

Универсальная пневматическая установка для ручной заправки аэрозольных баллонов

Артикул 302300А

Пневматическая установка для заправки аэрозольного полупродукта представляет из себя поршневой дозатор краски.

Установка предназначена для заправки аэрозольного полупродукта краской и другим сырьем.



1. Общий вид установки и ее основные элементы

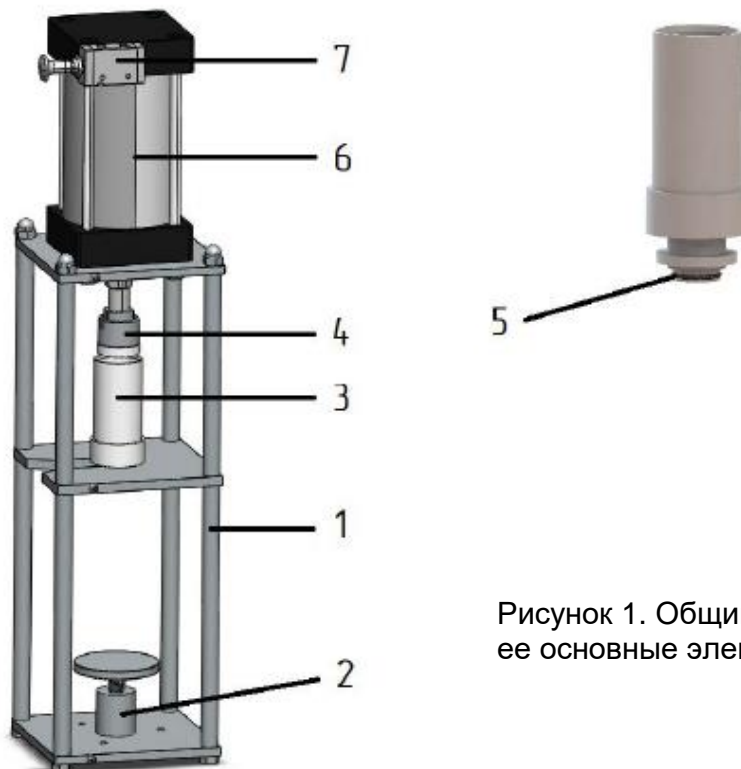


Рисунок 1. Общий вид установки и ее основные элементы

Подставка (1) выполнена из нескольких деталей, соединенных между собой через резьбовые соединения. Она служит не только для крепления всех элементов, но и несёт силовую нагрузку от давления, возникающего в результате подачи краски в баллон. Подставка является ответственным узлом, её целостность и сохранение изначальных геометрических размеров будет являться залогом длительной работы всей установки полупродукта.

Зажимной механизм (2) выполнен в виде резьбового соединения упора и втулки, необходимого для плотного прилегания баллона к дозирующему стакану (3).

Дозирующий стакан (3) выполняет сразу несколько функций: дозирование, роль цилиндра, по которому ходит поршень (4).

Очень важно сохранять все геометрические размеры стакана

ВНИМАНИЕ! Избегайте падения стакана даже с малой высоты, это может привести к его деформации

На дозирующем стакане (3) имеется стальное кольцо (5), которое фиксирует стакан в баллоне.

На верхнем уровне подставки закреплён пневматический цилиндр (6), обеспечивающий ход поршня (5).

Работа пневмоцилиндра (6) осуществляется пневмораспределителем (7).

2. Принцип действия и использования

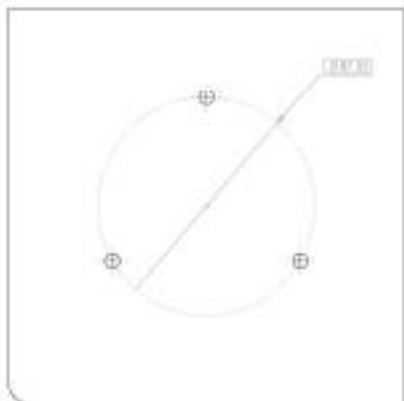


Рисунок 2. Схема крепления установки к рабочему столу.

Подготовка к работе.

Перед началом работы необходимо закрепить пневматическую установку к столу тремя болтами, рис. 2 (стол должен быть ровным и твёрдым). Убедившись, что установка находится в устойчивом положении, подсоедините трубку с воздухом к быстросъемному соединению. Убедитесь, что переключатель пневмораспределителя установлен в положение «к себе». Подайте воздух в пневмораспределитель, рабочее давление 5 атм. (при заправке густых продуктов может возникнуть потребность увеличения давления до 6-7 атм.). После этого установка полупродукта находится в рабочем состоянии.

ВНИМАНИЕ: в процессе работы защитная дверца должна быть закрыта. При работе использовать средства индивидуальной защиты (защитные очки, перчатки, халат)!

Сделайте несколько подъёмов и опусканий поршня без стаканчика с помощью пневмораспределителя, чтобы проконтролировать правильную работу установки.

Этапы работы:

- 1) вставьте стакан в баллончик до его фиксации кольцом;
- 2) взвесьте стакан с баллончиком на весах;
- 3) налейте в стакан до 100 мл продукта.
- 4) вставьте стакан с баллончиком в пневматическую установку для полупродукта до упора;
- 5) зафиксируйте баллончик упором, вращая платформу против часовой стрелки;



**РЕФИНИШ
АВТОЛАК**

- 6) убедившись визуально в соответствии осей поршня и стакана (допускается наклон стакана в любую сторону не более 1 мм), можно приступать к закачке продукта;
- 7) закройте защитную дверцу.
- 8) переведите переключатель в положение «от себя», скорость заправки продуктом занимает около 4 с.
- 9) после останова поршня в нижнем положении переведите переключатель в положение «к себе».
- 10) откройте защитную дверцу.
- 11) ослабьте зажим баллончика прижимным устройством, вращая платформу по часовой стрелке
- 12) извлеките баллончик из установки полупродукта
- 13) отсоединив стакан от баллончика, допускается незначительное наличие продукта на носике клапана баллончика
- 14) установите распылитель, переверните баллончик распылителем вниз и, нажимая на распылитель, дождитесь распыления газа. Данная процедура необходима для очистки сифонной трубки от продукта, для исключения возможности засорения клапана.
- 15) при смене продукта обязательно промойте стакан и поршень.

ВНИМАНИЕ! При промывке обязательно перекройте подачу воздуха в пневмораспределитель.

3. Инструкция по технике безопасности

Установка для заправки аэрозольного полупродукта является механизмом повышенной опасности. Для предотвращения травм необходимо соблюдать следующие меры безопасности:

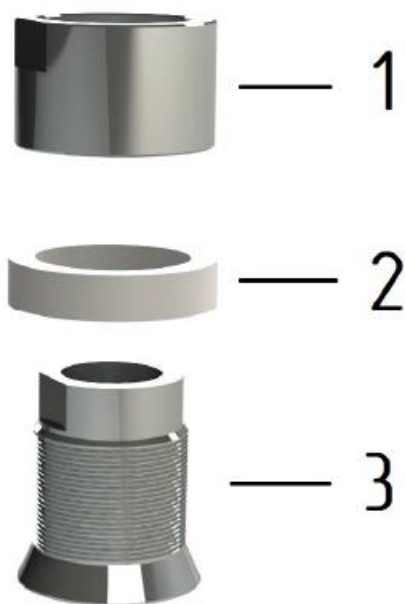
- 1) установка полупродукта должна быть надёжно закреплена к рабочему столу с помощью болтов;
- 2) перед подачей воздуха к распределителю необходимо убедиться, что переключатель распределителя находится в положении «к себе»;
- 3) перед промывкой поршня, заменой уплотнения и других работ необходимо прекратить подачу воздуха к установке;
- 4) **при заправке продукта в баллончик необходимо держать дверцу закрытой;**
- 5) пользуйтесь установкой в хорошо проветриваемом помещении.



РЕФИНИШ
АВТОЛАК

4. Инструкция по замене фторопластового уплотнения

В случае износа фторопластового уплотнительного кольца его необходимо заменить, выполнив простые действия:



- 1) Откручиваем поршень
- 2) Разбираем поршень, для этого на втулке (1) и основании поршня (3) предусмотрены пазы под разводной гаечный ключ
- 3) Извлекаем фторопластовое кольцо (2)
- 4) Устанавливаем новое кольцо
- 5) Собираем поршень, накрутив втулку (1) на основание (3), поджимая фторопластовое кольцо (2)

ВАЖНО: втулку (1) нельзя закручивать ключом, только вручную!

Поджимаем кольцо (2) втулкой (1) и поджимаем его докрутив втулку (1) на пол оборота. Основание поршня (3) выполнено конусом для того, чтобы продлить время использования фторопластового кольца (2): в процессе работы, по мере истирания кольца (2), можно закручивать втулку (1) увеличивая диаметр уплотнения.