



## A8830 Белый/ A8831 Серый/ A8832 Черный грунт-наполнитель

При смешивании белого и черного цветов позволяет получить различные оттенки серого. Отличный выбор для экономии базовой краски.

Описание	Белая, серая, черная вязкая жидкость без примесей и инородных вкраплений	Подложки	Голый металл Ø ≤ 20 см, заводские катафорезные грунты, эпоксидные грунты, кислотные грунты, 1K грунты по пластику, шпатлевки, старые лакокрасочные покрытия.
Плотность	A8830 (1.76), A8831 (1.75), A8832 (1.56)	Следующий процесс	Базовые покрытия Onwings/Onwaves, 2K покрытия S серии
VOC	≤560g/L	Срок годности в закрытой заводской упаковке	12 месяцев
Версия	Пропорция смешивания по весу	Пропорция смешивания по объему	Рабочая вязкость
Шлифуемый	5:1:1	3:1:1	18-21" /DIN 4mm/20°C
Мокрый по мокрому	5:1:2	3:1:2	16-18" /DIN 4mm/20°C
Весовые пропорции	Цвет	A8830	A8832
Greyscale 1	Белый	100	0
Greyscale 2	Светло-серый	85	15
Greyscale 3	Серый (A8831)	55	45
Greyscale 4	Темно-серый	20	80
Greyscale 5	Черный	0	100
Температура нанесения	5°C~15°C	15°C~25°C	25°C~35°C
Отвердитель	A801/A8809	A802/A8809	A803/A8809
Разбавитель	A810	A811	A812
Настройка краскопульты	С нижним бачком: 1.5-1.7mm Рабочее давление: 1.5-2.0bar С верхним бачком: 1.5-1.7mm Рабочее давление: 1.5-2.0bar (См. рекомендации производителя)		
Время жизни готовой смеси	1 час	Фильтр	80~100Mesh
Срок хранения готовой смеси	1 час	Рабочая вязкость	18-21" /DIN 4mm/20°C
Рекомендации по нанесению <b>Шлифуемый</b>	2-3 слоя	Выдержка между слоями	3~5 минут
1 слой:	легкий	Выдержка перед сушкой	5~8 минут
2 слой:	средний	Итоговая толщина покрытия	60~90мкм
3 слой:	полный	Повторное нанесение/перекрас	до 48 часов без шлифовки
Рекомендации по нанесению <b>"Мокрый по Мокрому"</b>	2 слоя	Выдержка между слоями	/
1 слой:	легкий	Выдержка перед нанесением последующих покрытий	10~15 минут (до матовения)
2 слой:	средний	Итоговая толщина покрытия	15~20мкм
Сушка	От пыли	Шлифовка	Мокрый по мокрому
Ускоренная сушка 60°C (Температура панели)	3~5 минут	10 минут - A8809 20 минут - A801/802/803	/
Воздушная сушка 23°C (Температура панели)	6 минут	30~40 минут	10 минут (до матовения)
Очистка поверхности	Если на поверхности есть грязь, пыль или жир, используйте обезжириватель A828, для удаления загрязнений используйте протирочный материал.		
Примечания	<p><b>Процесс шлифовки:</b> при машинной шлифовке начните работу с абразива P320, завершите шлифовку абразивом P400-500 для сольвентных базовых покрытий, P500-600 для водорастворимых базовых покрытий, тщательно очистите перед следующим шагом.</p> <p>При ручной шлифовке используйте абразив P800-1000</p> <p>Рекомендуется использовать угольную проявку для контроля шлифовки и качества покрытия.</p>		
Правила безопасности: (прочитайте перед использованием)	<p>1. Применяйте соответствующие средства индивидуальной защиты во время работы с лакокрасочными материалами, избегайте прямого контакта с кожей и не вдыхайте пары краски, отвердителей и разбавителей.</p> <p>При случайном попадании в организм, пожалуйста, немедленно обратитесь к врачу.</p> <p>2. Лакокрасочные материалы могут вступать в реакцию с влагой из окружающего воздуха, после чего становятся непригодными для использования. Плотнo закрывайте тару крышкой сразу после использования. Храните в прохладном месте. Своевременно очищайте окрасочное оборудование до и после использования.</p> <p>3. Инструкции по сушке: Если толщина пленки слишком велика, время высыхания увеличивается</p> <p>4. Данная информация разработана на основе научных и технических испытаний в лаборатории и носит справочно-информационный характер. Если у вас есть какие-либо вопросы, пожалуйста, свяжитесь с нашим специалистом.</p> <p>Все процессы, связанные со смешением, нанесением и утилизацией лакокрасочных материалов должны соответствовать локальным законам и нормативным актам.</p>		
	<b>Только для профессионального использования.</b>		