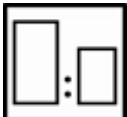
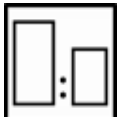
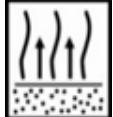


# Технологическая карта применения материалов Onwings

## Лаки



|  <b>Продукт</b> |  <b>Пропорция смешивания</b> |  <b>Отвердитель разбавитель</b> |  <b>Время жизни</b> |  <b>Ø Дюзы</b> |  <b>Нанесение (слои)</b> |  <b>Выдержка между слоями</b> |  <b>Выдержка перед сушкой</b> |  <b>Сушка</b> |   <b>Шлифовка</b> |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>A138</b><br>Лак<br>Универсальный                                                             | 2:1:0-5%<br><br>100:49,5:<br>0-4,5                                                                            | Отвердитель<br>A139F/139/<br>139S<br><br>Разбавитель<br>A810/811/812                                             | 2 ч                                                                                                  | Ø 1,3 - 1,5                                                                                       | 2 - 3                                                                                                       | 5 - 8 мин                                                                                                        | 8 - 10 мин                                                                                                       | 60°C<br>45 мин<br>23°C<br>4 - 6 ч                                                                | P800-P1000<br>Trizact<br>P1500-P3000                                                                                                                                                    |
| <b>A850</b><br>Лак,<br>устойчивый к<br>атмосферным<br>воздействиям                              | 2:1:0-5%<br><br>100:49,5:<br>0-4,5                                                                            | Отвердитель<br>A801/802/803<br>Разбавитель<br>A810/811/812                                                       | 2 ч                                                                                                  | Ø 1,3 - 1,5                                                                                       | 2 - 3                                                                                                       | 5 - 8 мин                                                                                                        | 8 - 10 мин                                                                                                       | 60°C<br>35 мин<br>23°C<br>4 - 6 ч                                                                | P800-P1000<br>Trizact<br>P1500-P3000                                                                                                                                                    |
| <b>A853</b><br>Прозрачный<br>лак с защитой<br>от закипания                                      | 2:1:0-5%<br><br>100:49,5:<br>0-4,5                                                                            | Отвердитель<br>A801/802/803<br>Разбавитель<br>A810/811/812                                                       | 2 ч                                                                                                  | Ø 1,3 - 1,5                                                                                       | 2 - 3                                                                                                       | 5 - 8 мин                                                                                                        | 8 - 10 мин                                                                                                       | 60°C<br>40 мин<br>23°C<br>4 - 5 ч                                                                | P800-P1000<br>Trizact<br>P1500-P3000                                                                                                                                                    |