



RADEX 901 НАПЫЛЯЕМЫЙ КЛЕЙ/ГЕРМЕТИК – состав низкой вязкости на силиловом полимере, отверждаемый при реакции с влагой, образует эластичное покрытие. Не содержит изоцианаты, фталаты, ПВХ и силикон. Применяется для герметизации швов и сварочных соединений в автомобильной промышленности, промышленных транспортных средств и контейнеров, защищает от коррозии. Отличные клеящие свойства без грунта для металлов, в т.ч. по окрашенным поверхностям, алюминию, ПВХ, стекловолокну, армированной пластмассе, АБС, поликарбонату и пластмассе в целом (кроме полиэтилена, тефлона). Герметизация строительных соединений и электросварного листового металла.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Устойчивость к температурам до +120°C в течение короткого периода
- Нейтральные свойства, не агрессивен в отношении подложек
- Без запаха
- Совместим с большинством красок
- Может быть окрашен после образования пленки, а также окрашен по влажному слою
- Очень хорошая устойчивость к УФ и износостойкость
- Защищает от коррозии
- Уменьшает вибрацию и шумоизолирует кузов автомобиля

ПРИМЕЧАНИЕ:

Регулируя головку и давление воздуха, можно добиться гладкого распыления и различной степени выраженности шагрени. Для получения желаемого эффекта перед применением необходимо выполнить тестовое напыление. При желании шов можно сформировать кистью.

Показан для использования методом напыления или герметизации путем нанесения шва с помощью выжимного пистолета. Рабочая температура окружающей среды: от +5°C до +35°C.

РЕКОМЕНДОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

RADEX Пневматический выжимной пистолет PG для картриджей – арт. 410031

RADEX Пневматический пистолет PGS для напыляемых герметиков – арт. 410032

Артикул	Цвет	Объем	Упаковка
220901	Светло-серый	290 мл	1/12 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Химическая основа	На силиловом полимере
Механизм отверждения	Отверждение во влажной среде
Вязкость	13 000 – 24 000 cps
Плотность (при +20°C)	1,36 г/см ³
Твердость Shore A (DIN 53505)	40
Прочность на разрыв (DIN 53504)	1,7 Н/мм ²
Сопротивление износу	6 Н/мм
Удлинение при разрыве (DIN 53504)	≥ 350%
Термостойкость	от -40°C до +100°C с пиками при ±120°C

ПОДГОТОВКА К НАНЕСЕНИЮ:

Обрабатываемые поверхности должны быть совершенно сухими, очищенными от пыли и жира.

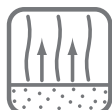
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ



НАНЕСЕНИЕ:

Пневматическим пистолетом PGS методом напыления: Распыляйте на расстоянии 30 – 40 см. Регулируя сопло и давление воздуха, можно добиться гладкого распыления и различной степени выраженности шагрени.

Пневматическим пистолетом PG нанесение шва: Проткните защитную мембрану в переднем нарезном секторе. Прикрутите пластмассовую головку и разрежьте ее в соответствии с желаемой толщиной и профилем кромки. Вставьте патрон в пневматический пистолет и аккуратно нанесите материал, не допуская захвата воздуха.



ВРЕМЯ СУШКИ:

Сушка +23°C, 50% влажности: 30 мин «на отлип»

Сушка +23°C, 50% влажности: 24 часа полное высыхание (при толщине 3 мм)

При повышении влажности время отверждения уменьшается.

ОЧИСТКА ЗАГРЯЗНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ И ОБОРУДОВАНИЕ:

Неотвержденный продукт можно убрать растворителем. После отверждения материал можно удалить только механически.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

RADEX 901 Распыляемый клей/герметик хранить не более 1 год в оригинальной упаковке при температуре от +5 до +25°C в прохладном, сухом месте. При продолжительном хранении температура не должна превышать +25°C. Не допускать попадания влаги, воздействия прямых солнечных лучей, хранить вдали от источников тепла.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.