

HIGH BUILD = толстый слой

Толстослойный грунт-наполнитель 4:1 обладает чрезвычайно хорошими свойствами наполнения из-за высокого содержания твердых веществ, не дает усадку. Благодаря высокому наполнению, нанесение даже 1 – 3 слоев обеспечивает отличное шлифование. Отличная адгезия и защита от коррозии. Подходит для больших панелей, покрытых полиэфирными шпатлевками. При работе с открытыми участками пластиковых деталей рекомендовано применение Грунта для пластика.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Обладает высокими наполняющими свойствами и заполняет шлифовальные риски и поры на шпатлевке
- Дает хорошую толщину до 80 мкм за 1 слой
- Отлично шлифуется и не забивает абразивный материал

ПРИМЕЧАНИЕ:

Условия работы: температура от +18 до +22°C и относительная влажность 40 – 60%.

Перед применением тщательно перемешать.

Соблюдать пропорции смешивания, время сушки, требования к нанесению материала.

Не превышать рекомендуемой толщины покрытия.

Хранить с плотно закрытой крышкой.

Для контроля шлифования наносить сухую проявку. Не наносить проявку на невысохший наполнитель.

АТИКУЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	ЦВЕТ	ОБЪЕМ	УПАКОВКА
800006	Комплект Грунт-наполнитель HIGH BUILD + отвердитель	Белый	0,8 л + 0,2 л	1/12 шт
800007		Серый		
800008		Черный		
800060	Грунт-наполнитель HIGH BUILD	Белый	3,6 л	1/4 шт
800070		Серый		
800080		Черный		
800140	Отвердитель для HIGH BUILD	Прозрачный	0,9 л	1/4 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Плотность Грунта-наполнитель PRIMER&FILLER	Белый	1,58 – 1,62 г/см ³
	Серый	1,56 – 1,60 г/см ³
	Черный	1,48 – 1,52 г/см ³
Плотность Отвердителя для PRIMER&FILLER		0,92 – 1,01 г/см ³
Содержание летучих органических соединений		VOC 2004/42/IB(c)(540) max. 540 g/l









ПОДЛОЖКИ:

Стальные, алюминиевые и оцинкованные поверхности. Пластиковые поверхности (кроме полиэтилена). Катафорезные и адгезионные грунты. Заводские и старые лакокрасочные покрытия. Полиэфирные шпатлевки.

ПОДГОТОВКА ПОДЛОЖКИ:

1. Очистить поверхность, используя Очиститель силикона.
2. Отшлифовать абразивами P120 – P320 (в зависимости от покрытия или материала).
3. Очистить поверхность вновь, используя Очиститель силикона.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ

	<p>ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ: ПО ОБЪЕМУ: 4 ч Грунт-наполнитель HIGH BUILD 1 ч Отвердитель +10 – 20% Разбавитель универсальный</p> <p>ПО ВЕСУ: 100 г Грунт-наполнитель HIGH BUILD 15 – 16 г Отвердитель 7 – 14 г Разбавитель универсальный</p>
	<p>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ: До 1 ч при температуре +20°C</p>
	<p>ВЯЗКОСТЬ: DIN4 (+20°C) = 25 – 30 с</p>
	<p>НАНЕСЕНИЕ: Дюза: 1,5 – 2,2 мм Входное давление: см. рекомендации производителей окрасочных пистолетов 1 слой: до 80 мкм Наносить 1 – 3 слоя: до 240 мкм ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД: 7 – 8 м²/л</p>
	<p>Выдержка перед сушкой: 10 мин ВРЕМЯ СУШКИ: Межслойная выдержка: 10 мин при температуре +20°C Сушка +20°C: 3 – 5 ч Сушка +60°C: 20 – 30 мин</p>
	<p>Выдержка перед сушкой: 10 мин ИК-СУШКА: 12 – 15 мин При расстоянии до детали 70 – 80 см</p>
	<p>ШЛИФОВКА: «по-сухому»: абразивами P400 – P600 «по-мокрому»: абразивами P800 – P1000 (при промежуточной шлифовании соблюдать «шаг сто»)</p>
	<p>ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ/ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА: Базовые эмали</p>

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

Используйте растворитель.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить в сухом прохладном месте вдали от источников огня и тепла. Избегать попадания прямых солнечных лучей.

Грунт-наполнитель HIGH BUILD: 1,5 года при температуре +20°C.

Отвердитель для HIGH BUILD: 1 год при температуре +20°C.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.