT Аэрозоль грунт-наполнитель черный (520 мл)	45
400508	RADEX SPRAY-IT Аэрозоль грунт-наполнитель белый (520 мл)	
400509	RADEX SPRAY-IT Аэрозоль праймер для пластика (520 мл)	46
410010	RADEX AGR Пистолет для нанесения антигравийных покрытий с регулируемым соплом	
410011	RADEX AG Пистолет для нанесения антигравийных покрытий	131
410012	RADEX AGU Универсальный пистолет для нанесения кузовных покрытий	
410021	RADEX HSG Стандартный ручной выжимной пистолет для картриджей	
410022	RADEX HCG Ручной выжимной пистолет для картриджей и туб	129
410031	RADEX PG Пневматический выжимной пистолет для картриджей	
410032	RADEX PGS Пневматический пистолет для распыляемых герметиков	
410033	RADEX PRO Пистолет для 2K клея	130
410050	RADEX Наконечник для герметиков	139
420101	RADEX TSR диск для снятия клея, резины, ленты (рубчатый), 30x105мм	139
420103	RADEX Основа (центральная ось) 22мм для дисков и щеток	143
420104	RADEX Основа (центральная ось) 10мм для дисков и щеток	
420500	RADEX Подложка для фибровых дисков 2"	141
420901	RADEX Угловая металлическая щетка 0,7 мм (жесткая) 22x105мм	
420902	RADEX Угловая металлическая щетка 0,7 мм (средняя) 22x105мм	
420903	RADEX Прямая металлическая щетка 0,7 мм (жесткая) 22x105мм	
420904	RADEX Нержавеющая угловая металлическая щетка 0,7 мм (жесткая) 22x105мм	
420905	RADEX Нержавеющая угловая металлическая щетка 0,7 мм (средняя) 22x105мм	143
420906	RADEX Нержавеющая прямая металлическая щетка 0,7 мм (мягкая) 22x105мм	
420910	RADEX Нержавеющая угловая металлическая щетка 0,7 мм (жесткая) 10x105мм	
420911	RADEX Нержавеющая угловая металлическая щетка 0,7 мм (средняя) 10x105мм	
420912	RADEX Нержавеющая прямая металлическая щетка 0,7 мм (мягкая) 10x105мм	
500000	RADEX Оправка для полировальных кругов, Ø125мм+болт М14	141
500002	RADEX Оправка для абразивных кругов универсальная, Ø150мм, 15отв., средняя	
500003	RADEX Защитная прокладка Ø150мм, 15 отв.	142
500004	RADEX Мягкая подложка универсальная, Ø150мм, толщина 10мм, 15отверстий (уп./10шт)	141
500005	RADEX Велкро-подложка для полировальников, Ø75 мм	
500125	RADEX Малый шлифок без п/о, 70ммx125мм	
500198	RADEX Средний шлифок без п/о, 70ммx198мм	
500400	RADEX Длинный шлифок без п/о, 70ммx400мм	133
500402	RADEX Гибкий шлифок без п/о, 70ммx400мм	
512503	RADEX Gold Абразивный круг Ø125мм 8 отверстий P80 (100 шт)	
512504	RADEX Gold Абразивный круг Ø125мм 8 отверстий P100 (100 шт)	73
512505	RADEX Gold Абразивный круг Ø125мм 8 отверстий P120 (100 шт)	

АРТИКУЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТРАНИЦА
512506	RADEX Gold Абразивный круг Ø125мм 8 отверстий P150 (100 шт)	73
512507	RADEX Gold Абразивный круг Ø125мм 8 отверстий P180 (100 шт)	
512508	RADEX Gold Абразивный круг Ø125мм 8 отверстий P220 (100 шт)	
512509	RADEX Gold Абразивный круг Ø125мм 8 отверстий P240 (100 шт)	
512510	RADEX Gold Абразивный круг Ø125мм 8 отверстий P280 (100 шт)	
512511	RADEX Gold Абразивный круг Ø125мм 8 отверстий P320 (100 шт)	
512512	RADEX Gold Абразивный круг Ø125мм 8 отверстий P360 (100 шт)	
512513	RADEX Gold Абразивный круг Ø125мм 8 отверстий P400 (100 шт)	
512514	RADEX Gold Абразивный круг Ø125мм 8 отверстий P500 (100 шт)	
512515	RADEX Gold Абразивный круг Ø125мм 8 отверстий P600 (100 шт)	
518503	RADEX Gold Абразивный круг Ø185мм 17 отверстий P80 (100 шт)	
518507	RADEX Gold Абразивный круг Ø185мм 17 отверстий P180 (100 шт)	
549100	RADEX Проявочная пудра CONTROL POWDER	88
551201	RADEX Gold Абразивный материал в полосках 80мм х400мм 17 отверстий P40 (50 листов)	74
551203	RADEX Gold Абразивный материал в полосках 80мм х400мм 17 отверстий P80 (50 листов)	
551207	RADEX Gold Абразивный материал в полосках 80мм х400мм 17 отверстий P180 (50 листов)	
551209	RADEX Gold Абразивный материал в полосках 80мм х400мм 17 отверстий P240 (100 листов)	73
551402	RADEX Gold Абразивный материал в полосках 70мм х420мм 14 отверстий P60 (50 листов)	
551403	RADEX Gold Абразивный материал в полосках 70мм х420мм 14 отверстий P80 (100 листов)	
551404	RADEX Gold Абразивный материал в полосках 70мм х420мм 14 отверстий P100 (100 листов)	
551405	RADEX Gold Абразивный материал в полосках 70мм х420мм 14 отверстий P120 (100 листов)	
551406	RADEX Gold Абразивный материал в полосках 70мм х420мм 14 отверстий P150 (100 листов)	
551407	RADEX Gold Абразивный материал в полосках 70мм х420мм 14 отверстий P180 (100 листов)	
551408	RADEX Gold Абразивный материал в полосках 70мм х420мм 14 отверстий P220 (100 листов)	
551409	RADEX Gold Абразивный материал в полосках 70мм х420мм 14 отверстий P240 (100 листов)	
551410	RADEX Gold Абразивный материал в полосках 70мм х420мм 14 отверстий P280 (100 листов)	
551411	RADEX Gold Абразивный материал в полосках 70мм х420мм 14 отверстий P320 (100 листов)	
551412	RADEX Gold Абразивный материал в полосках 70мм х420мм 14 отверстий P360 (100 листов)	
551413	RADEX Gold Абразивный материал в полосках 70мм х420мм 14 отверстий P400 (100 листов)	
551414	RADEX Gold Абразивный материал в полосках 70мм х420мм 14 отверстий P500 (100 листов)	
551501	RADEX Platinum Абразивный круг на пленке Ø150мм 15 отверстий P40 (50 шт)	78
551502	RADEX Platinum Абразивный круг на пленке Ø150мм 15 отверстий P60 (50 шт)	
551503	RADEX Platinum Абразивный круг на пленке Ø150мм 15 отверстий P80 (100 шт)	
551504	RADEX Platinum Абразивный круг на пленке Ø150мм 15 отверстий P100 (100 шт)	
551505	RADEX Platinum Абразивный круг на пленке Ø150мм 15 отверстий P120 (100 шт)	
551506	RADEX Platinum Абразивный круг на пленке Ø150мм 15 отверстий P150 (100 шт)	
551507	RADEX Platinum Абразивный круг на пленке Ø150мм 15 отверстий P180 (100 шт)	
551508	RADEX Platinum Абразивный круг на пленке Ø150мм 15 отверстий P220 (100 шт)	
551509	RADEX Platinum Абразивный круг на пленке Ø150мм 15 отверстий P240 (100 шт)	
551510	RADEX Platinum Абразивный круг на пленке Ø150мм 15 отверстий P280 (100 шт)	
551511	RADEX Platinum Абразивный круг на пленке Ø150мм 15 отверстий P320 (100 шт)	
551512	RADEX Platinum Абразивный круг на пленке Ø150мм 15 отверстий P360 (100 шт)	
551513	RADEX Platinum Абразивный круг на пленке Ø150мм 15 отверстий P400 (100 шт)	
551514	RADEX Platinum Абразивный круг на пленке Ø150мм 15 отверстий P500 (100 шт)	
551515	RADEX Platinum Абразивный круг на пленке Ø150мм 15 отверстий P600 (100 шт)	
551516	RADEX Platinum Абразивный круг на пленке Ø150мм 15 отверстий P800 (100 шт)	
551802	RADEX Gold Абразивный материал в полосках 70мм х198мм 8 отверстий P60 (100 листов)	74
551803	RADEX Gold Абразивный материал в полосках 70мм х198мм 8 отверстий P80 (100 листов)	
551804	RADEX Gold Абразивный материал в полосках 70мм х198мм 8 отверстий P100 (100 листов)	

АРТИКУЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТРАНИЦА	
551805	RADEX Gold Абразивный материал в полосках 70мм х198мм 8 отверстий P120 (100 листов)	74	
551806	RADEX Gold Абразивный материал в полосках 70мм х198мм 8 отверстий P150 (100 листов)		
551807	RADEX Gold Абразивный материал в полосках 70мм х198мм 8 отверстий P180 (100 листов)		
551808	RADEX Gold Абразивный материал в полосках 70мм х198мм 8 отверстий P220 (100 листов)		
551809	RADEX Gold Абразивный материал в полосках 70мм х198мм 8 отверстий P240 (100 листов)		
551810	RADEX Gold Абразивный материал в полосках 70мм х198мм 8 отверстий P280 (100 листов)		
551811	RADEX Gold Абразивный материал в полосках 70мм х198мм 8 отверстий P320 (100 листов)		
551812	RADEX Gold Абразивный материал в полосках 70мм х198мм 8 отверстий P 360 (100 листов)		
551813	RADEX Gold Абразивный материал в полосках 70мм х198мм 8 отверстий P400 (100 листов)		
551814	RADEX Gold Абразивный материал в полосках 70мм х198мм 8 отверстий P500 (100 листов)		
551815	RADEX Gold Абразивный материал в полосках 70мм х198мм 8 отверстий P600 (100 листов)		
552040	RADEX Gold Рулон 115ммх50м для шлифования «по-сухому» P40 (1шт)		74
552060	RADEX Gold Рулон 115ммх50м для шлифования «по-сухому» P60 (1шт)		
552080	RADEX Gold Рулон 115ммх50м для шлифования «по-сухому» P80 (1шт)		
552100	RADEX Gold Рулон 115ммх50м для шлифования «по-сухому» P100 (1шт)		
552120	RADEX Gold Рулон 115ммх50м для шлифования «по-сухому» P120 (1шт)		
552150	RADEX Gold Рулон 115ммх50м для шлифования «по-сухому» P150 (1шт)		
552180	RADEX Gold Рулон 115ммх50м для шлифования «по-сухому» P180 (1шт)		
552220	RADEX Gold Рулон 115ммх50м для шлифования «по-сухому» P220 (1шт)		
552240	RADEX Gold Рулон 115ммх50м для шлифования «по-сухому» P240 (1шт)		
552280	RADEX Gold Рулон 115ммх50м для шлифования «по-сухому» P280 (1шт)		
552320	RADEX Gold Рулон 115ммх50м для шлифования «по-сухому» P320 (1шт)		
552360	RADEX Gold Рулон 115ммх50м для шлифования «по-сухому» P360 (1шт)		
552400	RADEX Gold Рулон 115ммх50м для шлифования «по-сухому» P400 (1шт)		
552500	RADEX Gold Рулон 115ммх50м для шлифования «по-сухому» P500 (1шт)		
552600	RADEX Gold Рулон 115ммх50м для шлифования «по-сухому» P600 (1шт)		
553602	RADEX Gold Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P60 (50 шт)	72	
553603	RADEX Gold Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P80 (100 шт)		
553604	RADEX Gold Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P100 (100 шт)		
553605	RADEX Gold Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P120 (100 шт)		
553606	RADEX Gold Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P150 (100 шт)		
553607	RADEX Gold Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P180 (100 шт)		
553608	RADEX Gold Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P220 (100 шт)		
553609	RADEX Gold Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P240 (100 шт)		
553610	RADEX Gold Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P280 (100 шт)		
553611	RADEX Gold Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P320 (100 шт)		
553612	RADEX Gold Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P360 (100 шт)		
553613	RADEX Gold Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P400 (100 шт)		
553614	RADEX Gold Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P500 (100 шт)		
553615	RADEX Gold Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P600 (100 шт)		
553617	RADEX Gold Микротонкий абразивный круг на пленке Ø150мм 15 отверстий P1000 (50 шт)		
553618	RADEX Gold Микротонкий абразивный круг на пленке Ø150мм 15 отверстий P1200 (50 шт)		
553619	RADEX Gold Микротонкий абразивный круг на пленке Ø150мм 15 отверстий P1500 (50 шт)		
553620	RADEX Gold Микротонкий абразивный круг на пленке Ø150мм 15 отверстий P2000 (50 шт)		
553701	RADEX Mini Абразивный диск Ø35мм P1500 (100 шт)	84	
553702	RADEX Mini Абразивный диск Ø35мм P2500 (100 шт)		
553703	RADEX Mini Абразивный диск Ø35мм P3000 (100 шт)		
554001	RADEX FOAM Абразивный круг на мягкой основе Ø150мм P600 (10 шт)	83	
554002	RADEX FOAM Абразивный круг на мягкой основе Ø150мм P800 (10 шт)		

АРТИКУЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТРАНИЦА	
554003	RADEX FOAM Абразивный круг на мягкой основе Ø150мм P1000 (10 шт)	83	
554004	RADEX FOAM Абразивный круг на мягкой основе Ø150мм P1500 (10 шт)		
554005	RADEX FOAM Абразивный круг на мягкой основе Ø150мм P2000 (10 шт)		
554007	RADEX FOAM Абразивный круг на мягкой основе Ø150мм P3000 (10 шт)		
555202	RADEX Gold Абразивный материал в полосках без отверстий 70мм x420мм P60 (50 листов)	73	
555203	RADEX Gold Абразивный материал в полосках без отверстий 70мм x420мм P80 (100 листов)		
555204	RADEX Gold Абразивный материал в полосках без отверстий 70мм x420мм P100 (100 листов)		
555205	RADEX Gold Абразивный материал в полосках без отверстий 70мм x420мм P120 (100 листов)		
555206	RADEX Gold Абразивный материал в полосках без отверстий 70мм x420мм P150 (100 листов)		
555207	RADEX Gold Абразивный материал в полосках без отверстий 70мм x420мм P180 (100 листов)		
555208	RADEX Gold Абразивный материал в полосках без отверстий 70мм x420мм P220 (100 листов)		
555209	RADEX Gold Абразивный материал в полосках без отверстий 70мм x420мм P240 (100 листов)		
555210	RADEX Gold Абразивный материал в полосках без отверстий 70мм x420мм P280 (100 листов)		
555211	RADEX Gold Абразивный материал в полосках без отверстий 70мм x420мм P320 (100 листов)		
555212	RADEX Gold Абразивный материал в полосках без отверстий 70мм x420мм P360 (100 листов)		
555213	RADEX Gold Абразивный материал в полосках без отверстий 70мм x420мм P400 (100 листов)	75	
555214	RADEX Gold Абразивный материал в полосках без отверстий 70мм x420мм P500 (100 листов)		
555306	RADEX Gold Абразивное полотно на мягкой основе в рулоне 114ммx25м P180		
555308	RADEX Gold Абразивное полотно на мягкой основе в рулоне 114ммx25м P240		
555310	RADEX Gold Абразивное полотно на мягкой основе в рулоне 114ммx25м P320		
555312	RADEX Gold Абразивное полотно на мягкой основе в рулоне 114ммx25м P400		
555313	RADEX Gold Абразивное полотно на мягкой основе в рулоне 114ммx25м P500	85	
555314	RADEX Gold Абразивное полотно на мягкой основе в рулоне 114ммx25м P600		
555550	RADEX FIBER Фибровый быстросъемный диск Ø50мм P50 (25 шт)		
555560	RADEX FIBER Фибровый быстросъемный диск Ø50мм P60 (25 шт)		
555580	RADEX FIBER Фибровый быстросъемный диск Ø50мм P80 (25 шт)		
558003	RADEX Blue Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P80 (100 шт)		76
558004	RADEX Blue Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P100 (100 шт)		
558005	RADEX Blue Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P120 (100 шт)		
558006	RADEX Blue Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P150 (100 шт)		
558007	RADEX Blue Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P180 (100 шт)		
558008	RADEX Blue Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P220 (100 шт)		
558009	RADEX Blue Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P240 (100 шт)		
558010	RADEX Blue Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P280 (100 шт)		
558011	RADEX Blue Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P320 (100 шт)		
558012	RADEX Blue Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P360 (100 шт)		
558013	RADEX Blue Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P400 (100 шт)		
558014	RADEX Blue Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P500 (100 шт)		
558015	RADEX Blue Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P600 (100 шт)		
558103	RADEX Blue Абразивный материал в полосках без отверстий 70мм x420мм P80 (100 листов)	76	
558104	RADEX Blue Абразивный материал в полосках без отверстий 70мм x420мм P100 (100 листов)		
558105	RADEX Blue Абразивный материал в полосках без отверстий 70мм x420мм P120 (100 листов)		
558106	RADEX Blue Абразивный материал в полосках без отверстий 70мм x420мм P150 (100 листов)		
558107	RADEX Blue Абразивный материал в полосках без отверстий 70мм x420мм P180 (100 листов)		
558108	RADEX Blue Абразивный материал в полосках без отверстий 70мм x420мм P220 (100 листов)		
558109	RADEX Blue Абразивный материал в полосках без отверстий 70мм x420мм P240 (100 листов)		
558110	RADEX Blue Абразивный материал в полосках без отверстий 70мм x420мм P280 (100 листов)		
558111	RADEX Blue Абразивный материал в полосках без отверстий 70мм x420мм P320 (100 листов)		
558112	RADEX Blue Абразивный материал в полосках без отверстий 70мм x420мм P360 (100 листов)		

АРТИКУЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТРАНИЦА
558113	RADEX Blue Абразивный материал в полосках без отверстий 70мм x420мм P400 (100 листов)	76
558114	RADEX Blue Абразивный материал в полосках без отверстий 70мм x420мм P500 (100 листов)	
600001	RADEX Шланг для пылеотвода 4м, Ø21 мм + универсальный адаптер	138
600125	RADEX Малый шлифок с п/о, 70ммx125мм + адаптер Ø29мм	133
600150	RADEX Шлифок для абразивных кругов (комплект)	
600198	RADEX Средний шлифок с п/о, 70ммx198мм + адаптер Ø29мм	
600400	RADEX Длинный шлифок с п/о, 70ммx400мм + адаптер Ø29мм	
620385	RADEX PREMIUM MIX Емкость для смешивания краски 385мл	136
620750	RADEX PREMIUM MIX Емкость для смешивания краски 750мл	
621400	RADEX PREMIUM MIX Емкость для смешивания краски 1400мл	
622300	RADEX PREMIUM MIX Емкость для смешивания краски 2300мл	
630385	RADEX PREMIUM MIX Крышка для емкости 385мл	
630750	RADEX PREMIUM MIX Крышка для емкости 750мл	
631400	RADEX PREMIUM MIX Крышка для емкости 1400мл	
660010	RADEX ROLL FILM MF-4200 Маскирующая пленка (рулон 4м x 200м)	108
660011	RADEX ROLL FILM PURPLE маскирующая пленка (рулон 4м x 150м 15 mic)	
660013	RADEX ROLL FILM Маскирующая пленка (рулон 5,5м x 150м 10 mic)	
660014	RADEX Нож для резки пленки	139
660015	RADEX ROLL FILM Маскирующая пленка (рулон 4м x 200м 8 mic)	109
660016	RADEX ROLL FILM Маскирующая пленка (рулон 4м x 200м 10 mic)	108
660017	RADEX ROLL FILM Маскирующая пленка (рулон 5м x 200м 8 mic)	109
660018	RADEX ROLL FILM Маскирующая пленка (рулон 5м x 200м 10 mic)	108
660051	RADEX Окрасочный стол поворотный	132
660545	RADEX MASKING FILM Маскирующая пленка 5мкм 90г (4м x 5м)	110
660547	RADEX MASKING FILM Маскирующая пленка 7мкм 240г (5м x 8м)	
660745	RADEX MASKING FILM Маскирующая пленка 7мкм 120г (4м x 5м)	
660746	RADEX MASKING FILM Маскирующая пленка 7мкм 144г (4м x 6м)	
660747	RADEX MASKING FILM Маскирующая пленка 7мкм 168г (4м x 7м)	
661502	RADEX GREEN FILM Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P60 (100 шт)	80
661503	RADEX GREEN FILM Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P80 (100 шт)	
661504	RADEX GREEN FILM Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P100 (100 шт)	
661505	RADEX GREEN FILM Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P120 (100 шт)	
661506	RADEX GREEN FILM Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P150 (100 шт)	
661507	RADEX GREEN FILM Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P180 (100 шт)	
661508	RADEX GREEN FILM Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P220 (100 шт)	
661509	RADEX GREEN FILM Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P240 (100 шт)	
661510	RADEX GREEN FILM Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P280 (100 шт)	
661511	RADEX GREEN FILM Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P320 (100 шт)	
661512	RADEX GREEN FILM Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P400 (100 шт)	
661513	RADEX GREEN FILM Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P500 (100 шт)	
661514	RADEX GREEN FILM Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P600 (100 шт)	
661515	RADEX GREEN FILM Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P800 (100 шт)	
661516	RADEX GREEN FILM Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P1000 (100 шт)	
661517	RADEX GREEN FILM Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P1200 (100 шт)	
661518	RADEX GREEN FILM Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P1500 (100 шт)	
661519	RADEX GREEN FILM Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P2000 (100 шт)	
661520	RADEX GREEN FILM Абразивный круг Ø150мм 15 отверстий P360 (100 шт)	
671020	RADEX STD MASK Маскирующая бумага 200ммX300м	

АРТИКУЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТРАНИЦА
671045	RADEX STD MASK Маскирующая бумага 450ммХ300м	107
671060	RADEX STD MASK Маскирующая бумага 600ммХ300м	
671084	RADEX STD MASK Маскирующая бумага 840ммХ300м	
671090	RADEX STD MASK Маскирующая бумага 900ммХ300м	
671120	RADEX STD MASK Маскирующая бумага 1200ммХ300м	
680000	RADEX Металлические тест-пластины для нанесения краски (светло-серые, 105х150мм, 150 штук)	139
680001	RADEX Металлические тест-пластины для нанесения краски (белые, 105х150мм, 150 шт)	
681000	RADEX Ручной распылитель для очищающих составов 1000 мл	132
681002	RADEX Набор металлических шпателей (4 шт)	132
700000	RADEX NO DUST Защитное покрытие для окрасочных камер (5л)	119
750001	RADEX RCS адаптер M16x1,5 наружная резьба, STAR	136
750002	RADEX RCS адаптер M16x1,5 внутренняя резьба, STAR / IWATA	
750003	RADEX RCS адаптер M16x1,5 шарнир, SATA	
750004	RADEX RCS адаптер G3/8 наружная резьба, DeVILBISS	
750005	RADEX RCS адаптер G1/4 наружная резьба, IWATA	
750130	RADEX RCS коническая крышка с фильтром 130 мкм для емкостей 750мл	
750190	RADEX RCS коническая крышка с фильтром 190 мкм для емкостей 750мл	
750750	RADEX RCS емкости 750мл	
750755	RADEX RCS плоская крышка для хранения	
770017	RADEX Валики для проемов 13мм x 50м	
800003	RADEX EP Эпоксидный грунт (1 л)	27
800004	RADEX 1K Грунт-наполнитель для пластика серый (1 л)	37
800006	RADEX Комплект грунта-наполнителя HIGH BUILD 4:1 HS белый (0,8 л+0,2л)	33
800007	RADEX Комплект грунта-наполнителя HIGH BUILD 4:1 HS серый (0,8 л+0,2л)	
800008	RADEX Комплект грунта-наполнителя HIGH BUILD 4:1 HS черный (0,8 л+0,2л)	
800009	RADEX Грунт-наполнитель Primer & Filler 4:1 HS белый (0,8л)	31
800010	RADEX Грунт-наполнитель Primer & Filler 4:1 HS серый (0,8л)	
800011	RADEX Грунт-наполнитель Primer & Filler 4:1 HS черный (0,8л)	
800012	RADEX CR+ Кислотный протравливающий грунт (1 л)	29
800013	RADEX 1K Праймер для пластика (1 л)	35
800014	RADEX 1K Грунт-наполнитель для пластика серый (1 л)	37
800024	RADEX 1K Грунт-наполнитель для пластика белый (1 л)	
800034	RADEX 1K Грунт-наполнитель для пластика черный (1 л)	
800051	RADEX CR+ активатор (0,5 л)	29
800060	RADEX Грунт-наполнитель HIGH BUILD 4:1 HS белый (3,6 л)	33
800070	RADEX Грунт-наполнитель HIGH BUILD 4:1 HS серый (3,6 л)	
800080	RADEX Грунт-наполнитель HIGH BUILD 4:1 HS черный (3,6 л)	
800100	RADEX EP отвердитель (0,5 л)	27
800140	RADEX Отвердитель для грунта-наполнителя HIGH BUILD 4:1 HS стандартный (0,9 л)	33
800150	RADEX Отвердитель для грунта-наполнителя Primer & Filler 4:1 HS стандартный (0,2 л)	31
810002	RADEX Express лак (1 л)	43
810004	RADEX 2K HS лак (1 л)	41
810005	RADEX 2K UHS прозрачный лак (5 л)	39
810006	RADEX Комплект лака UHS (1 л+0,5л)	
810007	RADEX 2K HS лак (5 л)	41
810105	RADEX Отвердитель VR 5 очень быстрый (0,5 л)	43
810150	RADEX Отвердитель для 2K UHS прозрачного лака стандартный (2,5 л)	39
810160	RADEX Отвердитель для 2K HS прозрачного лака стандартный (2,5 л)	41
810170	RADEX Отвердитель для 2K HS прозрачного лака стандартный (0,5 л)	

АРТИКУЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТРАНИЦА
820100	RADEX Разбавитель медленный THINNER SLOW (1л)	53
820104	RADEX Разбавитель для металлик THINNER STANDARD (1 л)	
820105	RADEX Разбавитель для металлик THINNER STANDARD (5 л)	
820120	RADEX Средство для очистки окрасочных пистолетов GUN CLEANER (10л)	52
820140	RADEX Разбавитель универсальный UNIVERSAL THINNER (1 л)	53
820145	RADEX Очиститель силикона SILICONE REMOVER (1 л)	52
820150	RADEX Очиститель силикона SILICONE REMOVER (5 л)	
820160	RADEX Разбавитель универсальный UNIVERSAL THINNER (5 л)	53
820170	RADEX Биндер для металлик BINDER FM (5 л)	51
950130	RADEX RCS Коническая крышка с фильтром 130 мкм для емкостей 950мл	136
950190	RADEX RCS Коническая крышка с фильтром 190 мкм для емкостей 950мл	
950950	RADEX RCS емкости 950мл	
EVO-T-106TF-08G	Star Окрасочный пистолет с "верхним" пластиковым бачком 0,25л EVO-T-106TFG (дюза 0,8 мм)	125
EVO-T-106TF-10G	Star Окрасочный пистолет с "верхним" пластиковым бачком 0,25л EVO-T-106TFG (дюза 1,0 мм)	
EVO-T-106TF-12G	Star Окрасочный пистолет с "верхним" пластиковым бачком 0,25л EVO-T-106TF (дюза 1,2 мм)	
EVO-T-4F-135G	Star Окрасочный пистолет с "верхним" пластиковым бачком 0,6л. EVO-T-4F (дюза 1,3 мм)	
EVO-T-4F-145G	Star Окрасочный пистолет с "верхним" пластиковым бачком 0,6л. EVO-T-4F (дюза 1,4 мм)	
EVO-T-4F-185G	Star Окрасочный пистолет с "верхним" пластиковым бачком 0,6л. EVO-T-4F (дюза 1,8 мм)	
HOSE-SF25FT-3	Star Гибкий шланг (3/8") без разъема QC желтый 7,6 м	138
HOSE-SF50FT-3	Star Гибкий шланг (3/8") без разъема QC желтый 15,2 м	
Kit4F	Star Ремонтный набор для 4F	126
L906-2w	Star Влагомаслоотделитель L906 с полуавтоматической системой сброса конденсата 2w	128
PG025	Star Пластиковый бачок 0,25л для EVO-T-106TF наружная резьба	135
PG060	Star Пластиковый бачок 0,6 л. внутренняя резьба	
PG060SMV/SLV	Star Пластиковый бачок 0,6 л для SMV/SLV наружная резьба	
PUFL906/L906-A	Star Сменный ПУ фильтр для влагомаслоотделителя L906/L906-A	128
PUFS806/S806-A	Star Сменный ПУ фильтр для влагомаслоотделителя S806/S806-A	
S-081C	Star Манометр с регулятором давления на рукоятку окрасочного пистолета S-081C	138
S-091A	Star Фильтр для краски S-091A	135
S-092	Star Вискозиметр S-092	138
S-093	Star Держатель для окрасочного пистолета S-093	
S806-2w	Star Влагомаслоотделитель S806 с полуавтоматической системой сброса конденсата 2w	128
SAP-BR02	Star Аэрограф SAP-BR (дюза 0,2 мм)	127
SAP-CR02	Star Аэрограф SAP-CR (дюза 0,2 мм)	
SAPHOSE-3	Star Шланг для аэрографа 3м	138
SMV-2F-123P	Star Окрасочный пистолет без бачка SMV-2F-123P (дюза 1,2 мм)	126
SMV-2F-133P	Star Окрасочный пистолет без бачка SMV-2F-133P (дюза 1,3 мм)	
SMV-4F-132G	Star Окрасочный пистолет с "верхним" пластиковым бачком 0,6л. SMV-4F (дюза 1,3 мм)	
SMV-4F-142G	Star Окрасочный пистолет с "верхним" пластиковым бачком 0,6л. SMV-4F (дюза 1,4 мм)	
SMV-4F-182G	Star Окрасочный пистолет с "верхним" пластиковым бачком 0,6л. SMV-4F (дюза 1,8 мм)	
SMV-4F-202G	Star Окрасочный пистолет с "верхним" пластиковым бачком 0,6л. SMV-4F (дюза 2,0 мм)	
SSS	Star Держатель для окрасочного пистолета	138
XPS12	Star BLACK RP Окрасочный пистолет с манометром, XPS12 1,2mm	124
XPS13	Star BLACK RP Окрасочный пистолет с манометром, XPS13 1,3mm	
XPS14	Star BLACK RP Окрасочный пистолет с манометром, XPS14 1,4mm	
XPSV12	Star BLACK HVLP Окрасочный пистолет с манометром, XPSV12 1,2mm	
XPSV13	Star BLACK HVLP Окрасочный пистолет с манометром, XPSV13 1,3mm	
XPSV14	Star BLACK HVLP Окрасочный пистолет с манометром, XPSV14 1,4mm	



ПО ВОПРОСАМ ПРИОБРЕТЕНИЯ
В ВАШЕМ ГОРОДЕ



ПО ВОПРОСАМ ТЕХНОЛОГИИ
И КОЛОРИСТИКИ



ЗАДАТЬ ВОПРОС
В ОТКРЫТОЙ ЛИНИИ

