

Radex® Абразивные материалы серии Platinum на пленке

Наименование материала

Radex® Platinum Абразивные материалы для шлифования

Описание материала

Radex® Абразивные материалы серии Platinum разработаны для машинной и ручной обработки поверхностей самого разного характера – от зачистки ржавчины и шлифования шпатлёвки, до шлифования грунта перед нанесением лакокрасочного покрытия. Абразивные материалы серии Platinum изготавливаются на основе искусственно выращенного минерала оксида алюминия, не теряющего прочности при износе и сохраняющего превосходную режущую способность в течение всего срока службы. Абразив наносится на специально обработанную пленочную подложку.

Назначение материала

Radex® Абразивные материалы серии Platinum на пленочной основе специально разработаны для продолжительного эффективного шлифования металлов, лакокрасочных покрытий, шпатлёвок, пластмассы, дерева и т.д. как вручную, так и с использованием шлифовального оборудования. Применяются в таких областях, как ремонтная и конвейерная окраска транспортных средств, дерево- и металлообработка, производство мебели, бытовых приборов и т.д.

Выпускаемые формы и размеры

Круги с креплением на липучке	Ø 150мм; 15 отверстий
-------------------------------	-----------------------

Строение

Градация	P40-P600
Основа	Пластик, пленка
Минерал	Оксид Алюминия
Покрытие	С открытым расположением минералов, стеаратовое
Связующее	Клей на основе смолы

Основные свойства

Компоненты	Особенности и достоинства	Преимущества
Связующее на основе смолы	Ускоренное шлифование Увеличенный ресурс стойкости	Повышенная производительность
Стеаратовое покрытие	Стойкость к забиванию абразива	Увеличенный ресурс стойкости (особенно тонких градаций)

Условия и срок хранения

Все изделия с абразивным покрытием рекомендуется хранить при температуре в пределах 10–30°C и относительной влажности 50–65% вдали от влажных (холодных) стен, окон или полов (во избежание впитывания влаги), а также вдали от источников тепла, например, труб парового отопления, радиаторов, печей, вентиляционных каналов с нагретым воздухом и т.д.

Материал вплоть до применения рекомендуется хранить в заводской упаковке. При соблюдении данных условий срок хранения абразивного материала не ограничен.

Правила техники безопасности

Производить шлифование в помещении с хорошей вентиляцией в защитных очках, противопылевом респираторе и перчатках.

Шлифовальные полосы с креплением на липучке следует применять на специальных ручных шлифовальных блоках или на специальных плоскошлифовальных машинах.

Шлифовальные круги следует применять только на машинах, предназначенных для шлифовальных работ. Шлифовальные круги не должны выступать за размеры оправки более чем на 2 мм. Не разрешается вносить изменения в конструкцию кругов.

Рекомендуется применять круги только с такими оправками, которые имеют четкую маркировку максимально допустимой скорости вращения. Не разрешается превышать указанную скорость.

При работе шлифовальной машинкой угол между плоскостью оправки и обрабатываемой поверхностью должен быть минимальным.

Неиспользуемую шлифовальную машину следует держать на специальном стенде или в другом месте, уложив ее на тыльную сторону.

Не укладывать шлифовальную машину рабочей поверхностью круга или оправки на пол или рабочий стол.