

RADEX GLASS – двухкомпонентная полиэфирная шпатлевка с наполнителем из стекловолокна отлично подходит для ремонта деталей, имеющих сильные механические повреждения с потерей несущей функции, а также имеющих сквозные отверстия. Применяется для заполнения глубоких неровностей и сквозных отверстий небольшого размера. Хорошо подходит для частей кузова с ослабленной несущей функцией.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Средняя длина волокна для создания армирующих свойств
- Восстанавливает несущую способность поврежденных деталей
- Шлифуется с применением машинной и ручной шлифовки
- Обладает высокой механической прочностью
- Не забивает абразивный материал

ПРИМЕЧАНИЕ:

Использование слишком большого количества отвердителя может привести к обесцвечиванию базового покрытия. Не наносить на кислотоотверждаемые грунты и 1К грунты. Не наносить при температуре ниже +15°C.

Артикул	Вес	Упаковка
200612	1,8 кг	1/8 шт
200602		1/10 шт
200603	1 кг	1/24 шт
200604	0,5 кг	

ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет	Темно-зеленый
Плотность	1,75 г/см ³
Содержание летучих органических соединений	VOC: 2004/42/IB(V)(250)<250

ПОДЛОЖКИ: Сталь, алюминий, а также возможно нанесение на полиэфирный пластик, стеклопластик, дерево. Допускается нанесение на эпоксидный грунт.

ПОДГОТОВКА ПОДЛОЖКИ:

Полиэфирный пластик и стальные поверхности: обезжирить, шлифовать P80 – P120, обезжирить.
Алюминий, сталь: обезжирить, шлифовать P220 – P320, обезжирить.
Эпоксидный грунт: шлифовать P180 – P220.
Стеклопластики: обезжирить.

ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ:

Хорошо перемешать круговыми движениями с отвердителем до однотонного цвета, чтобы не повредить структуру волокна. Соблюдайте требуемую пропорцию отвердителя. Шпателем в течение 5 мин нанести слой шпатлевки.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ







ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ:

Шпатлевка: 100%
Отвердитель: 2 – 3%



ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ:

3 – 5 мин при температуре +20°C

	ВРЕМЯ СУШКИ: 15 – 30 мин при температуре +20°C
	ИК-СУШКА: Допускается ИК-сушка при расстоянии до детали не менее 80 см
	ШЛИФОВАНИЕ: Абразивами P120 – P320 (при промежуточном шлифовании соблюдать «шаг сто»)
	ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ/ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА: Финишные полиэфирные шпатлевки, все грунты-наполнители

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

Используйте растворитель.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Шпатлевка: 2 года при температуре +20°C.

Отвердитель: 2 года при температуре +20°C.

Хранить в сухом прохладном месте вдали от источников огня и тепла. Избегать попадания прямых солнечных лучей.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.