

Абразивные круги высочайшего качества на основе плотной синтетической пленки с использованием закаленного оксида алюминия. Шлифовальный материал GREEN FILM с равномерно нанесенным минеральным покрытием на идеально ровную поверхность пленки обеспечивают гораздо лучший шлифовальный след, чем диск на бумажной основе, не оставляя в процессе шлифования глубоких рисок. Пленочная основа очень крепка и износостойка к разрушению во время шлифования. Материал обеспечивает большую долговечность при шлифовании кромок, углов и поверхностей неправильной формы. Специальная технология крепления абразивного зерна уменьшает его выпадение. Высокое качество абразивного минерала и связующей смолы кругов GREEN FILM обеспечивают более высокие режущие свойства.

ОСОБЕННОСТИ:

- Экономически эффективные
- Улучшенные характеристики производительности и долговечности при шлифовании
- Крепкие и износостойкие
- Высокое качество абразивного минерала и связующей смолы

АТИКУЛ	РАЗМЕР	ЗЕРНИСТОСТЬ	ТИП/ОСНОВА	УПАКОВКА
661502	Ø150 мм	P60	Круги15 отверстий С креплением типа VELCRO (липучка) На пленке	100/500 шт
661503		P80		
661504		P100		
661505		P120		
661506		P150		
661507		P180		
661508		P220		
661509		P240		
661510		P280		
661511		P320		
661520		P360		
661512		P400		
661513		P500		
661514		P600		
661515		P800		
661516		P1000		
661517		P1200		
661518		P1500		
661519		P2000		

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет	Зеленый
Основа	Пластиковая пленка
Минерал	Закаленный оксид алюминия
Покрытие	С открытым расположением минералов, стеаратовое
Связующее	Клей на основе смолы

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ:

Производить шлифование необходимо в помещении с хорошей вентиляцией в защитных очках, противопылевом респираторе и перчатках. Шлифовальные круги следует применять только на машинках, предназначенных для шлифовальных работ. Шлифовальные круги не должны выступать за размеры оправки более чем на 2 мм.

Не разрешается вносить изменения в конструкцию кругов.

При работе шлифовальной машинкой угол между плоскостью оправки и обрабатываемой поверхностью должен быть минимальным. Неиспользуемую шлифовальную машинку следует держать на специальном стенде или в другом месте, уложив ее на тыльную сторону. Не укладывать шлифовальную машинку рабочей поверхностью круга или оправки на пол или рабочий стол.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить при температуре в пределах от +10 до +30°C и относительной влажности 50 – 65% вдали от влажных (холодных) стен, окон или полов (во избежание впитывания влаги), а также вдали от источников тепла, например, труб парового отопления, радиаторов, печей, вентиляционных каналов с нагретым воздухом и т.д. Материал, вплоть до применения, рекомендуется хранить в заводской упаковке. При соблюдении данных условий срок хранения абразивного материала не ограничен.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.