

Radex® Абразивные материалы серии Gold

Наименование материала

Radex® Gold Абразивные материалы для шлифования "по-сухому".

Описание материала

Radex® Абразивные материалы серии Gold разработаны для машинной и ручной обработки поверхностей самого разного характера – от зачистки поверхности от ржавчины и шлифования шпатлёвки, до шлифования грунта перед нанесением лакокрасочного покрытия. Абразивные материалы серии Gold изготавливаются на основе искусственно выращенного минерала оксида алюминия, не теряющего прочности при износе и сохраняющего превосходную режущую способность в течение всего срока службы. Абразив наносится на специально обработанную бумажную подложку, сочетающую эффективность пластиковых основ с гибкостью бумажных.

Назначение материала

Radex® Абразивные материалы серии Gold на бумажной основе специально разработаны для продолжительного эффективного шлифования металлов, лакокрасочных покрытий, шпатлёвок, пластмассы, дерева как вручную, так и с использованием шлифовального оборудования. Применяются в таких областях, как ремонтная и конвейерная окраска транспортных средств, дерево- и металлообработка, производство мебели, бытовых приборов и т.д.

Выпускаемые формы и размеры

Круги с креплением на липучке	Ø 150мм; 6+1, 8+1, 15 отверстий
Полосы с креплением на липучке	70мм x 420мм без отверстий
Полосы с креплением на липучке	70мм x 420мм 14 отверстий
Полосы с креплением на липучке	70мм x 198мм 8 отверстий
Полосы с креплением на липучке	70мм x 127мм 8 отверстий
Рулоны	115мм x 50м
Рулоны на мягкой основе	114мм x 25м
Листы	230мм x 280мм

Строение

Градация	P60-P600
Основа	Латексная бумага плотности «С»
Минерал	Оксид Алюминия
Покрытие	С открытым расположением минералов, стеаратовое
Связующее	Клей на основе смолы

Основные свойства

Компоненты	Особенности и достоинства	Преимущества
Связующее на основе смолы	Ускоренное шлифование Увеличенный ресурс стойкости	Повышенная производительность
Стеаратовое покрытие	Стойкость к забиванию абразива	Увеличенный ресурс стойкости (особенно тонких градаций)

Условия и срок хранения

Все изделия с абразивным покрытием рекомендуется хранить при температуре в пределах 10–30°C и относительной влажности 50–65% вдали от влажных (холодных) стен, окон или полов (во избежание впитывания влаги), а также вдали от источников тепла, например, труб парового отопления, радиаторов, печей, вентиляционных каналов с нагретым воздухом и т.д. Материал вплоть до применения рекомендуется хранить в заводской упаковке. При соблюдении данных условий срок хранения абразивного материала не ограничен.

Правила техники безопасности

Производить шлифование в помещении с хорошей вентиляцией в защитных очках, противопылевом респираторе и перчатках.

Шлифовальные полосы с креплением на липучке следует применять на специальных ручных шлифовальных блоках или на специальных плоскошлифовальных машинах.

Шлифовальные круги следует применять только на машинах, предназначенных для шлифовальных работ. Шлифовальные круги не должны выступать за размеры оправки более чем на 2 мм. Не разрешается вносить изменения в конструкцию кругов.

Рекомендуется применять круги только с такими оправками, которые имеют четкую маркировку максимально допустимой скорости вращения. Не разрешается превышать указанную скорость.

При работе шлифовальной машинкой угол между плоскостью оправки и обрабатываемой поверхностью должен быть минимальным.

Неиспользуемую шлифовальную машину следует держать на специальном стенде или в другом месте, уложив ее на тыльную сторону.

Не укладывать шлифовальную машину рабочей поверхностью круга или оправки на пол или рабочий стол.