

НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ	БЛЕСК	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ
Лак акриловый высокоглянцевый	AV00.440	95 глосс	25 кг
Отвердитель акриловый	SA.1020		12,5 кг

Лак на основе акриловой смолы. Обладает высочайшей прозрачностью и защитой от ультрафиолетового излучения. Обеспечивает желаемый блеск и гладкость поверхности. Минимально подвержен изменению цвета в течение времени. В отличие от полиуретановых лаков не искажает цветовую гамму колерованных эмалей. Применяется в качестве финишного слоя в изделиях, где важна цветостойкость покрытия. Мебель, лестницы, двери, интерьерные решения. Тиксотропен.

Тип подложки:

Наносится на все виды деревянных поверхностей: неламинированный ДСП, МДФ, ХДФ, деревянный шпон, массив, оргалит, ОСБ, фан-лайн, покрытые грунтом. Эмали со спецэффектами. Пatina, жемчуг, перламутр, мрамор и аналогичные эффекты обязательно должны быть перекрыты лаком. Возможно нанесение на совместимое с эмалью старое ЛКП.

Физические свойства:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦА	ОТКЛОНЕНИЕ	ЗНАЧЕНИЕ
Цвет	-	-	прозрачный
Плотность, 20°C	г/см ³	± 0,03	0,98
Вязкость, 25°C DIN 4	сек.	± 5	20
Сухой остаток	%	± 3	48

Нанесение:



Окрашиваемые поверхности должны быть очищены от грязи, пыли, масла или других загрязнений, загрунтованы и отшлифованы P220→P320.

Эмали, имеющие спецэффекты, должны быть очищены и отшлифованы абразивной губкой Ultrafine P400–P600. Возможно нанесение на старое отшлифованное P220→P240 ЛКП, совместимое с лаком и предварительно очищенное от грязи, пыли и масла.



Перед использованием материал следует тщательно перемешать и сделать однородным.



Смешивание по весу в % от основного продукта:

Лак акриловый высокоглянцевый	100%
Отвердитель акриловый	50%
Растворитель	15–20%





Срок жизни смеси: 2–3 часа при 20–25°C



Рабочая вязкость: 13–17 сек

Доведите смесь до желаемой рабочей вязкости с помощью растворителя.

Степень разбавления материала зависит от типа краскопульта, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.



Рекомендуемое применение:

дюза: 1,6–2,2 мм (давление см. рекомендации производителей окрасочных пистолетов)

1 толстый слой или 2 слоя "мокрым-по-мокрому" с межслойной сушкой 40 мин.

Толщина мокрого слоя / один слой: 45–50 мкм

Нанесение может выполняться при температуре окружающей среды 20–25°C, но не ниже 5°C

Теоретический расход: 100+130 г/м²



Время высыхания при 20–25°C и относительной влажности 50 ± 2%:

от пыли: 30–45 мин

на отлип: 60–90 мин

время сушки до полировки: 48 часов

полировка P1000–P2500 (или выше при необходимости. Соблюдать "шаг 100")

полная полимеризация (можно штабелировать): 3 дня

*На практике расход зависит от многих факторов, таких как форма детали, качество поверхности, способ нанесения и условия применения, потери во время нанесения.

Промышленная безопасность

Из-за наличия легколетучих и легковоспламеняющихся растворителей в продукте следует обеспечить надлежащую вентиляцию в цехах и избегать открытого пламени и высокой температуры. Во время нанесения необходимо использовать рабочую одежду, средства индивидуальной защиты: защитные очки, маски и перчатки. Особенно осторожно следует обращаться с отвердителями, их следует держать дальше от глаз и контакта с кожей, который приведет к раздражению, поэтому следует принять все меры предосторожности. Не очищать растворителем. В случае контакта необходимо промыть большим количеством воды. При проглатывании обратитесь за медицинской помощью. Покраска должна проводиться в проветриваемых помещениях. В производственных помещениях необходимо строго избегать контакта пищевых продуктов и напитков с материалами. Работники, страдающие аллергией на химические вещества, не должны допускаться к использованию данных материалов.

Условия хранения

Продукт необходимо хранить в чистой сухой невскрытой упаковке вдали от солнечных лучей при температуре от -5 до 30°C и влажности до 50%. Не складировать тару более чем в 2 ряда. Гарантийный срок хранения согласно законодательству Российской Федерации на весь ассортимент ЛКМ составляет 1 год.

При соблюдении температурных условий срок хранения невскрытых сольвентных материалов, грунтов, лаков, эмалей и паст составляет 3 года; отвердителей – 1,5 года.

НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ	БЛЕСК	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ
Лак акриловый суперматовый	AV05.440	5 глосс	25 кг
Лак акриловый матовый	AV10.440	10 глосс	
	AV25.440	25 глосс	
Отвердитель акриловый	SA.1010.2,5		2,5 кг

Лак на основе акриловой смолы. Обладает высочайшей прозрачностью и защитой от ультрафиолетового излучения. Обеспечивает желаемый блеск и гладкость поверхности. Тиксотропен. Минимально подвержен изменению цвета в течение времени. В отличие от полиуретановых лаков, не искажает цветовую гамму колерованных эмалей. Применяется в качестве финишного слоя в изделиях, где важна цветостойкость покрытия. Мебель, лестницы, двери, интерьерные решения.

Тип подложки:

Наносится на все виды деревянных поверхностей: неламинированный ДСП, МДФ, ХДФ, деревянный шпон, массив, оргалит, ОСБ, фан-лайн, покрытые грунтом. Эмали со спецэффектами. Патины, жемчуг, перламутр, мрамор и аналогичные эффекты обязательно должны быть перекрыты лаком. Возможно нанесение на совместимое с эмалью старое ЛКП.

Физические свойства:

ПАРАМЕТРЫ	ЕДИНИЦА	ОТКЛОНЕНИЕ	ЗНАЧЕНИЕ
Цвет	-	-	белесый
Плотность, 20°	г/см ³	± 0,03	1,24
Вязкость, 25°С, Брукфилд	КУ	± 5	85
Сухой остаток	%	± 3	58

Нанесение:



Окрашиваемые поверхности должны быть очищены от грязи, пыли, масла или других загрязнений, загрунтованы и отшлифованы Р220→Р320.

Эмали, имеющие спецэффекты, должны быть очищены и отшлифованы абразивной губкой Ultrafine Р400–Р600. Возможно нанесение на старое отшлифованное Р220→Р240 ЛКП, совместимое с лаком и предварительно очищенное от грязи, пыли и масла.



Перед использованием материал следует тщательно перемешать и сделать однородным.



Смешивание по весу в % от основного продукта:

Лак акриловый матовый	100%
Отвердитель акриловый	10%
Растворитель	30–40%





Срок жизни смеси: 10–12 часов при 20–25°C



Рабочая вязкость: 13–17 сек

Доведите смесь до желаемой рабочей вязкости с помощью растворителя.

Степень разбавления материала зависит от типа краскопульта, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.



Рекомендуемое применение:

дюза: 1,6–2,2 мм (давление см. рекомендации производителей окрасочных пистолетов)

1 толстый слой или 2 слоя "мокрым-по-мокрому" с межслойной сушкой 40 мин.

Толщина мокрого слоя / один слой: 45-50 мкм

Нанесение может выполняться при температуре окружающей среды 20–25°C, но не ниже 5°C

Теоретический расход: 100+130 г/м²



Время высыхания при 20–25°C и относительной влажности 50 ± 2%:

от пыли: 30–45 мин

на отлип: 60–90 мин

время сушки до полировки: 48 часов

полировка P1000–P2500 (или выше при необходимости. Соблюдать "шаг 100")

полная полимеризация (можно штабелировать): 3 дня

*На практике расход зависит от многих факторов, таких как форма детали, качество поверхности, способ нанесения и условия применения, потери во время нанесения.

Промышленная безопасность

Из-за наличия легколетучих и легковоспламеняющихся растворителей в продукте следует обеспечить надлежащую вентиляцию в цехах и избегать открытого пламени и высокой температуры. Во время нанесения необходимо использовать рабочую одежду, средства индивидуальной защиты: защитные очки, маски и перчатки. Особенно осторожно следует обращаться с отвердителями, их следует держать дальше от глаз и контакта с кожей, который приведет к раздражению, поэтому следует принять все меры предосторожности. Не очищать растворителем. В случае контакта необходимо промыть большим количеством воды. При проглатывании обратитесь за медицинской помощью. Покраска должна проводиться в проветриваемых помещениях. В производственных помещениях необходимо строго избегать контакта пищевых продуктов и напитков с материалами. Работники, страдающие аллергией на химические вещества, не должны допускаться к использованию данных материалов.

Условия хранения

Продукт необходимо хранить в чистой сухой невскрытой упаковке вдали от солнечных лучей при температуре от -5 до 30°C и влажности до 50%. Не складировать тару более чем в 2 ряда. Гарантийный срок хранения согласно законодательству Российской Федерации на весь ассортимент ЛКМ составляет 1 год.

При соблюдении температурных условий срок хранения невскрытых сольвентных материалов, грунтов, лаков, эмалей и паст составляет 3 года; отвердителей – 1,5 года.