



RADEX 801 ГЕРМЕТИК ДЛЯ ВКЛЕЙКИ СТЕКОЛ – однокомпонентный быстроотверждаемый полиуретановый клеящий материал с высокой эластичностью для крепления стекол транспортных средств. Обеспечивает быстрый и безопасный ремонт стекол автомобилей, в том числе оборудованных подушками безопасности. Не содержит растворителя, без запаха. Обладает высокой эластичностью в сочетании с возможностью нести высокие нагрузки, что позволяет выполнить правильное закрепление стекла, включая радио антенну или дополнительное электрооборудование.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Однокомпонентный полиуретан
- Быстрое применение и отверждение
- Подходит для применения при широком диапазоне температур
- Высокая эластичность – сохраняет торсионную жесткость и повышает изоляцию автомобиля от шума и вибрации
- Способен выдерживать большую динамическую нагрузку
- Предотвращает контактную коррозию в алюминиевых кузовах транспортных средств

ПРИМЕЧАНИЕ:

RADEX 801 Герметик для клейки стекол соответствует федеральным стандартам безопасности для автомобилей и всем требованиям к длительной эксплуатации согласно полному комплексу тестов лаборатории производителя и данным краш-тестов.

Рабочая температура окружающей среды: от -5°C до +40°C.

Рабочая температура материала: от +5°C до +40°C.

РЕКОМЕНДОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

RADEX Пневматический выжимной пистолет PG для картриджей – арт. 410031

RADEX Ручной выжимной пистолет HCG для картриджей и туб закрытого типа – арт. 410022

RADEX Выжимной пистолет для картриджей HSG открытого типа – арт. 410021

Артикул	Цвет	Объем	Упаковка
220801	Черный	310 мл	1/12 шт

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Химическая основа	Полиуретан
Механизм отверждения	Отверждение во влажной среде
Вязкость	250 000 – 350 000 cps
Плотность (при +20°C)	1,35 г/см ³ ± 0,02
Твердость Shore A (DIN 53505)	≈ 65
Прочность на разрыв (DIN 53504)	6,0 Н/мм ² ± 0,1
Удлинение при разрыве (DIN 53504)	≥ 300%
Удельное электрическое сопротивление	≥ 10 ⁹ Ω см
Термостойкость	от -40°C до +100°C с пиками при ±120°C

ПОДГОТОВКА К НАНЕСЕНИЮ:

Обрабатываемые поверхности должны быть совершенно сухими, очищенными от пыли и жира. Для стекла желательно использовать активатор RADEX Cleaner/ Activator арт. 220002 и RADEX Primer арт. 220001.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ



НАНЕСЕНИЕ:

Проткните защитную мембрану в переднем нарезном секторе. Прикрутите пластмассовую головку и разрежьте ее в соответствии с желаемой толщиной и профилем кромки. Вставьте патрон в пневматический пистолет и аккуратно нанесите материал, не допуская захвата воздуха
Нанести в течение 6 – 8 мин



ВРЕМЯ СУШКИ:

Сушка «на отлип» при +23°C и относительной влажности 50%: 15 мин
Сушка при +23°C и относительной влажности 50% \geq 3,5 мм: 24 ч
При повышении влажности время отверждения уменьшается

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

RADEX 801 Герметик для клейки стекол хранить не более 9 месяцев в оригинальной упаковке (невскрытая туба) при температуре от +5 до +25°C в прохладном, сухом месте.

Не допускать попадания влаги, воздействия прямых солнечных лучей, хранить вдали от источников тепла.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. Избегать попадания на кожу и в глаза. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.