

Полировальники на основе пенополиуретана с креплением VELCRO для работы с Одноступенчатой полировальной пастой RADEX ONE STEP и Двухступенчатой системой RDX-10 и RDX-23. Круги предназначены для промежуточного и финишного полирования поверхностей автомобиля и устранения легких дефектов и голограмм, придания поверхности гладкости и блеска. Используются с тонкоабразивными и финишными пастами.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Круги многоразовые, после ручной стирки (температура воды не выше +60°C) не расслаиваются. Круг после стирки следует хорошо отжать руками и высушить. Работать влажным кругом нельзя.

RADEX RDE 01

Полировальник повышенной жесткости используется с Одноступенчатой полировальной пастой RADEX ONE STEP арт. 170405 и Абразивной пастой RADEX RDX-10 арт. 170410 – первая ступень системы.

| Артикул | Размер | Цвет | Упаковка |
|---------|---------|-------|----------|
| 181410 | Ø150 мм | Белый | 2/160 шт |

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ РАБОЧЕЙ ЧАСТИ:

| | | |
|--|---|----------------------|
| Основа | Рабочая часть: 100% пенополиуретан Основа: полиэстер | |
| Толщина | 25 мм | |
| Цвет/жесткость | Белый/повышенной жесткости | |
| Структура | Открытая | |
| Плотность; DIN EN ISO 845 | Минимальная | 36 кг/м ³ |
| | Номинальная | 40 кг/м ³ |
| | Максимальная | 42 кг/м ³ |
| Жесткость при 40% деформации; DIN EN ISO 3386-1 | 30 КПа | |
| Предел прочности на разрыв; DIN EN ISO 1798 | 500 КПа | |
| Относительное удлинение при разрыве; DIN EN ISO 1798 | 80% | |
| Количество ячеек; REGI RPA-1002 | Минимальное | 16 Z/см |
| | Максимальное | 20 Z/см |

RADEX RDE 02

Полировальник средней жесткости используется с Одноступенчатой полировальной пастой RADEX ONE STEP арт. 170405 и Абразивной пастой RADEX RDX-23 арт. 170423 – вторая ступень системы.

| Артикул | Размер | Цвет | Упаковка |
|---------|---------|--------|----------|
| 181411 | Ø150 мм | Желтый | 2/160 шт |

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ РАБОЧЕЙ ЧАСТИ:

| | | |
|--|---|----------------------|
| Основа | Рабочая часть: 100% пенополиуретан Основа: полиэстер | |
| Толщина | 25 мм | |
| Цвет/жесткость | Желтый/средней жесткости | |
| Структура | Открытая | |
| Плотность; DIN EN ISO 845 | Минимальная | 34 кг/м ³ |
| | Номинальная | 38 кг/м ³ |
| | Максимальная | 42 кг/м ³ |
| Жесткость при 40% деформации; DIN EN ISO 3386-1 | 6,4 КПа | |
| Предел прочности на разрыв; DIN EN ISO 1798 | 340 КПа | |
| Относительное удлинение при разрыве; DIN EN ISO 1798 | 160% | |
| Количество ячеек; REGI RPA-1002 | Минимальное | 18 Z/см |
| | Номинальное | 21 Z/см |
| | Максимальное | 24 Z/см |

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

В сухом месте вдали от нагревательных приборов. Избегать попадания прямых солнечных лучей. Для хранения оптимальна температура в пределах от +5 до +35°C и относительной влажности 50 – 65%. Температура хранения не должна превышать +50°C.

СРОК ХРАНЕНИЯ:

Материал, вплоть до применения, рекомендуется хранить в заводской упаковке. При соблюдении данных условий срок хранения полировального круга не ограничен.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ:

Материал для профессионального применения. Предохранять от воздействия прямых солнечных лучей и нагревания свыше +100°C. При работе с полировальным кругом использовать защитные перчатки и комбинезон.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Избегать попадания в окружающую среду.

ПОЛИРОВАЛЬНИК RADEX RDE-03

RADEX RDE-03 – полировальный на основе пенополиуретана с креплением VELCRO для работы с Антиголограммной пастой RADEX ANTIHOLOGRAM COMPOUND. Круг многоразовый, после ручной стирки (температура воды не выше +60°C) не расслаивается. Круг после стирки следует хорошо отжать руками и высушить. Работать влажным кругом нельзя.

| Артикул | Размер | Цвет | Упаковка |
|---------|---------|--------|----------|
| 181412 | Ø150 мм | Черный | 2/160 шт |

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

| | | |
|--|---|----------------------|
| Основа | Рабочая часть: 100% пенополиуретан Основа: Полиэстер | |
| Толщина | 25 мм | |
| Цвет/жесткость | Черный/слабожесткий | |
| Структура | Открытая | |
| Плотность; DIN EN ISO 845 | Минимальная | 27 кг/м ³ |
| | Максимальная | 33 кг/м ³ |
| Жесткость при 40% деформации; DIN EN ISO 3386-1 | Минимальная | 3 КПа |
| | Максимальная | 4,5 КПа |
| Предел прочности на разрыв; DIN EN ISO 1798 | 220 КПа | |
| Относительное удлинение при разрыве; DIN EN ISO 1798 | 220% | |
| Количество ячеек; REGI RPA-1002 | Минимальное | 75 Z/см |
| | Номинальное | 80 Z/см |
| | Максимальное | 90 Z/см |

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

В сухом месте вдали от нагревательных приборов. Избегать попадания прямых солнечных лучей. Для хранения оптимальна температура в пределах от +5 до +35°C и относительной влажности 50 – 65%. Температура хранения не должна превышать +50°C.

СРОК ХРАНЕНИЯ:

Материал, вплоть до применения, рекомендуется хранить в заводской упаковке. При соблюдении данных условий срок хранения полировального круга не ограничен.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ:

Материал для профессионального применения. Предохранять от воздействия прямых солнечных лучей и нагревания свыше +100°C. При работе с полировальным кругом использовать защитные перчатки и комбинезон.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Избегать попадания в окружающую среду.